

# OLITERM 52

## Farba silikonowa

OLITERM 52 jest farbą gruntową silikonową, pigmentowaną pyłem cynkowym. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża, twarda oraz wytrzymała mechanicznie. Powłoka odporna na działanie warunków atmosferycznych oraz na długotrwałe działanie wysokich temperatur.

Przeznaczona do przeciwkorozyjnego zabezpieczania konstrukcji stalowych eksploatowanych w warunkach atmosferycznych oraz narażonych na działanie temperatur do 500°C.

Farba tworzy powłokę odporną na ciągłe działanie temperatury do 500°C.



## DANE TECHNICZNE

<b>Zastosowanie</b>	Konstrukcje stalowe		
<b>Zalecane podłoże</b>	Stal		
<b>Spoiwo</b>	Produkt silikonowy		
<b>Zawartość części stałych</b>	40±2% objętościowo (ISO 3233)		
<b>Całkowita masa części stałych</b>	Okolo 890 g/l		
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Nie więcej niż 480 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
<b>Wydajność teoretyczna</b>	<b>Na sucho (µm)</b>	<b>Na mokro (µm)</b>	<b>Wydajność teoretyczna (m²/l)</b>
	25	65	15,4
	Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.		
<b>Zużycie praktyczne</b>	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
<b>Kolory</b>	TO-840 szary srebrzysty		
<b>Połysk (60°)</b>	Mat		
<b>Rozcieńczalnik</b>	TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 779		
<b>Przechowywanie</b>	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.		

## INSTRUKCJA UŻYCIA

### Przygotowanie powierzchni

Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

**POWIERZCHNIE STALOWE:** Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, bez śladów soli, tłuszczu i kurzu, oczyszczona do stopnia czystości wg ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½.

W przypadku potrzeby wykonania poprawek po montażowych lub naprawy drobnych uszkodzeń powłoki dopuszcza się przemalowanie farbą OLITERM 52 na podłoże oczyszczone do stopnia PSt3 wg PN-ISO 8501-1. W tych przypadkach mocno przylegającą powłokę malarską należy pozostawić nietkniętą. Na oglądanej bez powiększenia powierzchni przygotowanej do malowania nie może być oleju, smaru, pyłu, bezwzględnie usunięta musi być zgorzelina walcownicza oraz luźno przylegające rdza, powłoka malarska i obce zanieczyszczenia, powierzchnię należy czyścić starannie, dopóki nie nabierze metalicznego połysku (od metalowego podłoża).

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

### Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Pędzel

### Nanoszenie

Przed użyciem produkt należy starannie wymieszać do uzyskania jednorodności. Farbę nanosić natryskiem bezpowietrzny lub pędzlem.

Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,017"

### Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Zaleca się odpowiednią wentylację podczas malowania oraz schnięcia wyrobu.

<b>Czasy schnięcia</b>	+23 °C / 50% RH (grubość suchej powłoki 25 µm)
- pyłosuchość	po 0,5 h
- suchość na dotyk	po 1 h

<b>Kolejna warstwa</b>	<b>Temperatura powierzchni</b>	<b>Tym samym materiałem lub OLITERMEM 60</b>	
		Min.	Max.
	+23 °C	2 h	30 dni

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej przy dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Farba OLITERM 52 nakładana w dwóch warstwach może stanowić samodzielne wymalowanie konstrukcji pod izolacją. Najkrótszy odstęp czasu (23 °C) od nałożenia powłoki do oddania pokrycia do eksploatacji w warunkach atmosferycznych 24h.

Farba wysycha fizycznie w temperaturze pokojowej. Pełną odporność mechaniczną powłoka uzyskuje dopiero po wygrzaniu w temperaturze co najmniej 150 °C, przez okres co najmniej 30 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 30 minutach (w temperaturze 23 °C) sezonowania świeżo nałożonej powłoki.

**Czyszczenie** TEKOSOLV 1639, TEKOSOLV 779

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

**Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności** Patrz Karta Charakterystyki.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.