

INFRALIT SI 8009-02

Silikonpulver

INFRALIT SI 8009-02 ist ein Pulverlack auf Basis von feste Silikonharz. Durch das Silikonharz ist der Pulverlack äußerst hitzebeständig. Bei hohen Temperaturen schmilzt das Pulver, trocknet und bildet einen Film.



INFRALIT SI 8009-02 Silikonpulver wird verwendet, wenn eine besonders gute Hitzebeständigkeit erforderlich ist. Kann bei Temperaturen bis 600°C eingesetzt werden. Das Pulver hat auch gute Witterungsbeständigkeitseigenschaften und kann daher sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden. Die Eignung von metallischen Farbtönen im Außenbereich muss in jedem Fall mit dem Pulverlieferanten vorher abgestimmt werden.

Aufgrund der besonderen Eigenschaften dieses Produktes sind die mechanischen Eigenschaften nicht mit denen herkömmlicher Pulver vergleichbar. Bei diesem Produkt empfehlen wir den Einsatz eines Wirbelschichttrichters.

TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Kamine, Maschinen, Saunen
Empfohlenes Substrat	Stahl, Zink
Bindemittel	Silikon
Festkörpergehalt	100%
Praktischer Verbrauch	7 - 12 m ² /kg abhängig von der Schichtdicke.
Schichtdicke	Die empfohlene Schichtdicke liegt bei 50 - 90 µm. Die optimale Schichtdicke muss jeweils durch Testanwendungen definiert werden. In einigen Fällen kann die Schichtdicke den zuvor genannten Maximalwert überschreiten.
Farbtöne	Schwarz. Die ursprüngliche Farbe und der Glanz können sich bei hohen Arbeitstemperaturen ändern.
Glanzgrad (60°)	Matt
Dichte	Ca 1,5 kg/dm ³
Lagerung	Trocken und kühl lagern 12 Monate abhängig von der Temperatur (5 - 25°C). Seien Sie besonders vorsichtig während der Hochtemperatursaison. Vermeiden Sie die Lagerung in der Nähe von Wärmequellen und Heizgeräten in LKWs und Lagern sowie direkte Sonneneinstrahlung. Das bei sachgemäßer Lagerung empfohlene Verfallsdatum des Pulvers ist auf dem Etikett angegeben.
Gebinde	20 kg.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	STAHLOBERFLÄCHEN: Entfernung von Fett und Schmutz. Reinigung beim Strahlen mindestens bis zum Grad Sa 2½ (ISO 8501-1). Rauheitsgrad mindestens mittel (G) ISO 8503-2 . Entfernung vom Strahlenstaub.
Auftragsverfahren	Corona Spritzen
Härtung / Einbrennzeit	30 min/200°C (Objekttemperatur) Einbrennzeit beschreibt die Zeit, die für das Trocknen des Lackes notwendig ist. Einbrennparameter und Ofentyp können Farbe und Glanz des Lackes bewirken. Die Temperatur des Pulverlackes muss vor Öffnen des Kartons die Umgebungstemperatur erreicht haben. Bei niedrigeren Temperaturen kann es zur Verschlechterung der Applikationseigenschaften kommen.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen	Siehe Sicherheitsdatenblatt. Das Pulver ist nicht brennbar, aber zusammen mit Luft kann es eine Mischung bilden, die sich an einer geeigneten Zündquelle entzünden kann. Die untere Explosionsgrenze typischer Pulverlacke, oberhalb derer Entzündung möglich ist, liegt zwischen 20 g/m ³ und 80 g/m ³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Die Ventilation in der Spritzkabine sollte so konstruiert sein, dass die Konzentration der Pulverfarbe auf einem Niveau gehalten wird, das niedriger als die Hälfte der unteren Explosionsgrenze ist. Das Pulver auf der Oberfläche des Werkstücks wird bei der Berechnung der Konzentration in der Spritzkabine nicht mitgerechnet. Die Luftgeschwindigkeit in der Kabinenöffnung sollte mindestens 0,5 m/s betragen, um zu verhindern, dass Pulver von der Kabine in den Arbeitsraum gelangt. Beim Pulverspritzen sollten Atemschutz und Schutzhandschuhe verwendet werden. An der Haut haftendes Pulver mit Seife und Wasser abwaschen.
------------------------------	--

EIGENSCHAFTEN DER SCHICHT

Typische Werte	Substrat Stahlplatte Sa 2½, Einbrennzeit 30 min/+200°C, Schichtdicke 60 - 80 µm. Beim Test 1 h nach Einbrennung:
Gitterschnittprüfung ISO 2409	GTO
Gitterschnittprüfung ISO 2409 100h/500 °C	GTO
Gitterschnittprüfung ISO 2409 100h/600 °C	GT1

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.