

# KORRO AQUA 2741

## Шоппраймер

KORRO AQUA 2741 является 1-компонентным шоппраймером на основе акрилатной дисперсии.



Применение: Для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом.

На KORRO AQUA 2741 можно наносить многие 1-компонентные и 2-компонентные краски, такие, как водоразбавляемые акрилатные, эпоксидные и полиуретановые, а также алкидные краски, разбавляемые ксилолом.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Сталь, Алюминий, Цинк
<b>Связующее</b>	Акрилатная
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	37 ±2 объемных %
<b>Общая масса нелетучих веществ</b>	Прим. 650 г/л
<b>Летучие органические соединения (ЛОС)</b>	Прим. 35 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.
<b>Теоретический расход</b>	Типовая номинальная толщина пленки 20 мкм соответствует толщине мокрой пленки 53 мкм, нанесенной на гладкую поверхность, при этом теоретический расход составляет прим.19 м <sup>2</sup> /л, см. стандарт EN 10238.
<b>Практический расход</b>	На практике отмечено, что расход на дробеструйных поверхностях варьирует от 10 - 14 м <sup>2</sup> /л.
<b>Цвета</b>	Красный. Прочие цвета по договоренности.
<b>Глянец (60°)</b>	Матовая
<b>Разбавитель</b>	Вода.
<b>Хранение</b>	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости. Нельзя перевозить или хранить при температуре ниже 0 °С.  Защищать от мороза.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:</p> <p><b>СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:</b> Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1).</p> <p>Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.</p>
<b>Способ нанесения</b>	Безвоздушное распыление
<b>Нанесение</b>	<p>Материал тщательно перемешать перед нанесением. Следует наносить как можно ровнее. Наилучший результат можно достигнуть безвоздушным распылителем, оснащенным автоматическим окрасочным устройством. Сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,021".</p>

**Условия нанесения**

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +15 °С, относительная влажность воздуха ниже 70 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы воздуха. Во избежание слишком быстрого начального высыхания краски, относительная влажность воздуха должна быть выше 30 %, особенно при распылительной окраске.

На скорость высыхания краски влияют температура окрашиваемой поверхности, толщина пленки, а также температура высыхания и вентиляция. Краска высохла при испарении воды из пленки краски. Очень важно, чтобы вентиляция была достаточной на всех окрашенных участках. Если окрашенная поверхность будет подвержена атмосферным нагрузкам, влажности или пониженным температурам (ниже +10 °С), следует избегать нанесения более толстых пленок краски, и последняя пленка краски должна высыхать, как минимум, 24 часа (+23 °С). Пониженная температура и недостаточная вентиляция замедляют процесс высыхания.

<b>Время высыхания</b>	+23 °С / 50 % RH (сухая пленка 20 мкм)
<b>- от пыли</b>	1 - 3 минуты (ISO 9117-3:2010)
<b>- на отлип</b>	5 минут (ISO 9117-5:2012)

<b>Нанесение следующего слоя</b>	<b>температура поверхности</b>	<b>1-компонентными водоразбавляемыми красками*</b>		<b>2-компонентными водоразбавляемыми красками и 1- и 2-компонентными красками, разбавляемыми растворителем*</b>	
		мин.	макс.	мин.	макс.
	+15 °С	6 ч	-	12 ч	-
+23 °С	3 ч	-	6 ч	-	

\* См. пункт 'Финишное покрытие'.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Финишное покрытие**

На KORRO AQUA 2741 можно наносить следующие краски: TEKNOCRYL AQUA, TEKNODUR AQUA, TEKNOPOX AQUA, TEKNOLAC, TEKNOPLAST и TEKNODUR.

## Очистка

Вода.

Промывка оборудования:

При переходе от красок на основе растворителя к водоразбавляемым краскам, важно тщательно промыть инструменты:

1. Промывка растворителем.
2. Промывку инструментов следует выполнять предназначенным для водоразбавляемых красок моющим средством, как TEKNOSOLV 6060.
3. Промывка водой.

При переходе от водоразбавляемых красок к краскам на основе растворителя, очистку выполнять в обратном порядке.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

### Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.