

KIRJO

Dažai lakštinio plieno stogams

„KIRJO“ yra alkidinio pagrindo dažai su antikoroziniais pigmentais remontiniam lakštinio plieno stogų dažymui ir specialiosios paskirties dažai cinkuotiems ir lengvo metalo paviršiams. Paviršius: pusiau matinis.



Skirti prieš tai alkidiniais dažais dažytų lakštinio plieno stogų remontiniam dažymui bei kitiems galvanizuotiems ir lengvo metalo paviršiams. Taip pat galima naudoti kaip apsauginę dangą ant karštojo cinkavimo būdu dengtų ir aliuminio paviršių, bei kaip viršutinę dangą plieniniams paviršiams, gruntuotiems „KIRJO“. Taigi, kiekvienoje dažų dangoje yra aktyvi apsauga nuo korozijos.

Dažų sudėtyje yra aktyviųjų pigmentų, neutralizuojančių ore esančias rūgščiąsias dujas. Taip dažai apsaugo paviršių nuo korozijos.



TECHNINIAI DUOMENYS

Pažymėjimai, patvirtinimai ir klasifikacija	Suomijos Mėlynoji vėliava		
Taikymo sritys	Stogas		
Rekomenduojamas paviršius	Geležies lakštai, Metalas, Aliuminis		
Kietųjų dalelių kiekis	Apytikriai 46 pagal tūrį %		
Lakieji organiniai junginiai (LOJ)	ES LOJ ribinė vertė (kat. A /i): 500 g/l. Gaminio LOJ daug. 500 g/l.		
Teorinė išėiga	Sausa plėvelė (µm)	Drėgna plėvelė (µm)	Teorinės sąnaudos (m²/l)
	40	86	11.5
Praktinė dažų išėiga	9-11 m ² /l į sluoksnį. Vertės priklauso nuo tepimo technologijos, paviršius sąlygų, užpurškimo ir t.t.		
Spalvų gama	1, 3 ir 4 baziniai dažai, kuriuos galima tonuoti išgaunant lauko dažų kortelėse nurodytus lakštinės geležies stogo atspalvius ir standartines spalvas: T2514 (247) ruda T2515 juoda		
Tonavimo sistema	Teknomix		
Blizgumas (60°)	Pusiau matinis		
Skiediklis	„TEKNOSOLV 1621“ (ligroino tirpiklis) ar „TEKNOSOLV 9550“		
Tankis	Apie 1,2 g/ml		
Pakuotės dydis	1 baziniai dažai; 3 baziniai dažai; 4 baziniai dažai: 0,9 l, 2,7 l, 9 l, 18 l. T2514; T2515: 1 l, 3 l, 10 l, 20 l.		

NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

Paviršiaus paruošimas

PRIEŠ TAI ALKIDINIAIS DAŽAIS DAŽYTI LAKŠTINĖS GELEŽIES STOGAI IR KITI PLIENINIAI PAVIRŠIAI: Visi trupantys ir prastai sukibę dažai bei rūdys nuvalomi gramdant, vieliniu šepėčiu, smėliuojant ar smėliasrove. Jei visa danga yra arba manoma, kad yra prastai sukibusi (pvz., daugelyje vietų dažai trupa), dažai valomi mechaniškai ar dažų nuėmikliu. Bituminis lakas ir derva turi būti visiškai pašalinti prieš dažant „KIRJO“. Paviršius nuplaunamas „RENSA STEEL“ plovikliu galvanizuotiems paviršiams ir praplaunamas vandeniu. Esant labai nešvariems paviršiams, taip pat galima naudoti „RENSA ROOF“ stogų ploviklį. **PASTABA!** Valiklis negali nudžiūti ant ketinamo dažyti paviršiaus.

NEDAŽYTI CINKUOTI PAVIRŠIAI: Prieš dažant, vadovaujantis instrukcijomis cinkuoto plieno paviršius yra nuplaunamas „RENSA STEEL“ plovikliu galvanizuotiems paviršiams. Galimas rūdis reikia nuvalyti vieliniu šepėčiu ir nušluostyti tepalus ir alyvą naudojant „TEKNOSOLV 9550“ prieš apdorojant „RENSA STEEL“.

Plaukite ALIUMINIO PAVIRŠIUS „RENSA STEEL“ plovikliu galvanizuotiems paviršiams ir tinkamais būdais pašiauškite.

Dengimo būdas

Beoris purškimas, teptuku

Dengimas

Prieš naudodami gerai išmaišykite. Tinkamas beorio purkštuvo antgalio dydis 0,013 - 0,015".

Surūdiję, prieš tai apdoroti paviršiai dažomi su „KIRJO“, o po to stogas dažomas „KIRJO“, sudarant 40 µm storio sausą plėvelę.

Dengimo sąlygos

Paviršius turi būti sausas. Naudojimo ir džiovinimo metu aplinkos temperatūra, paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti ne žemesnė + 5 °C, o santykinis oro drėgnumas žemesnis nei 80 %.

Praskieskite dažus 5- 10% „TEKNOSOLV 9550“, kai dažomo paviršiaus temperatūra yra +30 °C. Nerekomenduojama dažyti paviršių, kurių temperatūra yra virš +50 °C.

Džiūvimo trukmė

+23 °C / 50% RH

- be dulkių

4 h

- palietus sausa

6 h

- perdažymas

16 h

Valymas

„TEKNOSOLV 1621“ (ligoaino tirpiklis)

SVEIKATA IR SAUGA

Saugos ir atsargumo priemonės

Žr. saugos duomenų lapas. PASTABA! Dėl savaiminio užsidegimo pavojaus bet kokias gaminio atliekas, purškimo miglą ir išteptus skudurus reikia laikyti ugniai atsparioje vietoje sandariose talpyklose. Taip pat rekomenduojama pamerkti į vandenį.

PAPILDOMA INFORMACIJA

Priežiūros instrukcijos

Esant normalioms sąlygoms, dažytas paviršius atsparus lietai po apyt. trijų valandų džiuvimo. Įprastinėmis aplinkybėmis, galutinė dažų plėvelė susidaro per 1-2 savaites, po galutinai sukietėja ir tampa išskirtinai patvari. Prieš tai su dažytu paviršiumi reikia elgtis atsargiai.

Dažytą paviršių, jei reikia, galima valyti vandeniu ir neutraliu (pH 6-8) plovikliu. Esant labai nešvariems paviršiams, taip pat galima naudoti šarminius (pH 8-10) ploviklius. Kai naudojate valiklius, paisykite valiklio gamintojo skiedimo ir kitų instrukcijų.

Su „KIRJO“ dažomi paviršiai ateityje gali būti remontuojami objektui tinkamais alkiniais ir akrilinais dažais ir vadovaujantis produkto gamintojo instrukcijomis.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Anksčiau pateikta informacija yra normatyvinė ir pagrįsta laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi. Ši informacija nėra įpareigojanti ir mes negalime prisiimti atsakomybės už rezultatus, gautus mūsų nekontroliuojamomis darbo sąlygomis, taigi pirkėjas arba naudotojas neatleidžiamas nuo įpareigojimo išbandyti mūsų produktų tinkamumą specialioms priemonėms ir naudojimo būdams, esant faktinėmis naudojimo sąlygoms. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Mūsų atsakomybė apima tik žalą, kurią tiesiogiai sukėlė „Teknos“ patiektų produktų defektai. Naujausios „Teknos“ techninių duomenų lapų ir medžiagos saugos duomenų lapų versijos yra pateiktos mūsų svetainėje www.teknos.com. Visi šiame dokumente rodomi prekių ženklai yra išimtinė „Teknos Group“ ar jos dukterinių įmonių nuosavybė.