

# KIRJO

## Farba do blach dachowych

KIRJO jest farbą alkidową, pigmentowaną pigmentami antykorozyjnymi, przeznaczoną do malowania renowacyjnego blach dachowych i farbą specjalną do powierzchni ocynkowanych i wykonanych z metali lekkich. Wygląd powłoki: półmat.



Stosuje się do malowania renowacyjnego blach dachowych pomalowanych farbami alkidowymi i innych powierzchni galwanizowanych, a także z metali lekkich. Może być również stosowana jako warstwa ochronna na ocynkowane ogniowo i aluminiowe powierzchnie a także jako warstwa nawierzchniowa na powierzchni stalowe zagruntowane KIRJO. Każda z warstw aktywnie chroni przed korozją.

Zawierając specjalne pigmenty neutralizujące kwaśne gazy zawarte w powietrzu, chroni powierzchnię przed korozją.



### DANE TECHNICZNE

<b>Zastosowanie</b>	Dachy		
<b>Zalecane podłoże</b>	Blacha żelazna, Metal, Aluminium		
<b>Zawartość części stałych</b>	Okolo 46 % objętościowych		
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	LZO wartości graniczne (kat A/i): 500 g/l. LZO produktu: max. 500 g/l.		
<b>Wydajność teoretyczna</b>	<b>Na sucho (µm)</b>	<b>Na mokro (µm)</b>	<b>Wydajność teoretyczna (m<sup>2</sup>/l)</b>
	40	86	11,5
<b>Zużycie praktyczne</b>	9 - 11 m <sup>2</sup> /l. Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
<b>Kolory</b>	Farby bazowe 1, 3 i 4 można barwić aby otrzymać odcienie zgodne z Kartami Kolorów Zewnętrznych. Kolory gotowe: T2514 Brązowy. T2515 Czarny.		
<b>System barwienia</b>	Teknomix		
<b>Połysk (60°)</b>	Półmat		
<b>Rozcieńczalnik</b>	TEKNOSOLV 1621 (solwent nafta) lub TEKNOSOLV 9550		
<b>Gęstość</b>	Okolo 1,2 g/ml		
<b>Wielkości opakowań</b>	Baza 1, baza 3, baza 4: 0,9 l, 2,7 l, 9 l, 18 l. T2514, T2515: 1 l, 3 l, 10 l, 20 l.		

## INSTRUKCJA UŻYCIA

### Przygotowanie powierzchni

Pomalowane farbami alkidowymi blachy dachowe i inne powierzchnie stalowe  
Usunąć rdzę, łuszczące się i słabo przylegające fragmenty starych powłok poprzez skrobanie, szczotkowanie, piaskowanie lub obróbkę strumieniowo-ścierną. Jeżeli istnieje przypuszczenie że cała powłoka słabo się trzyma (np. powłoka łuszczy się w wielu miejscach) należy ją usunąć – mechanicznie lub przy użyciu odpowiedniego środka do usuwania farb. Farby bitumiczne i smołowe, przed zastosowaniem KIRJO należy całkowicie usunąć. Powierzchnie oczyścić środkiem do czyszczenia powierzchni dachowych RENSA ROOF (rozcieńczony - 1 część detergentu : 3 części wody) i spłukać obficie wodą. UWAGA! Środek czyszczący nie może wysychać na powierzchni, która będzie malowana.

Niemalowane powierzchnie ocynkowane: Przed malowaniem powierzchnie stalowe ocynkowane zmyć środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL, zgodnie z instrukcją. Ewentualną rdzę usunąć drucianą szczotką stalową. Tłuszcz i olej zmyć rozpuszczalnikiem TEKNOSOLV 9550 przed zastosowaniem środka czyszczącego RENSA STEEL.

Powierzchnie aluminiowe: Umyć środkiem czyszczącym RENSA STEEL i zszorstkować stosując odpowiednią metodę.

### Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Pędzel

### Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,015".

Powierzchnie zardzewiałe pokryć wstępnie KIRJO, a następnie cały dach pomalować warstwą farby KIRJO o grubości 40µm.

### Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. W czasie nakładania i schnięcia temperatura powietrza otaczającego, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +5°C, a wilgotność względna poniżej 80 %

Przy malowaniu powierzchni o temp. wyższej niż +30°C, należy rozcieńczyć farbę przy pomocy TEKNOSOLV 9550 (5- 10%). Nie zaleca się stosowania wyrobu przy temp. powierzchni wyższej niż +50°C.

### Czasy schnięcia

+23°C / 50% RH

### -pyłosuchość

4 h

### -suchość na dotyk

6 h

### -kolejna warstwa

16 h

### Czyszczenie

TEKNOSOLV 1621 (solwent nafta)

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

### Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki. UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszelkie odpady produktu, pył farby, zużyte czyszczywo itp. do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w ogniochronnych pojemnikach z ograniczonym dostępem powietrza np. zalane wodą.

## INFORMACJE DODATKOWE

### Instrukcja renowacji

Ostateczne formowanie powłoki, w normalnych warunkach zajmuje około 1 - 2 tygodni i dopiero po upływie tego czasu powłoka osiąga ostateczną trwałość i twardość. W tym czasie z powłoką należy postępować ostrożnie.

Pomalowaną powierzchnię można oczyścić przez delikatne zmywanie wodą z obojętnym detergentem (pH 6-8). Do bardzo brudnych powierzchni zaleca się stosowanie słabo alkalicznego detergentu (pH 8 - 10). W kwestii rozcieńczenia i sposobu używania detergentów należy postępować zgodnie z ich instrukcją użycia.

Powierzchnie pomalowane farbą KIRJO można w przyszłości poddawać renowacji farbami alkidowymi i akrylowymi, zgodnie z instrukcją ich użycia.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.