

# NORDICA EKO 3894-22

## Grunning / Mellombehandling / Topcoat

NORDICA EKO 3894-22 er en vandfortynnbar grunning/mellombehandling og topcoat til industriell overflatebehandling av utvendig tre, f.eks. kledning.



### TEKNISKE DATA

<b>Typiske bruksformål</b>	Kledning, standard
<b>Anbefalt substrat</b>	Tre, harde tresorter, Tre, myke tresorter
<b>Tørrestoff</b>	27-32 % etter vekt avhengig av glans og farge.
<b>Flyktige organiske forbindelser (VOC)</b>	Ca. 42 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.
<b>Teoretisk dekkevne</b>	5-6 m <sup>2</sup> /l
<b>Farger</b>	Base T (transparente farger).
<b>Blandingssystem</b>	Teknocolor
<b>Glans (60°)</b>	Halvmatt
<b>Densitet</b>	1,01-1,04 g/ml avhengig av glans og farge.
<b>Oppbevaring</b>	Egnet lagringstemperatur er +5 °C - +30 °C. Oppbevaringstid i uåpnede beholdere: Se "Best before" (Best før:) på merkingen. Oppbevar spannene tett lukket etter bruk.
<b>Emballasje</b>	Tilgjengelig i flere standard emballasjer.

### BRUKSANVISNING

<b>Forbehandling</b>	Treet må være rent og fritt for trestøv og forurensinger. Treets fuktinnhold bør være under 18 %. Forbehandling er nødvendig for treemner som ikke oppfyller holdbarhetsklasse 3, EN 350: 2016. Teknos har en rekke impregneringsprodukter som oppfyller kravene i EN 599-1. Vær vennlig kontakt med Teknos for videre assistanse.
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Konvensjonell sprøyting (lavtrykkssprøyting), Børstemaskin, Pensel

Påføring	Dyse	Trykk	Luftmengde
	Airless sprøyting (høytrykksprøyting) 0,28 mm	100-110 bar	
Konvensjonell sprøyting (lavtrykksprøyting) 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar	

**Påføringsforhold**

Omrøres grundig før bruk.  
Optimal temperatur for produktet og omgivelsene: +18 °C - +22 °C.  
Optimal relativ luftfuktighet: ca. 50 %.

Lagtykkelse ru, skåret, høvlet - børstemaskin eller pensel: 2 x 100 µm vått.  
Lagtykkelse høvlet - sprøyte: 200 µm vått.

**Tynning**

Produktet leveres klart til bruk.

**Tørketider**

+23 °C / 50 % RH

**- berøringstørr**

1-2 timer

**- tørketid før sliping/neste strøk**

2-3 timer

Tørketidene er omtrentlige og kan variere i henhold til trekvalitet, temperatur, luftfuktighet, ventilasjon og lagtykkelse. Tørketiden kan reduseres ved å bruke spesielle tørkesystemer for å redusere tørketiden.

**Malingsystem**

NORDICA EKO 3894-22 er del av et malingsystem hvor tørrfilm tykkelsen bør være > 80 µm.

Anvendes på ubehandlede, grunnede eller mellombehandlede emner. Bruk aldri fargeløs som sluttbehandling hvis treet skal utsettes for vær og vind.

**Rengjøring**

Vann.

**SIKKERHETSDATA****Sikkerhets og forsiktighetsregler**

Se sikkerhetsdatablad.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialisikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.