

# KIRJO

## Краска для листовой кровли

KIRJO краска на основе алкида и содержащая антикоррозионные пигменты предназначена для ремонтной окраски листовой кровли и специальной краской для оцинкованных поверхностей и поверхностей из легкого металла. Отделка: полуматовая.



Применяется в качестве ремонтной краски для листовой кровли ранее окрашенной алкидными красками и для других гальванизированных поверхностей и поверхностей из легкого металла. Применяется, также, в качестве защитной краски на горячеоцинкованных и алюминиевых поверхностях и в качестве поверхностной краски на поверхностях загрунтованных краской KIRJO, и таким образом, получается активная антикоррозионная защита во всех слоях покрытия.

Благодаря активным антикоррозионным пигментам, нейтрализуются кислотные газы атмосферы, и таким образом препятствуется разъеданию поверхности.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Сертификаты, заключения и классификация</b>	Финский флаг-ключ		
<b>Области применения</b>	Кровля		
<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Листовой металл, Металл, Алюминий		
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	Прим. 46 объемных %		
<b>Летучие органические соединения (ЛОС)</b>	EU VOC допустимое значение (кат. A/i): 500 г/л. VOC изделия: макс. 500 г/л.		
<b>Теоретический расход</b>	<b>Сухая пленка (мкм)</b>	<b>Мокрая пленка (мкм)</b>	<b>Теоретический расход (м<sup>2</sup>/л)</b>
	40	86	11,5
<b>Практический расход</b>	9 - 11 м <sup>2</sup> /л однослойным нанесением. Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.		

## Цвета

Базы для колеровки 1, 3 и 4. Колеруется по карте цветов для наружных поверхностей.

Стандартные цвета:

T2514 коричневый.

T2515 чёрный.

<b>Колеровочная система</b>	Teknomix
<b>Глянец (60°)</b>	Полуматовая
<b>Разбавитель</b>	TEKNOSOLV 1621 (солювент нафта) или TEKNOSOLV 9550
<b>Плотность</b>	прим. 1,2 г/мл
<b>Упаковочные размеры</b>	База 1, база 3, база 4: 0,9 л, 2,7 л, 9 л, 18 л. T2514, T2515: 1 л, 3 л, 10 л, 20 л.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ АЛКИДНЫМИ КРАСКАМИ ЛИСТОВЫЕ КРОВЛИ И ДРУГИЕ СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Удалить всю шелуху и неплотный слой краски, а также ржавчину скребком, стальной щеткой, шлифованием или струйной очисткой. Если есть сплошной слой краски или можно предположить, что краска держится неплотно (например, на участках поверхности имеется шелуха), то краску следует удалить механическим способом или средством для удаления краски. Битумные краски и смолы необходимо удалить полностью до окрашивания краской KIRJO. Вымыть поверхность, перед окрашиванием, с моющим средством для крыш RENZA ROOF (разбавление: 1 часть моющего средства на 3 частей воды), далее промыть поверхность чистой водой. **ВНИМАНИЕ!** Моющее средство не должно высохнуть на поверхности.

**НЕОКРАШЕННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Вымыть оцинкованные стальные поверхности, перед окрашиванием, с моющим средством для гальванизированных поверхностей RENZA STEEL в соответствии с инструкцией.

Удалить возможную ржавчину, например, стальной щеткой, а жир и масляные пятна - разбавителем TEKNOSOLV 9550 до обработки средством RENZA STEEL.

**АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ** вымыть моющим средством для гальванизированных поверхностей RENZA STEEL и обработать до шероховатости подходящими методами.

### Способ нанесения

Безвоздушное распыление, Кистью

<b>Нанесение</b>	<p>Материал тщательно перемешать перед нанесением. Сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,015".</p> <p>На заржавленных, предварительно подготовленных участках поверхности выполнить частичную окраску при помощи KIRJO, после этого на кролю равномерно нанести краску KIRJO до толщины сухой пленки 40 мкм.</p>
<b>Условия нанесения</b>	<p>Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +5 °С, относительная влажность воздуха ниже 80 %.</p> <p>При окрашивании теплых (выше+30°С) поверхностей, краску разбавить на 5 - 10% TEKNOSOLV 9550. Если температура поверхности превышает +50°С, то ее не рекомендуется окрашивать.</p>
<b>Время высыхания</b>	+23 °С / 50 % RH
<b>- от пыли</b>	4 ч
<b>- на отлип</b>	6 ч
<b>- нанесение следующего слоя</b>	16 ч
<b>Очистка</b>	TEKNOSOLV 1621 (сольвент нефтя)

## **ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**

### **Безопасность и меры предосторожности**

См. паспорт безопасности. ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Инструкции по уходу

Окрашенная поверхность выдерживает воздействие дождя после сушки в течении примерно 3 часов в нормальных условиях. Окончательное формирование лакокрасочной пленки происходит примерно через 1 - 2 недели, в нормальных условиях сушки, после этого периода пленка становится максимально износостойкой и жесткой. До этого времени уход за окрашенной поверхностью следует проводить аккуратно.

Окрашенную поверхность можно чистить водой и нейтральными моющими средствами (pH 6 - 8). Сильнозагрязненные поверхности можно чистить слабыми щелочными моющими средствами (pH 8 - 10). При использовании моющего средства необходимо придерживаться рекомендаций производителя моющего средства.

Поверхности, окрашенные KIRJO, в будущем могут быть отремонтированы алкидными и акрилатными красками, подходящими по назначению и в соответствии с их инструкциями.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Это предполагает, что потребитель краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.