

INFRALIT PUR 8456-09

Полиуретановая порошковая краска антиграффити

INFRALIT PUR 8456-09 является полиуретановой порошковой краской, которая плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.



Подходит для окраски стальных и алюминиевых конструкций, где важна стойкость к воздействиям погодных условий и стойкость к химическим веществам и мойке, например, бензонасосы.

Краска антиграффити обладает лучшей стойкостью к химическим веществам, бензину и нефти (нефтепродуктам), чем традиционные полиэфирные и полиуретановые порошковые краски. INFRALIT PUR 8456-09 - металлического или перламутрового цвета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Стальные конструкции, Транспортное оборудование, Машиностроение
Рекомендуемые поверхности	Сталь, Цинк, Алюминий
Связующее	Полиуретановая
Содержание нелетучих веществ	100%
Практический расход	10 - 15 м ² /кг в зависимости от толщины пленки.
Толщина пленки	Рекомендуемая толщина пленки 60 - 100 мкм. Оптимальная толщина пленки в каждом конкретном случае должна определяться в ходе испытаний. В некоторых случаях толщина пленки может превышать вышеуказанное максимальное значение.
Цвета	Имеются цвета по картам цветов RAL, NCS S или по прочим картам.
Глянец (60°)	Полуглянцевая
Плотность	Прим. 1,6 кг/дм ³ в зависимости от цвета.

Хранение

Срок хранения не менее 18 месяцев в сухом прохладном помещении, когда температура во время хранения и перевозок не выше 25 °С.

Особенная аккуратность требуется в летний период при повышенных температурах. Избежать хранения близко к источникам тепла и обогревателям на грузовых машинах и во время складирования. Не хранить при прямом солнечном свете. Последний рекомендуемый день срока годности порошковой краски, хранящейся в соответствии с инструкциями, указывается на упаковочной этикетке.

Упаковочные размеры

15 кг или 20 кг в зависимости от удельного веса цвета.

Свойства антиграффити

Тип	Моющее средство
Перманентный маркер	Средства для удаления граффити*, денатурированный спирт, изопропанол, ацетон
Аэрозольная краска**	Средства для удаления граффити*, денатурированный спирт, изопропанол, ацетон

* В испытаниях использовались коммерческие средства для удаления граффити, но пригодность каждого средства для удаления граффити / другого моющего средства следует тестировать до его фактического использования.

** Алкидная краска

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить жировые и прочие загрязнения. Кроме того, проводить струйную очистку, как минимум, до степени Sa 2½ (ISO 8501-1) и/или соответствующую подготовку поверхности химическим методом.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить жировые и прочие загрязнения и выполнить хромирование или альтернативную, соответствующую подготовку поверхности химическим методом.

Способ нанесения

Электростатическое нанесение коронного типа

Время полимеризации

15 min/200 °C (температура подложки)

Время полимеризации означает время, необходимое для полимеризации порошковой краски.

Условия полимеризации и тип печи могут влиять на глянец и оттенок краски.

Еще до вскрытия упаковки температура порошковой краски должна достигнуть температуры цеха. В противном случае свойства краски при нанесении могут ухудиться.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**Безопасность и меры предосторожности**

См. паспорт безопасности.

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для типичных порошковых красок - от 20 г/м³ до 80 г/м³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия. Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с. При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки. Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**Дополнительная информация**

Химическая устойчивость	
Испытания проводились по ISO 2812-4:2007 методом определения по образованию пятен, время воздействия 8 часов / +23 °C.	
Изопропанол	Отсутствуют изменения
Моторное масло	Отсутствуют изменения
10% раствор HCl	Отсутствуют изменения
10% раствор NaOH	Отсутствуют изменения

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Типичные значения	Подложка холоднокатаная сталь толщиной 0,8 мм, режим полимеризации 15 мин/+200 °С, толщина пленки 60 - 70 мкм. Испытание через 1 час после обжига:
Испытание на изгиб (конический стержень) SFS ISO 6860, мм	OK
Испытание на решетке ISO 2409	GTO
Испытание на глубокую вытяжку ISO 1520, мм	6.0
Прочность на удар, ISO 6272-2, прямая, кгсм	40.0
Прочность на удар, ISO 6272-2, обратная, кгсм	40.0
Твердость по карандашу ISO 15184	H

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.