

# OWOFINE 4364-20

## Vernis de finition bicomposant, à solvants, pour l'intérieur

OWOFINE 4364 est un vernis de finition bicomposant, à solvants, ayant un haut pouvoir garnissant. Le produit présente une haute élasticité et une très bonne résistance aux intempéries. Il se caractérise aussi par une bonne tenue aux produits chimiques et aux sollicitations mécaniques. Le revêtement résiste aux rayures et très bien aussi à l'abrasion métallique. Le produit peut aussi être mis en œuvre sur des chaînes de mise en peinture à séchage forcé.



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Domaines d'application</b>	Salle de bain, Meubles, Cuisines, Meubles de cuisine, Portes intérieures, Portes
<b>Liant</b>	Polyester
<b>Matières solides</b>	Env. 46% du poids
<b>Composé organique volatil (COV)</b>	Env. 542 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) La valeur COV (composés organiques volatiles) fournie est la valeur moyenne des produits fabriqués en usine et, par conséquent, elle sera sujette à des variations entre les produits individuels couverts par cette fiche technique.
<b>Rendement superficiel théorique</b>	120 g/m <sup>2</sup> ; 8.3 m <sup>2</sup> /kg
<b>Gamme de couleurs</b>	Peut être fourni dans n'importe quelle couleur requise avec la référence à RAL ou NCS S.
<b>Système de teintage</b>	Largo
<b>Brillance (60°)</b>	20
<b>Durcisseur</b>	Comp. B : OWEDUR 5093-99
<b>Taux de mélange (A:B)</b>	2:1 par poids
<b>Durée de vie en pot, 23 °C</b>	3 h
<b>Diluant</b>	OWEDUR 5046-98, VERDÜNNER 0950-98.
<b>Densité</b>	Env. 0,99 g/ml
<b>Stockage</b>	La température de stockage se situe +5 °C - +30 °C. Stocker dans des récipients hermétiques.

### INSTRUCTIONS D'UTILISATION

<b>Préparation de la surface</b>	Quel qu'il soit, le support doit toujours être bien nettoyé, propre, sec, sans trace de graisse ni d'huile. Suppression de l'enduit: ponçage, décapage
----------------------------------	--

## Méthode d'application

Pulvérisation traditionnelle, HVLP spraying, Pulvérisation airless, Pulvérisation sans air à commande pneumatique

### Application

Bien remuer ou agiter le produit pendant plusieurs minutes avant chaque emploi, si nécessaire à la machine.

CONSEILS D'APPLICATION					
HDF brut					
	Produit		Quantité appliquée		
Ponçage préliminaire	Au grain 220				
Couche de fond	OWOFINE 4364		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Ponçage intermédiaire	Uniquement nécessaire en cas de nouveau vernissage avec OWOFINE 4364.				
Revernissage	OWOFINE 4364		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Panneaux d'agglomérés revêtus d'un film					
	Produit		Quantité appliquée		
Ponçage préliminaire	Au grain 220-240				
Couche de fond	OWOFINE 4364		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Ponçage intermédiaire	Uniquement nécessaire en cas de nouveau vernissage avec OWOFINE 4364.				
Revernissage (optimal)	OWOFINE 4364		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Surfaces prétraitées avec OWOFINE 4364 ou ALPOLAN SPRITZSPACHTEL 1090					
	Produit		Quantité appliquée		
Ponçage préliminaire	Au grain 280				
Couche de fond	OWOFINE 4364		100-120 g/m <sup>2</sup>		
Ponçage intermédiaire	Uniquement nécessaire en cas de nouveau vernissage avec OWOFINE 4364.				
Revernissage (optimal)	OWOFINE 4364		120 g/m <sup>2</sup>		
Portes extérieures					
	Produit		Quantité appliquée		
Ponçage préliminaire	Au grain 220				
Couche de fond	OWOFINE 4364		120 g/m <sup>2</sup>		
Ponçage intermédiaire	Au grain 280				
Revernissage	OWOFINE 4364		120 g/m <sup>2</sup>		
Demandez conseil à notre service Technique d'application pour toute autre proposition.					
APPLICATION					
	Viscosité DIN 4mm	Dilution	Buse en mm	Pression en bar	Nombre de passes
Pistolet à gravité	20-25"	10-30% selon la taille de la buse	1.8-2.0	2-3	1-2
Giclage Airless / Airmix	30-35"	10-20%	0.23-0.28	Matériel 60-80	1-2
				Pression de pulvérisation 1.0-1.5	

### Conditions d'application

Température ambiante et de produit optimale: 15-25 °C. Ne pas mettre en œuvre en dessous de +10 °C.

<b>Temps de séchage</b>	+23 °C / 65% RH
- exempt de poussière	après 20 minutes
- sec au toucher	après 90 minutes
- recouvrable	après 5 heures
- apte au sablage	après 5 heures
- entièrement sec	après 10-14 jours
	Prévoir un temps d'évaporation d'au moins 15 minutes avant le séchage forcé.
<b>Nettoyage</b>	Laver l'équipement immédiatement après utilisation. OWEDUR 5046-98

## SANTE ET SECURITE

<b>Mesures de sécurité et de précaution</b>	Voir la Fiche de Données de Sécurité.
<b>Premiers soins</b>	Nous recommandons le port de vêtements de protection individuelle, même dans les cas où aucune réglementation locale n'est en vigueur. CH : Les précautions selon les prescriptions locales (SUVA) en matière d'hygiène et d'équipement doivent être respectées.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas dégagé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit obligatoirement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de celui de la sécurité professionnelle. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Toutes les marques commerciales présentes sur ce document sont la propriété exclusive du groupe Teknos ou de ses filiales.