NORDICA EKO 3894-84

Grundierung / Zwischenbeschichtung / Endbeschichtung

NORDICA EKO 3894-84 ist eine industrielle wasserverdünnbare Grundierung/Zwischen- und Endbeschichtung für Schalungsbretter.

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Schalungsbretter
Empfohlenes Substrat	Hartholz, Weichholz
Festkörpergehalt	30-44 Gew.-% abhängig vom Glanz und Farbton.
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 12 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.
Theoretischer Verbrauch	5-6 m²/l
Farbtöne	Base 1 und Base 3 (weiße und deckende Farbtöne).
Abtönsystem	Teknocolor
Glanzgrad (60°)	Seidenglänzend
Dichte	1,03-1,22 g/ml abhängig vom Glanz und Farbton.
Lagerung	Bei Temperaturen von +5°C - +30°C lagern. Die Haltbarkeit bei nicht geöffneten Gebinden: Siehe Verfallsdatum auf dem Etikett. Muss in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.
Gebinde	In vielen Verpackungsgrößen erhältlich.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	Das Holz muss frei von Holzstaub und Schmutz sein. Die Holzfeuchtigkeit darf bei Verarbeitung höchstens 18% betragen. Für Holzsubstrate, die die Haltbarkeitsklasse 3, EN 350:2016 nicht erfüllen, ist eine Vorbehandlung erforderlich. Teknos hat eine Reihe von Holzschutzmittel, welche die Anforderungen der EN 599-1 erfüllen. Bitte kontaktieren Sie Teknos für weitere Informationen.
Auftragsverfahren	Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen, Auftragsmaschine, Pinsel

Auftragen	**Düse**	**Druck**	**Formluft**
	Airless flach 0,28 mm	100-110 bar	
	Luftunterstütztes Airless-Spritzen flach 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Arbeitsbedingungen	Vor Verarbeitung gut aufrühren. Optimale Umgebungs- und Produkttemperatur: +18°C - +22°C. Optimale relative Luftfeuchtigkeit: ca. 50%.
Verdünnung	Das Produkt wird gebrauchsfertig geliefert.
Trocknungszeit	+23°C / 50% RH
- grifffest / handtrocken	1-2 h
- schleiftrocken / überlackierbar	2-3 h Die Trockenzeiten können je nach Holzart, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftaustausch und Schichtdicke variieren. Bei forcierter Trocknung in speziellen Trockenöfen lässt sich die Trockenzeit reduzieren.
Beschichtungssystem	NORDICA EKO 3894-84 ist Teil eines Beschichtungssystems, bei dem die Trockenschichtstärke > 80 µm betragen sollte. Zur Endbeschichtung von unbehandelten, grundierten evtl. zwischenbeschichteten Teilen. Im Außenbereich niemals Farblos als Schlussanstrich verwenden.
Reinigung	Wasser.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen	Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltanforderungen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.