

KORRO AQUA 2741

Laikinas gruntas

KORRO AQUA 2741 yra 1 komponento laikinas gruntas akrilato dispersijos pagrindu.

Naudojimas: Naudojamas kaip laikina apsauga ant srautiniu būdu valyto plieno.



KORRO AQUA 2741 galima padengti daugeliu 1 ar 2 komponentų viršutinio sluoksnio dažais, pavyzdžiui, vandeniu skiedžiamais akrilinais, epoksidiniais ir poliuretaniniais dažais, tirpikliais skiedžiamais epoksidiniais ir poliuretaniniais dažais ir ksilenu skiedžiamais alkidiniais dažais.

TECHNINIAI DUOMENYS

Rekomenduojamas paviršius	Plienas, Aliuminis, Cinkas
Rišamoji medžiaga	Akrilatas
Kietųjų dalelių kiekis	37 ±2% pagal tūrį
Kietųjų dalelių masė	Apytikriai 650 g/l
Lakieji organiniai junginiai (LOJ)	Apytikriai 35 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Pateikta LOJ vertė yra vidutinė gamykloje pagamintų produktų vertė, todėl atskirų produktų, kuriems taikomas šis Techninių Duomenų Lapas, ji gali skirtis.
Teorinė išeiga	Įprastas nominalusis plėvelės storis 20 μm atitinka 53 μm šlapios plėvelės storį ant lygaus paviršiaus. Teorinė tepimo norma yra 19 m ² /l, žr. standartą EN 10238.
Praktinė dažų išeiga	Praktiškai nustatyta, kad ant paviršių, paruoštų valant srautiniu būdu, dažymo išeiga yra 10-14 m ² /l.
Spalvų gama	Raudona. Kitos spalvos pagal susitarimą.
Blizgumas (60°)	Matinis
Skiediklis	Vanduo.
Sandėliavimas	Stabilumas laikant nurodytas ant etiketės. Laikykite vėsioje vietoje sandariai uždarytoje taroje. Netransportuokite ir nelaikykite žemesnėje nei 0 °C temperatūroje. Neužšaldyti.

NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

Paviršiaus paruošimas

Nuvalykite nuo paviršių teršalus, kurie gali būti žalingi paviršiaus paruošimui ir dažymui. Taip pat nuvalykite vandenyje tirpias druskas, naudodami atitinkamus metodus. Priklausomai nuo skirtingų medžiagų, paviršiai ruošiami taip, kaip nurodyta toliau:

PLIENINIAI PAVIRŠIAI: Pašalinkite valcavimo nuodegas ir rūdis nedidelio slėgio srautiniu valymo būdu, kad paruošimo laipsnis būtų Sa 2½ (ISO 8501-1 standartas).

Papildomą paviršiaus paruošimo informaciją galima rasti standartuose EN ISO 12944-4 ir ISO 8501-2.

Dengimo būdas

Beoris purškimas

Dengimas

Prieš naudodami gerai išmaišykite.

Denkite kuo tolygiau. Geriausias rezultatas pasiekiamas naudojant automatinį beorį purkštuvą. Tinkamas beorio purkštuvo antgalio dydis 0,015 - 0,021".

Dengimo sąlygos

Paviršius turi būti sausas. Naudojimo ir džiūvinimo metu aplinkos temperatūra, paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti ne žemesnė + 15°C, o santykinis oro drėgnumas žemesnis nei 70%. Be to, dažomo paviršiaus temperatūra ir dažai turi būti ne mažiau kaip 3 °C aukštesnė už rasos tašką aplinkos ore.

Ypač naudojant purkštuvą santykinė oro drėgmė turėtų būti didesnė nei 30 %, kad džiūvimo procesas neprasidėtų per greitai.

Paviršiaus temperatūra, plėvelės storis, džiūvinimo temperatūra ir vėdinimas turi įtakos dažų džiūvimui. Dažai yra sausi, kai iš dažų plėvelės išgaruoja visas vanduo. Labai svarbu, kad visi dažomi paviršiai būtų pakankamai vėdinami. Jei dažytas paviršius bus veikiamas atmosferos poveikio, drėgmės ar žemos temperatūros (žemesnės nei +10 °C), reikia vengti storų dažų plėvelių, o prieš dengiant paskutinį sluoksnį reikia leisti išdžiūti bent 24 valandas (+23 °C temperatūroje). Žema temperatūra ir nepakankamas vėdinimas sulėtina džiūvimo procesą.

Džiūvimo trukmė	+23 °C / 50 % RH (sausa plėvelė 20 µm)				
- be dulkių	1 - 3 min (ISO 9117-3:2010)				
- palietus sausa	5 min (ISO 9117-5:2012)				
Perdažymas	paviršiaus temperatūr	dengiant vieno komponento vandens pagrindo dažais*		dengiant 2 komponentų vandens pagrindo dažais ir 1 bei 2 komponento tirpikliniais dažais*	
		min.	maks.	min.	maks.
	+15 °C	6 h	-	12 h	-
	+23 °C	3 h	-	6 h	-

* Žr. "Viršutinė danga ir tinkami viršutiniai sluoksniai".

Didesnio storio plėvelės ir didesnė santykinė oro drėgmė ore džiovinimo vietoje paprastai sulėtina džiūvimo procesą.

Viršutinė danga ir tinkami viršutiniai sluoksniai

Ant KORRO AQUA 2741 kaip viršutinis sluoksnis gali būti naudojami šių serijų dangos: TEKNOCRYL AQUA, TEKNODUR AQUA, TEKNOPOX AQUA, TEKNOPLAST ir TEKNODUR.

Valymas

Vanduo.

Įrangos valymas:

Kai dažymo įranga skirta tirpikliniams dažams tepti yra naudojama dengti vandens pagrindo dažais, įranga turi būti kruopščiai išvalyta:

1. Nuplaukite su tirpikliu.
2. Nuplaukite su vandens pagrindo dažų plovimo tirpikliu, pvz., TEKNOSOLV 6060.
3. Nuplaukite vandeniu.

Pereidami nuo vandens pagrindo prie tirpiklinių dažų, elkitės atvirkštine tvarka.

SVEIKATA IR SAUGA

Saugos ir atsargumo priemonės

Žr. saugos duomenų lapas.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Anksčiau pateikta informacija yra normatyvinė ir pagrįsta laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi. Ši informacija nėra įpareigojanti ir mes negalime prisiimti atsakomybės už rezultatus, gautus mūsų nekontroliuojamomis darbo sąlygomis, taigi pirkėjas arba naudotojas neatleidžiamas nuo įpareigojimo išbandyti mūsų produktų tinkamumą specialioms priemonėms ir naudojimui būdams, esant faktinėms naudojimo sąlygoms. Šis gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Mūsų atsakomybė apima tik žalą, kurią tiesiogiai sukėlė „Teknos“ patiektų produktų defektai. Naujausios „Teknos“ techninių duomenų lapų ir medžiagos saugos duomenų lapų versijos yra pateiktos mūsų svetainėje www.teknos.com. Visi šiame dokumente rodomi prekių ženklai yra išimtinė „Teknos Group“ ar jos dukterinių įmonių nuosavybė.