

DS 1780

5

26.03.2018

INFRALIT SI 8011-02**Farba proszkowa silikonowa****CHARAKTERYSTYKA**

INFRALIT SI 8011-02 oparty jest na żywicy silikonowej, która daje farbie bardzo dobrą odporność na wysoką temperaturę. W podwyższonej temperaturze farba proszkowa topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę.

ZASTOSOWANIE

INFRALIT SI 8011-02 stosuje się do pokrywania wyrobów wymagających odporności na wysoką temperaturę.

WŁAŚCIWOŚCI

INFRALIT SI 8011-02 może być używana w temperaturze do + 400°C. Farba posiada słabsze własności mechaniczne w porównaniu do konwencjonalnych farb proszkowych.

DANE TECHNICZNE

Kolory	czarny
Stopień połysku	mat
Części stałe	100%
Gęstość	ok. 1,5 kg/dm ³
Wydajność	15 - 30 m ² /kg w zależności od grubości naniesienia
Grubość naniesienia	max 60 μm
Czas utwardzania	30 min./200°C (temperatura metalu)
Opakowania	20 kg
Przechowywanie	W suchych i chłodnych warunkach do 12 m-cy zależnie od temp. (5-25°C)

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Farba proszkowa nie jest klasyfikowana jako łatwopalna ale jej pyły z powietrzem mogą tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Najniższa wartość wybuchowości wynosi ok. 60 g/m³ (Bundesanstalt Für Materialprüfung). Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę.

W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s.

Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry farbą proszkowa powinno być zmywane wodą z mydłem.

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie powierzchni**

Wszystkie metody są możliwe. Należy jednak sprawdzić, że wybrana metoda pozwoli spełnić wymagania stawiane dla wyrobu INFRALIT SI 8011.

WŁASNOŚCI POWŁOKI

Rezultaty podane poniżej odnoszą się do powłoki utwardzanej w czasie 30 min./+200°C o grubości 60µm.

Własności fizyczne

Przyczepność (test nacięć krzyżowych, EN ISO 2409)

-po 100 godz./250°C

GT 0

-po 1 godz./400°C

GT 0

UWAGI

Proszek nie może być nakładany w dwóch warstwach z powodu słabej przyczepności międzywarstwowej.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
