

INFRALIT PUR 8456-00

Farba proszkowa poliuretanowa antygraffiti

INFRALIT PUR 8456-00 jest poliuretanową farbą proszkową. W podwyższonej temperaturze farba topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę.



Farba proszkowa nadaje się do pokrywania elementów stalowych i aluminiowych na obiektach, które wymagają dobrej odporności na warunki atmosferyczne, specjalnej odporności na chemikalia i zmywanie, np.: pompy paliwowe.

Farba proszkowa antygraffiti ma lepszą odporność na chemikalia, oleje i benzyny w stosunku do tradycyjnych farb proszkowych poliestrowych i poliuretanowych.

DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Konstrukcje stalowe, Urządzenia transportowe, Maszyny
Zalecane podłoże	Aluminium, Stal, Cynk
Spoiwo	Produkt poliuretanowy
Zawartość części stałych	100%
Zużycie praktyczne	10 - 15 m ² /kg, zależności od grubości naniesienia.
Grubość powłoki	Zalecana grubość wynosi 60 – 100 µm. Odpowiednia grubość powłoki wynika z testów wykonywanych indywidualnie dla każdego proszku. W niektórych przypadkach grubość powłoki może przekroczyć wcześniej wspomnianą wartość maksymalną.
Kolory	Zgodnie z kartą kolorów RAL, NCS S i innymi.
Połysk (60°)	Półpołysk
Gęstość	Ok. 1,6 kg/dm ³ , w zależności od koloru.
Przechowywanie	Wyrób przechowywany w suchych i chłodnych warunkach, przy temperaturze transportu i przechowywania nie wyższej niż +25°C posiada okres trwałości co najmniej 18 miesięcy. Należy zachować szczególną ostrożność w ciepłej porze roku. Należy unikać przechowywania w pobliżu źródeł ciepła i grzejników w ciężarówkach i magazynach. Nie przechowywać w bezpośrednim nasłonecznieniu. Zalecana data trwałości farby przechowywanej zgodnie z instrukcją znajduje się na etykiecie opakowania.
Wielkości opakowań	15 kg lub 20 kg w zależności od ciężaru właściwego proszku.

Własności anti-graffiti

Typ	Środek czyszczący
Marker niezmywalny	Zmywacz graffiti*, denaturat, izopropanol, aceton
Farba w sprayu**	Zmywacz graffiti*, denaturat, izopropanol, aceton
*W testach zastosowano ogólnie dostępne zmywacze graffiti. Przydatność któregośkolwiek ze zmywaczy/innych detergentów przed użyciem należy przetestować.	
**farba alkidowa	

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć tłuszcz i brud. Powierzchnie należy oczyścić strumieniowo-ściernie do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ (ISO 8501-1) i/lub zastosować odpowiednią wstępną obróbkę chemiczną.

POWIERZCHNIE ALUMINIOWE: Usunąć tłuszcz i brud. Następnie chromianować lub zastosować odpowiednią wstępną obróbkę chemiczną.

Metoda nanoszenia

Aplikacja metodą TRIBO, Aplikacja metodą CORONA

Utwardzanie

15 min/200°C (temperatura podłoża)

Czas utwardzania wskazuje czas potrzebny do utwardzenia farby.

Parametry utwardzania jak również typ pieca mogą wpłynąć na zmianę koloru i połysku powłoki.

Temperatura farby proszkowej powinna osiągnąć temperaturę panującą wewnątrz pomieszczenia do malowania przed otwarciem opakowania.

Właściwości aplikacyjne mogą ulec pogorszeniu, jeśli temperatura farby proszkowej będzie niższa.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Farba proszkowa nie jest klasyfikowana jako łatwopalna ale z powietrzem jej pyły mogą tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Dolna granica wybuchowości dla farb proszkowych wynosi od 20 g/m³ do 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę. W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s. Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dodatkowe

Odporność na chemikalia	
Testowany zgodnie z ISO 2812-4:2007 metody płamienia, czas ekspozycji 8 h w temp. +23°C.	
Izopropanol	bez zmian
Olej silnikowy	bez zmian
10% roztwór HCl	bez zmian
10% roztwór NaOH	bez zmian

WŁASNOŚCI POWŁOKI

Typowe wartości	Podłoże 0,8 mm stal zimnowalcowana, utwardzanie 15 min./+200°C, grubość powłoki 60-70 µm. Czas sezonowania przed testowaniem 1 godzina po utwardzeniu:
Elastyczność (trzcień stożkowy) SFS ISO 6860, mm	OK
Test naciąg krzyżowych, ISO 2409	GTO
Tłoczność, ISO 1520, mm	6.0
Odporność na uderzenie, ISO 6272-2, bezpośrednia, kgcm	40.0
Odporność na uderzenie, ISO 6272-2, wsteczna, kgcm	40.0
Pencil Hardness ISO 15184	H

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.