

KORRO E

Grunt do czasowej ochrony

KORRO E jest dwuskładnikowym gruntem do czasowej ochrony na bazie żywicy epoksydowej.



Farba jest stosowana do ochrony czasowej stali oczyszczonej strumieniowo. KORRO E jest kompatybilny ze wszystkimi rodzajami farb oprócz materiałów malarskich pigmentowanych pyłem cynkowym.

Farba posiada atest spawalnicze wydane przez Det Norske Veritas (Certyfikat nr. TAK00001D4).

KORRO E ma dobrą odporność na ogrzewanie, rozpuszczalniki i oleje.

DANE TECHNICZNE

Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje	Det Norske Veritas
Zalecane podłoże	Stal, Aluminium
Spoiwo	Produkt epoksydowy
Zawartość części stałych	33±2% obj.
Całkowita masa części stałych	Około 600 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 620 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	Typowa teoretyczna grubość suchej powłoki 18 µm odpowiada 55 µm mokrego wymalowania na gładkiej powierzchni. Wydajność teoretyczna wynosi 18,2 m ² /l, patrz norma SFSEN 10238.
Zużycie praktyczne	W praktyce wydajność, na powierzchni oczyszczonej na ciąg automatycznym, zawiera się w przedziale 8 - 13 m ² /l.
Kolory	Szary, czerwony i żółty.
Połysk (60°)	Mat
Utwardzacz	Składnik B: KORRO E HARDENER
Proporcje mieszania (A:B)	2:1 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	48 h
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9514 (wysoce łatwopalny)
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą przeszkadzać w usuwaniu rdzy i zgorzeliny, przez parowanie, mycie gorącą wodą lub czyszczenie płomieniowe. Wstępnie oczyszczoną powierzchnię poddać obróbce strumieniowo-ściernej, aż do osiągnięcia stopnia czystości, co najmniej Sa 2½.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny

Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,018 - 0,026".

Nanoszenie

MIESZANIE SKŁADNIKÓW: Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Nakładać tak równomiernie jak to możliwe. Najlepszy efekt osiąga się dzięki automatycznemu natryskowi bezpowietrznemu.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. W czasie nakładania i schnięcia temperatura powietrza otaczającego, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10 °C, a wilgotność względna poniżej 70 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH	
- pyłosuchość	1 - 2 min (ISO 9117-3:2010)	
- suchość na dotyk	3 min (ISO 9117-5:2012)	
Kolejna warstwa	Paviršiaus temperatūra	Tą patį gaminį arba tinkamus gruntus
		min. max.
	+10 °C	20 h -
	+23 °C	10 h -
Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.		
Czyszczenie	TEKNOSOLV 9514 lub TEKNOSOLV 9506.	

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

**Środki bezpieczeństwa i środki
ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.