NORDICA EKO 3894-84

Gruntēšanas līdzeklis / Starppārklājums / Apdares pārklājums

NORDICA EKO 3894-84 ir rūpnieciskais gruntēšanas/starppārklājums un apdares pārklājums ūdenī ārējam koka apšuvumam.

TEHNISKIE DATI

Tipisks lietojums	Apšuvums, tipveida
Ieteicamais substrāts	Cietkoks, Skujkoku koksne
Cietās vielas saturs	30-44 % pēc svara atkarībā no spīduma un krāsas.
Gaistošais organiskais savienojums (GOS)	aptuveni 15 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Norādītā GOS (VOC) vērtība ir vidējā vērtība rūpnīcā ražotajiem produktiem, un tāpēc tā var atšķirties no atsevišķiem šajā tehniskajā datu lapā iekļautajiem produktiem.
Teorētiskais uzklāšanas ātrums	5-6 m²/l
Krāsu diapazons	Bāze 1 un 3 (baltās un necaurspīdīgās krāsas).
Tonēšanas sistēma	Teknocolor
Spīdums (60°)	Pusspīdīga
Blīvums	1,03-1,22 g/ml atkarībā no spīduma un krāsas.
Uzglabāšana	Uzglabāšanas temperatūra ir + 5 ° C - +30 ° C. Derīguma termiņš neatvērtos konteineros: skatīt etiķetē datumu "Izlietot līdz". Pēc lietošanas konteineri cieši jāaizver.
Iepakojums	Pieejams standarta iepakojumos.

LIETOŠANAS NORĀDĪJUMI

Pirmsapstrāde	Kokam jābūt tīram, bez koksnes putekļiem un piesārņojuma. Koksnes mitruma saturs nedrīkst pārsniegt 18 % Nepieciešama iepriekšēja apstrāde koksnes pamatnēm, kas neatbilst 3. izturības klasei, EN 350: 2016. Teknos ir aizsargājošo līdzekļu klāsts kas atbilst NE 599-1 prasībām. Sīkākai informācijai lūdzu sazinieties ar Teknos.
Uzklāšanas veids	Bezgaisa smidzināšana, Ar gaisa maisījumu, Suku iekārta, Suku
Uzklāšana	

Sprausla	Spiediens	Gaisa atbalsts
Bez gaisa plakani 0,28 mm	100-110 bar	
Ar gaisa pārklājumu plakani 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Lietojuma nosacījumi	Pirms lietošanas līdzeklis labi jāsamaisa. Optimālā līdzekļu un apkārtējās vides temperatūra: +18 °C - +22 ° C. Optimālais relatīvais gaisa mitrums: aptuveni 50 %. Plēves kārtiņa raupjš, zāģēts, ēvelēts - suku iekārta vai ar suku: 2 x 100 µm slapja. Plēves kārtiņa ēvelēts - apsmidzināšana: 200 µm slapja.
Atšķaidīšana	Līdzekli piegādā gatavu lietošanai.
Žūšanas ilgums	+23 ° C / 50 % RH
- skārienam sausa	1-2 stundas
- piemērots slīpēšanai un pārkrāsošanai	2-3 stundas Žūšanas laiks ir aptuvens un var atšķirties atkarībā no koksnes kvalitātes, temperatūras, mitruma, ventilācijas un plēves kārtiņas. Žūšanas laiku var saīsināt, lietojot speciālas žāvēšanas sistēmas, lai forsētu žūšanu.
Krāsu sistēma	NORDICA EKO 3894-84 ir daļa no skrāsošanas sistēmas, kur sausās kārtas biezumam jābūt > 80 µm. Tiek uzklāts uz neapstrādātām, gruntētām daļām vai, iespējams uz daļām, kas pārklātas ar starppārklājumu. Ja detaļas ir pakļautas laikapstākļu iedarbībai, galīgajai apstrādei nekad nelietojiet bezkrāsainu pārklājumu.
Tīrīšana	Ūdens.

VESELĪBAS AIZSARDZĪBA UN DROŠĪBA

Drošības un piesardzības pārklājumi	Skatīt drošības datu lapu.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Iepriekš minētā informācija ir normatīva un balstīta uz laboratorijas testiem un praktisko pieredzi. Šī informācija nav saistoša, un mēs neuzņemamies atbildību par rezultātiem, kādi iegūti darba apstākļos, kas atrodas ārpus mūsu kontroles, un attiecīgi pircējs vai lietotājs netiek atbrīvots no pienākuma pārbaudīt mūsu produktu piemērotību konkrētajiem līdzekļiem un lietojuma metodēm faktiskajos lietojuma apstākļos. Mūsu saistības attiecas tikai uz kaitējumu, ko nepastarpināti radījuši defekti Teknos piegādātajos produktos. Šis produkts ir paredzēts profesionālai lietošanai. Tas nozīmē, ka lietotājam ir pietiekošas zināšanas produkta lietošanā, ievērojot tehniskos un darba drošības aspektus. Teknos tehnisko datu lapu un materiālu drošības datu lapu jaunākās versijas ir pieejamas mūsu mājaslapā www.teknos.com. Visas šajā dokumentā parādītās preču zīmes ir Teknos Grupas vai ar to saistīto uzņēmumu ekskluzīvs īpašums.