

INFRALIT PUR 8456-00

Antigraffiti-polyuretanpulverfärg

INFRALIT PUR 8456-00 är en polyuretanpulverfärg som vid förhöjd temperatur smälter och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.

Lämpar sig för användning på stål- och aluminiumkonstruktioner där det krävs god väderbeständighet och speciellt god beständighet mot kemikalier och tvätt, såsom bensinpumpar.

Antigraffiti-färg har bättre beständigheten mot kemikalier, oljor och bensin än vad traditionell polyester- eller polyuretanpulverfärger har.



TEKNISKA DATA

Typiska användningsområden	Stålkonstruktioner, Transportmateriel, Maskiner
Rekommenderade underlag	Aluminium, Stål, Zink
Bindemedel	Polyuretan
Torrhalt	100%
Praktisk drygheit	10 - 15 m ² /kg beroende på skiktjockleken.
Skiktjocklek	Den rekommenderade skiktjockleken är 60 - 100 µm. Den optimala skiktjockleken måste definieras från fall till fall med hjälp av testappliceringar. Filmtjockleken kan i vissa fall överstiga det tidigare nämnt maximum värde.
Kulörer	Levereras i kulörer enligt RAL-, NCS S- eller övriga färgkartor.
Glans (60°)	Halvblank
Densitet	Ca 1,6 kg/dm ³ beroende på kulören.
Lagring	Lagringsbeständigheten är minst 18 månader i torrt och svalt lager då temperaturen under lagring och transport är max +25°C. Särskild uppmärksamhet krävs sommartid vid höga temperaturer. Lagring nära värmekällor bör undvikas i lastbilar och vid lagerhållning. Får ej lagras i direkt solljus. Den sista rekommenderade förbrukningsdagen på pulverfärgen som har lagrats enligt instruktionerna anges på förpackningsetiketten.
Förpackningsstorlek	15 kg:s eller 20 kg:s förpackningar beroende på kulörens densitet.

Antigraffitienskaper

Typ	Rengöringsmedel
Permanenttusch	Graffitiborttagningsmedel*, denaturerad alkohol, isopropanol, aceton
Sprejfärg**	Graffitiborttagningsmedel*, denaturerad alkohol, isopropanol, aceton
* Kommersiella graffitiborttagningsmedel användes i tester, men lämpligheten av graffitiborttagningsmedlet / annat rengöringsmedlet måste testats före verklig användning i varje enskilt fall.	
** Alkydfärg	

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

STÅLYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Dessutom blästring minst till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) och/eller en lämplig kemisk förbehandling.

ALUMINIUMYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig kemisk förbehandling.

Appliceringsmetod

Tribopistol, Coronapistol

Inbränningstid

15 min/200°C (underlagets temperatur)

Med inbränningstid avses den tid som behövs för att färgen förnätas. Inbränningsparametrar och ugnstyp kan påverka färgens kulör och glans.

Pulverfärgen skall uppnå den temperatur som råder inne i måleriet innan förpackningen öppnas. Appliceringsegenskaperna kan försämrats om pulvrets temperatur är lägre än detta.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och

försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för typiska pulverfärger mellan 20 g/m³ och 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

YTTERLIGARE INFORMATION

Ytterligare information

Kemikaliebeständighet	
Testad enligt ISO 2812-4:2007 (spotting methods), exponeringstid 8 h / +23 °C.	
Isopropanol	Ingen ändring
Motorolja	Ingen ändring
10 % HCl-lösning	Ingen ändring
10 % NaOH-lösning	Ingen ändring

SKIKTETS EGENSKAPER

Typiska värden

Underlaget 0,8 mm tjockt kallvalsat stål, inbränning 15 min/+200 °C, skiktjocklek 60 - 70 µm. Testat 1 h efter inbränningen:

Bockning (konisk dorn) SFS ISO 6860, mm	OK
Gitterrits ISO 2409	GTO
Elasticitet ISO 1520, mm	6.0
Slagfasthet, ISO 6272-2, framsida, kgcm	40.0
Slagfasthet, ISO 6272-2, baksida, kgcm	40.0
Pennhårdhet ISO 15184	H

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.