NORDICA EKO 3894-22

Rivestimento di base / Intermedio / Finitura

NORDICA EKO 3894-22 è un'impregnante intermedio e una finitura a base d'acqua, per l'uso industriale su rivestimenti in legno.

DATI TECNICI

Impieghi tipici	Rivestimenti esterni
Substrato raccomandato	Legno duro, Legno tenero
Residuo secco	27-32 % di peso in base al di lucentezza e dal colore.
Composto organico volatile (COV)	Ca. 42 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Il valore VOC fornito è il valore medio per i prodotti fabbricati in fabbrica e di conseguenza sarà soggetto a variazioni tra i singoli prodotti coperti dalla presente scheda tecnica.
Quantitá di applicazione teorica	5-6 m²/l
Colori	Base T (colori trasparenti).
Sistema di colorazione	Teknocolor
Grado di lucentezza (60°)	Semi-opaco
Peso specifico	1,01-1,04 g/ml in base al di lucentezza e dal colore.
Conservabilità	La temperatura di conservazione è +5 °C - +30 °C. Durata di conservazione a recipiente integro: Vedi l'etichetta "Data di scadenza". Tenere il recipiente ben chiuso dopo ogni uso.
Confezione	Disponibile in una gamma di confezioni standard.

ISTRUZIONI PER L'USO

Preparazione della superficie	Il legno deve essere privo di polvere e impurità. Il tenore di umidità del legno deve essere non deve superare il 18 %. I substrati di legno che non soddisfano la classe di durevolezza 3, EN 350:2016, richiedono un pretrattamento. Teknos offre una gamma di prodotti conservanti conformi ai requisiti della norma EN 599-1, si prega di contattare Teknos per ulteriori informazioni.
Metodo di applicazione	Spruzzatura Airless, Airless con aria assistita, Macchina a spazzole, Pennello

Applicazione

Ugello	Pressione	Supporto aria
Airless piatto 0,28 mm	100-110 bar	
Airless con aria assistita piatto 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Condizioni di applicazione	Mescolare il prodotto prima dell'uso. Temperatura ambiente e temperatura prodotto ottimali: +18 °C - +22 °C. Umidità relativa ottimale: ca. 50 %.
Diluizione	Il prodotto è consegnato pronto all'uso.
Essiccazione	+ 23 °C / 50 % UR
- essiccazione maneggiabile	1-2 h
- adatto per la carteggiatura e la finitura	2-3 h I tempi di essiccazione sono approssimativi e possono variare in funzione della qualità del legno, delle temperature, dell'umidità, della ventilazione e dello spessore dello pellicola. I tempi di essiccazione possono essere ridotti ricorrendo a sistemi di essiccazione speciali (essiccazione forzata).
Sistema di rivestimento	NORDICA EKO 3894-22 fa parte di un sistema di rivestimento in cui lo spessore dello strato asciutto deve essere > 80 µm. Viene applicato su parti non trattate, trattate o possibilmente trattate con rivestimento intermedio. Se le parti sono esposte alle intemperie, non utilizzare mai la finitura incolore come finitura finale.
Pulizia	Acqua.

SALUTE E SICUREZZA

Misure di sicurezza e precauzione	Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Le informazioni succitate hanno carattere normative e si basano su test di laboratorio ed esperienze pratiche. Le informazioni non sono vincolanti e non possiamo accettare alcuna responsabilità per i risultati ottenuti in condizioni di lavoro fuori dal nostro controllo. Perciò l'acquirente o l'utente non è esentato dall'obbligo di testare l'idoneità dei nostri prodotti per scopi e metodi applicativi specifici in base alle effettive condizioni di applicazione. La nostra responsabilità copre esclusivamente i danni causati dai difetti presenti nei prodotti forniti da Teknos. Questo prodotto è destinato esclusivamente a un uso professionale. Questo implica che l'utente possegga una conoscenza sufficiente per l'uso corretto del prodotto sia in relazione agli aspetti tecnici sia alla sicurezza sul lavoro. Le versioni più aggiornate delle schede tecniche e delle schede di dati di sicurezza sono disponibili sul nostro sito web www.teknos.com. Tutti i marchi registrati riportati in questo documento sono proprietà esclusiva di Teknos Group o delle sue società affiliate.