

KORRO AQUA 2741

Shopprimer

KORRO AQUA 2741 er en enkomponent akryl dispersions shopprimer.

Anvendelse: Midlertidig beskyttelse af sandblæst stål.



Produktet kan overlakeres med mange enkomponent og tokomponent malinger som vandbaseret akryl, epoxy og polyuretan maling, solventbaseret epoxy og polyuretan maling og xylen fortyndbar maling.

TEKNISKE DATA

Anbefalet substrat	Stål, Aluminium, Zink
Bindemiddel	Akrylat
Tørstof	37 ±2 volumen-%
Total tørstofmasse	Ca. 650 g/l
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 35 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.
Teoretisk rækkeevne	Den typiske nominelle lagtykkelse 20 µm svarer til en vådfilm lagtykkelse på 53 µm på en glat overflade. Den teoretiske rækkeevne er dermed 19 m ² /l, se standarden EN 10238.
Praktisk rækkeevne	På sandblæste overflader har rækkeevnen i praksis vist sig at være 10-14 m ² /l.
Farver	Rød. Andre farver efter aftale.
Glans (60°)	Mat
Fortynder	Vand.
Opbevaring	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt i tætsluttende emballage. Må ikke transporteres eller opbevares ved temperaturer under 0 °C. Må ikke få frost.

BRUGSANVISNING

Forbehandling	Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger: STÅLOVERFLADER: Fjern glødeskaller og rust ved sandblæsning til renhedsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.																						
Påføringsmetode	Airless sprøjtning																						
Påføring	Omrøres grundigt inden anvendelse. Påføres så jævnt som muligt. Det bedste resultat opnås med automatisk airless sprøjtning. Egnede airless dysestr. 0,015 - 0,021".																						
Påføringsforhold	Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +15 °C og den relative luftfugtighed under 70 %. Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt. Specielt ved sprøjtepåføring skal den relative luftfugtighed være over 30 % for at undgå for hurtig tørring i begyndelsen. Overfladens temperatur, lagtykkelse, tørretemperatur og ventilation påvirker malingens tørring. Malingen er tør, når alt vandet er fordampet fra malingen. Det er vigtigt, at alle malede overflader, får tilstrækkelig ventilation. Hvis den malede overflade skal udsættes for vejrlig, fugt eller lave temperaturer (under 10 °C) skal for tykke lag undgås. Den sidste påføring skal tørre i min. 24 timer (ved 23 °C), før den udsættes for enhver påvirkning. Lave temperaturer og utilstrækkelig ventilation forlænger tørreprocessen.																						
Tørretid	+23 °C / 50 % RH (tørfilm 20 µm)																						
- støvtør	1-3 min. (ISO 9117-3:2010)																						
- klæbefri	5 min. (ISO 9117-5:2012)																						
Overmalbar	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">overflade-temperatur</th><th colspan="2">med 1-komponent maling*</th><th colspan="2">med 2-k vandbaseret maling el. med 1-k og 2-k solventbaseret maling*</th></tr><tr><th>min.</th><th>maks.</th><th>min.</th><th>maks.</th></tr></thead><tbody><tr><td>+15 °C</td><td>6 h</td><td>-</td><td>12 h</td><td>-</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td>3 h</td><td>-</td><td>6 h</td><td>-</td></tr></tbody></table>	overflade-temperatur	med 1-komponent maling*		med 2-k vandbaseret maling el. med 1-k og 2-k solventbaseret maling*		min.	maks.	min.	maks.	+15 °C	6 h	-	12 h	-	+23 °C	3 h	-	6 h	-			
overflade-temperatur	med 1-komponent maling*		med 2-k vandbaseret maling el. med 1-k og 2-k solventbaseret maling*																				
	min.	maks.	min.	maks.																			
+15 °C	6 h	-	12 h	-																			
+23 °C	3 h	-	6 h	-																			
	*Se "Overfladebehandling og egnede topcoats".																						
	En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forlænge tørringsprocessen.																						

Overfladebehandling og egnede topcoats

KORRO AQUA 2741 kan overfladebehandles med følgende serier: TEKNOCRYL AQUA, TEKNODUR AQUA, TEKNOPOX AQUA, TEKNOLAC, TEKNOPLAST og TEKNODUR.

Rengøring

Vand.

Rengøring af udstyr:

Når udstyr, som anvendes til påføring af opløsningsmiddelholdig maling, anvendes til vandfortyndbar maling, skal udstyret rengøres omhyggeligt.

1. Rengør med opløsningsmiddel.
2. Rengør med renseopløsningsmiddel til vandfortyndbar maling, f.eks. TEKNOSOLV 6060.
3. Skyl med vand.

Når der skiftes fra vandfortyndbar til opløsningsmiddelholdig maling, anvendes opløsningsmidlerne i modsat rækkefølge.

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.