

# INFRALIT PUR 8456-09

## Anti-graffiti polyuretan pulver lakk

INFRALIT PUR 8456-09 er en polyuretan pulverlakk. Ved høye temperaturer smelter pulveret, herder og danner den endelige malingsfilmen.

Egnet for bruk på gjenstander av stål og aluminium, som krever god værbestandighet og god motstandsevne mot kjemikalier og vasking, for eksempel bensinpumper.

Anti-graffiti pulver har bedre motstandsevne mot kjemikalier, oljer og bensin enn tradisjonelle polyester- og polyuretanpulver. INFRALIT PUR 8456-09 er metallisk eller perlemornyanser.



### TEKNISKE DATA

<b>Typiske bruksformål</b>	Stålkonstruksjoner, Kjøretøy, Maskiner
<b>Anbefalt substrat</b>	Stål, Sink, Aluminium
<b>Bindemedel</b>	Polyuretan
<b>Tørrstoff</b>	100%
<b>Praktisk dekkevne</b>	10 - 15 m <sup>2</sup> /kg kalvonpaksuudesta riippuen.
<b>Lagtykkelse</b>	Den anbefalte lagtykkelsen er 60 - 100 µm.  Den optimale filmtykkelsen må defineres i hvert enkelt tilfelle. I noen tilfeller kan filmtykkelsen overstige den tidligere nevnte maksimalverdien.
<b>Farger</b>	Lages i alle ønskede farger, ev. med referanse til RAL, NCS S eller lignende.
<b>Glans (60°)</b>	Halvblank
<b>Densitet</b>	Ca. 1,6 kg/dm <sup>3</sup> avhengig av farge.
<b>Oppbevaring</b>	Lagringstiden er minimum 18 måneder under tørre og kjølige forhold når temperaturen under lagring og transport er maks. +25 °C.  Vær spesielt forsiktig under høye temperaturer. Unngå å lagre nær varmekilder og varmeovner i lastebiler og lager. Ikke oppbevar i direkte sollys. Den anbefalte utløpsdatoen for pulverlakken som er lagret i henhold til instruksjonene, vises på pakningsetiketten.
<b>Emballasje</b>	15 kg eller 20 kg avhengig av pulverets densitet.

## Anti-graffitiegenskaper

Type	Vaskemiddel
Permanent markeringstusj	Graffiti fjerner*, denatureert alkohol, isopropanol, aceton
Spray maling**	Graffiti fjerner*, denatureert alkohol, isopropanol, aceton
* Kommersielle graffiti fjernere ble brukt i testene, men egnetheten til hver graffiti fjerner / annet vaskemiddel må testes før den brukes.	
** Alkyd maling	

## BRUKSANVISNING

### Forbehandling

STÅLOVERFLATER: Fett og smuss fjernes. I tillegg sprengning minst til forbehandlingsgrad Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) og/eller en egnet kjemisk forbehandling.

ALUMINIUMSOVERFLATER: Fett og smuss fjernes. I tillegg kromatering eller alternativt en egnet kjemisk forbehandling.

### Påføringsmetode

Høyspenningspistol

### Herdetid

15 min/200°C (substrattemperatur)

Herdetiden er den nødvendige tiden for at malingen skal være herdet. Herdeparametre og ovntype kan påvirke produktets farge og glans.

Pulveret må oppnå romtemperatur før pakken åpnes. Påføringsegenskapene kan forringes, hvis pulvertemperaturen er lavere.

## SIKKERHETSDATA

### Sikkerhets og forsiktighetsregler

Se sikkerhetsdatablad.

Pulveret i seg selv er ikke brennbart, men med luft kan det danne en eksplosiv blanding som i nærvær av tilstrekkelig tenningsenergi kan antenne. Den nedre eksplosjonsgrensen for typiske pulverlakker er mellom 20 g/m<sup>3</sup> og 80 g/m<sup>3</sup> (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ventilering av sprøyteboksen bør justeres sånn at luftkonsentrasjonen er mindre enn 50 % av den nedre eksplosive grenseverdien. Ved beregning av pulverkonsentrasjonen i sprøyteboksen, er avleiringen av pulveret på arbeidsstykket ikke medregnet. For å unngå utslipp av pulver fra sprøyteboksens tilstøtende arbeidsrom, må luftstrømningshastigheten i sprøyteboksens åpninger ikke falle under 0,5 m / s. Sprøytelakkerer skal bære støvmaske og vernehansker. Spor av pulver på huden bør vaskes av med vann og såpe.

## YTTERLIGERE INFORMASJON

### Ytterligere informasjon

Motstand mot kjemikalier	
Testet i henhold til ISO 2812-4:2007 spotting methods, eksponeringstid 8 t / +23 °C.	
Isopropanol	Ingen endring
Motorolje	Ingen endring
10% HCl-oppløsning	Ingen endring
10% NaOH-oppløsning	Ingen endring

## FILMEGENSKAPER

<b>Typiske verdier</b>	Underlag 0,8 mm tykt kaldvalset stål, herding 15 min./+200 °C, filmtykkelse 60 - 70 µm. Testes etter 1 times herding:
<b>Bøyetest (konisk dor) SFS ISO 6860, mm</b>	OK
<b>Gittersnitprøve ISO 2409</b>	GTO
<b>Deformasjonstest (cupping) ISO 1520, mm</b>	6.0
<b>Fallhammer-prøve, ISO 6272-2, direct, kgcm</b>	40.0
<b>Fallhammer-prøve, ISO 6272-2, reverse, kgcm</b>	40.0
<b>Pencil Hardness ISO 15184</b>	H

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialisikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.