

ISOFILL 1070-00

Rozpuszczalnikowy, 2-składnikowy wypełniacz izolacyjny do stosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń



ISOFILL 1070-00 to rozpuszczalnikowy, 2-składnikowy wypełniacz izolacyjny o bardzo wysokiej zdolności wypełniania. Ze względu na swoje działanie izolacyjne doskonale nadaje się do pomieszczeń wilgotnych. Dzięki wysokiej przyczepności produkt ten jest szczególnie odpowiedni do aplikacji na powierzchniach pionowych.

W przypadku stosowania jako powłoka ognioodporna na statkach morskich zgodnie z konwencją SOLAS (Międzynarodowa konwencja o bezpieczeństwie życia na morzu) 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 i II-2/6, ostatnia wersja, rezolucja IMO MSC.36(63)-(1994 HSC Code)7, rezolucja IMO MSC.97(73)-(2000 HSC Code)7, ten produkt może być łączony tylko z innymi zatwierdzonymi i technicznie odpowiednimi produktami.

Przeprowadzono ocenę ryzyka zgodnie z dyrektywą 2014/90/UE, zał. II, sekcja 3. Utwardzona i wysuszona powłoka nie stanowi fizycznego, ani zdrowotnego zagrożenia, ani zagrożenia dla środowiska.

W przypadku zastosowania do malowania wyposażenia wewnątrz statków nie może zostać przekroczona maksymalna całkowita ilość produktu wynosząca 200 g/m².



DANE TECHNICZNE

Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje	IMO FTPC część 5, Aprobata dla sprzętu okrętowego (moduł B)
Zastosowanie	Meble, Kuchnie, łazienki, Drzwi wewnętrzne, Statki
Zalecane podłoże	Fornir, MDF, HDF
Zawartość części stałych	Około 56 % wagowo
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 554 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	180 g/m ² ; 5,5 m ² /kg
Kolory	Białe.
System barwienia	Largo
Utwardzacz	Składnik B: UNIPUR 279 1910-99
Proporcje mieszania (A:B)	10:1 części wagowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	2 h
Rozcieńczalnik	VERDÜNNER 1300-98, VERDÜNNER 0950-98, VERDÜNNER 5500-98.
Gęstość	Około 1,32 g/ml

Przechowywanie

Temperatura przechowywania wynosi od +5 °C do +30 °C. Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku.

INSTRUKCJA UŻYCIA**Przygotowanie powierzchni**

Każde podłoże musi być dobrze oczyszczone, suche, wolne od tłuszczu i oleju.
Usuwanie powłoki: Zeszlifowanie, odbejcowanie

Metoda nanoszenia

Natrysk konwencjonalny, Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie
powietrzny

Nanoszenie

Przed użyciem produkt należy dobrze rozmieszać, w razie potrzeby maszynowo,
lub wstrząsnąć.

SPOSÓB NANOSZENIA					
Płyta wiórowa powleczona folią					
	Produkt			Stosowana ilość	
Szlifowanie wstępne	Ziarnistość 180, Krawędzie - ziarnistość 150-180				
Podkład	ISOFILL 1070-00			1-2x 150-200 g/m²	
Międzywarstwo we piaskowanie	Ziarnistość 240-280				
Lakierowanie	ALPOCRYL LE 5393			100-120 g/m²	
Surowe MDF/HDF					
	Produkt			Stosowana ilość	
Podkład	ISOFILL 1070			150-200 g/m²	
Międzywarstwo we piaskowanie	Ziarnistość 240-280				
Podkład	ISOFILL 1070-00			150-200 g/m²	
Międzywarstwo we piaskowanie	Ziarnistość 240-280				
Lakierowanie	ALPOCRYL LE 5393			150-200 g/m²	
Aluminium, stal i stal nierdzewna					
	Produkt			Stosowana ilość	
Szlifowanie wstępne	Ziarnistość 240				
Czyszczenie	REINIGUNGSMITTEL 1530-98 lub REINIGUNGSMITTEL 8000-98				
Podkład	ISOFILL 1070			150-200 g/m²	
Międzywarstwo we piaskowanie	Ziarnistość 240-280				
Lakierowanie	ALPOCRYL LE 5393			100-120 g/m²	
Szkło i płytki ceramiczne					
	Produkt			Stosowana ilość	
Czyszczenie	ISOPROPYLALKOHOL 0019-98				
Podkład	ISOFILL 1070			150-200 g/m²	
Lakierowanie	ALPOCRYL LE 5393			100-120 g/m²	
Tworzywa sztuczne (profile PVC)					
	Produkt			Stosowana ilość	
Czyszczenie	REINIGUNGSMITTEL 1530-98				
Podkład	ISOFILL 1070			150-200 g/m²	
Lakierowanie	ALPORYL LE 5393			100-120 g/m²	
W przypadku dalszych pytań dotyczących stosowania, należy kontaktować się z naszym działem technicznym.					
NANOSZENIE					
	Lepkość DIN 4 mm	Rozcieńczenie	Dysza w mm	Ciśnienie w barach	Liczba warstw
Natrysk konwencjonalny	50-60"	0-10 %	2,0-2,5	2-3	1-2
Natrysk ze wspomaganie powietrznym	50-60"	0-5 %	0,28-0,33		1-2

Warunki podczas malowania

Optymalna temperatura otoczenia i produktu: 15–25 °C. Nie aplikować w temperaturze poniżej +10 °C.

Czasy schnięcia

+23 °C / 65% RH

- pyłosuchość

po 10 minutach

- suchość na dotyk

po 60 minutach

- kolejna warstwa

po 4 godzinach

- odpowiednie do szlifowania

po 4 godzinach

Czyszczenie

Narzędzia umyć zaraz po zakończonym użyciu. VERDÜNNER 0950-98, VERDÜNNER 1300-98, VERDÜNNER 5500-98.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

Pierwsza pomoc

Zalecamy noszenie osobistej odzieży ochronnej nawet, gdy nie obowiązują lokalne przepisy.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.