

KORRO AQUA 2741

Konepajapohjamaali

KORRO AQUA 2741 on 1-komponenttinen akrylaattidispersioon perustuva konepajapohjamaali.

Käyttö: Suihkupuhdistetun teräspinnan väliaikaiseen suojaukseen.

KORRO AQUA 2741 on päällemaalattavissa monilla 1-komponenttisilla ja 2-komponenttisilla maaleilla kuten vesiohenteisilla akrylaatti-, epoksi- ja polyuretaanimaaleilla, liuteohenteisilla epoksi- ja polyuretaanimaaleilla sekä ksyleeniohenteisilla alkydimaaleilla.



TEKNISET TIEDOT

Alustasuositus	Teräs, Alumiini, Sinkki
Sideaine	Akrylaatti
Kuiva-ainepitoisuus	37 ±2 tilavuus-%
Kiintoainepitoisuus	N. 650 g/l
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 35 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.
Teoreettinen riittoisuus	Tyypillistä 20 µm:n nimelliskalvonpaksuutta vastaa 53 µm:n märkäkalvon paksuus sileälle pinnalle maalattuna, jolloin teoreettinen riittoisuus on noin 19 m ² /l, ks. standardia SFS-EN 10238.
Käytännön riittoisuus	Käytännössä on todettu riittoisuuden suihkupuhdistetulla pinnalla olevan 10 - 14 m ² /l välillä.
Värisävyt	Punainen. Muita sävyjä sopimuksen mukaan.
Kiilto (60°)	Himmeä
Ohenne	Vesi.
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa. Ei saa kuljettaa eikä varastoida alle 0 °C:ssa. Ei saa jäätyä.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteleminen

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsitteilyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

Lisätietoja esikäsitteilyä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilyä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus

Käsitteleminen

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.

Levitetään mahdollisimman tasaisesti. Paras tulos saavutetaan ilmatomalla ruiskulla varustetulla maalausautomaatilla. Ilmatoman ruiskun suutin 0,015 - 0,021".

Käsitteilyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsitteilyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Maalin liian nopean alkukuivumisen välttämiseksi tulee ilman suhteellisen kosteuden erityisesti ruiskumaalattaessa olla yli 30 %.

Maalin kuivumisnopeuteen vaikuttavat maalattavan pinnan lämpötila, maalikalvon paksuus sekä kuivumislämpötila ja ilmanvaihto. Maali on kuiva, kun kaikki vesi on haihtunut maalikalvosta. On erittäin tärkeää, että ilmanvaihto on riittävä kaikilla maalatuilla pinnoilla. Mikäli maalattu pinta joutuu alttiiksi säälle, kosteudelle tai alhaisille lämpötiloille (alle +10 °C) on vältettävä ylipaksuja maalikalvoja ja viimeisen maalikalvon tulee ensin kuivua vähintään 24 tuntia (+23 °C). Alhainen lämpötila ja huono ilmanvaihto hidastavat kuivumista.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 20 µm)

- pölykuiva

1 - 3 min (ISO 9117-3:2010)

- kosketuskuiva

5 min (ISO 9117-5:2012)

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	1-komponenttisillä vesiohenteisilla maaleilla*		2-komponenttisillä vesiohenteisilla maaleilla ja 1- ja 2-komponenttisillä liuoteohenteisilla maaleilla*	
	min.	max.	min.	max.
+15 °C	6 h	-	12 h	-
+23 °C	3 h	-	6 h	-

* Katso kohta 'Pintamaalaus ja soveltuvat pintamaalit'.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Pintamaalaus ja soveltuvat pintamaalit

KORRO AQUA 2741 on päällemaalattavissa seuraavien tuoteperheiden maaleilla: TEKNOCRYL AQUA, TEKNODUR AQUA, TEKNOPOX AQUA, TEKNOLAC, TEKNOPLAST ja TEKNODUR.

Välineiden pesu

Vesi.

Laitteiden pesu:

Siirryttäessä liuotinhenteisistä maaleista vesiohenteisiin on tärkeää puhdistaa maalauslaitteet huolellisesti:

1. Pesu liuottimella.
2. Pesu vesiohenteisille maaleille tarkoitetulla pesuliuottimella, kuten TEKNOSOLV 6060.
3. Huuhtelu vedellä.

Siirryttäessä vesiohenteisistä liuotinhenteisiin maaleihin toimitaan päinvastoin.

TURVALLISUUS

Varoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.