

NORDICA EKO 3894-22

Podkladový nátěr / Střední nátěr / Svrchní nátěr

NORDICA EKO 3894-22 je průmyslová základová barva/mezipovlak a vrchní krycí povlak na bázi vody pro venkovní dřevěné bednění.



TECHNICKÉ ÚDAJE

Použití	Obkladové desky
Doporučený podklad	Listnaté dřevo, Jehličnaté dřevo
Pevné látky	27-32 % hmotnosti závislé na lesku a odstínu barvy.
Těkavé organické látky (VOC)	Cca 42 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Množství VOC je výrobním závodem uvedená průměrná hodnota uváděného výrobku; následkem toho se může lišit vzhledem k variaci jednotlivých výrobků, na které se vztahuje tento technický list.
Teoretická spotřeba	5-6 m ² /l
Odstíny	Báze T (lazury).
Tónovací systém	Teknocolor
Lesk (60°)	Polomatný
Hustota	1,01-1,04 g/ml závislé na lesku a odstínu barvy.
Skladování	Skladovací teplota je +5 °C -+30 °C. Doba použitelnosti v neotevřených nádobách: Sledujte údaje na štítku "Spotřeba do...". Nádobu uchovávejte po použití hermeticky uzavřenou.
Balení	K dispozici ve standardních velikostech balení.

NÁVOD K POUŽITÍ

Příprava povrchu	Dřevo má být prosté dřevního prachu a znečištění. Obsah vlhkosti dřeva by neměl překročit 18 %. Předúprava je nutná u dřevěných povrchů, které nesplňují třídu trvanlivosti 3 dle EN 350:2016. Teknos disponuje řadou prostředků na ochranu dřeva splňujících požadavky EN 599-1. Prosíme obraťte se na Teknos v případě dalších dotazů.
Způsob aplikace	Vysokotlaké stříkání bez přídavného vzduchu, Vysokotlaké stříkání s přídavným vzduchem, Kartáčovací stroj, Štětec

Aplikace	Tryska	Tlak	Opěrka vzduchu
	Vysokotlaké stříkání bez přídavného vzduchu, plochá 0,28 mm	100-110 bar	
	Vysokotlaké stříkání s přídavným vzduchem, plochá 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Podmínky aplikace

Před použitím důkladně promíchejte.
Optimální teplota pro výrobky a okolí: +18 °C - +22 °C.
Optimální relativní vlhkost vzduchu: cca 50 %.

Tenká vrstva hrubé, řezané, hoblované
– aplikuje se nanášecím strojem nebo štětcem: 2 x 100 µm za mokra.
Tenká vrstva hoblované
– aplikuje se stříkáním: 200 µm za mokra.

Ředění

Výrobek se dodává připravený k použití.

Doba schnutí

+23 °C / 50 % RH

- suché pro manipulaci

1-2 hodin

- suché pro broušení a přelakování

2-3 hodin

Doba sušení je orientační a může se lišit v závislosti na kvalitě dřeva, teplotě, vlhkosti, cirkulaci vzduchu a tloušťce aplikované vrstvy. Dobu sušení lze zkrátit pomocí speciálních sušících systémů s nuceným schnutím.

Nátěrový systém

NORDICA EKO 3894-22 je součástí nátěrového systému, ve kterém by tloušťka suché vrstvy měla být > 80 µm.

Nanáší se na neošetřené díly, na díly se základem nebo na díly s mezivrstvou. Pokud jsou díly vystaveny vlivu počasí, nikdy nepoužívejte bezbarvý vrch jako konečnou úpravu.

Čištění

Voda.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Bezpečnostní a preventivní opatření

Viz bezpečnostní list.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Výše zmíněné informace jsou normativní a podloženy laboratorními testy a praktickými zkušenostmi. Informace jsou nezávazné a my nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledky způsobené za pracovních podmínek, které nemůžeme ovlivnit, a tudíž zákazník nebo uživatel se nezbavuje odpovědnosti otestovat vhodnost našich výrobků pro specifické způsoby a metody aplikace za aktuálních podmínek aplikace. Naše odpovědnost se vztahuje pouze na poškození způsobená přímo vadami produktů dodaných firmou Teknos. Výrobek je určen jen k profesionálnímu užití. To znamená, že uživatel má dostatečné znalosti, aby výrobek používal správně s ohledem na technické a pracovní bezpečnostní aspekty. Nejnovější verze Technických listů a Bezpečnostních listů jsou k dispozici na našich stránkách www.teknos.com. Všechny ochranné známky obsažené v tomto dokumentu jsou výhradním majetkem koncernu Teknos Group nebo jeho přidružených společností.