

DS 1856

8

25.02.2021

INFRALIT PUR 8455, 8456, 8457**Farba proszkowa poliuretanowa antygraffiti****CHARAKTERYSTYKA**

INFRALIT PUR 8455, 8456, 8457 są poliuretanowymi farbami proszkowymi. W podwyższonej temperaturze farba topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę.

ZASTOSOWANIE

INFRALIT PUR 8455, 8456, 8457 nadają się do pokrywania elementów stalowych i aluminiowych na obiektach, które wymagają dobrej odporności na warunki atmosferyczne, specjalnej odporności na chemikalia i zmywanie, np.: pompy paliwowe.

WŁAŚCIWOŚCI SPECJALNE

Farby proszkowe antygraffiti mają lepszą odporność na chemikalia, oleje i benzyny w stosunku do tradycyjnych farb proszkowych poliestrowych i poliuretanowych.

DANE TECHNICZNE**Natrysk**

Wariant -00,-07 i -13 – odpowiednie do aplikacji metodą TRIBO i CORONA
Warianty -02 i -09 – odpowiednie do natrysku wyłącznie metodą CORONA
Wariant -29 – posiada podwyższoną zdolność odgazowania

Kolory

Dostępne w różnych kolorach z palety RAL, NCS a także innych kart kolorów.

Stopień połysku (60°)

PUR 8455 – połysk
PUR 8456 – półpołysk
PUR 8457 - mat

Zawartość substancji stałych

100%

Ciężar właściwy

ok. 1,6 kg/dm³, w zależności od koloru

Wydajność

10 - 15 m²/kg, w zależności od grubości naniesienia

Grubość naniesienia

Zalecana grubość naniesienia wynosi 60 – 100 µm

Czas utwardzania

15 min/200°C (temperatura metalu)

Opakowania

20 kg

Trwałość

Min. 12 miesięcy w suchych i chłodnych warunkach.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Farba proszkowa nie jest klasyfikowana jako łatwopalna ale z powietrzem może tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Najniższa wartość wybuchowości dla proszkowych farb poliestrowych wynosi ok. 80 g/m³ (Bundesanstalt Für Materialprüfung). Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę. W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s.

Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie powierzchni****Powierzchnie stalowe zimnowalcowane:**

Odtłuszczanie, fosforanowanie lub inne odpowiednie metody konwersyjne.

Powierzchnie aluminiowe:

Odtłuszczanie, chromianowanie lub inne odpowiednie metody konwersyjne.

WŁASNOŚCI POWŁOKI

Rezultaty podane poniżej odnoszą się do powłoki wykonanej na stali zimnowalcowanej (100 x 300 x 0.6), utwardzanej w czasie 15 min./200°C, grubość powłoki 60-70 µm. Czas sezonowania przed testowaniem 1 godzina po wypaleniu.

Własności fizyczne

Odporność na uderzenia (ASTM D 2794; 15,9 mm średnicy)

-bezpośrednia

80 kgcm

Przyczepność (test nacięć krzyżowych, EN ISO 2409)

GT 0

Elastyczność (Erichsen, ISO 1520)

powyżej 3 mm

Odporność na chemikalia

Testowany zgodnie z ISO 2812-4:2007 metody płamienia, czas ekspozycji 8 h w temp. +23°C.

Izopropanol

bez zmian

Olej silnikowy

bez zmian

10% roztwór HCL

bez zmian

10% roztwór NaOH

bez zmian

Właściwości antygraffitiTyp:

Marker niezmywalny

Farba w sprayu**Środek czyszczący

Zmywacz graffiti*, denaturat, izopropanol, aceton

Zmywacz graffiti*, denaturat, izopropanol, aceton

*W testach zastosowano ogólnie dostępne zmywacze graffiti. Przydatność któregośkolwiek ze zmywaczy/innych detergentów przed użyciem należy przetestować.

**farba alkidowa

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com