

DS 1475

5

09.08.2018

INFRALIT PUR 8450-20**Farba proszkowa poliuretanowa****CHARAKTERYSTYKA**

INFRALIT PUR 8450-20 jest poliuretanową farbą proszkową, która w podwyższonej temperaturze topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę.

ZASTOSOWANIE

INFRALIT PUR 8450-20 nadaje się do pokrywania elementów stalowych i aluminiowych zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń.

WŁAŚCIWOŚCI SPECJALNE

INFRALIT PUR 8450-20 tworzy odporną mechanicznie i chemicznie, gładką powłokę, odporną na promieniowanie UV.

DANE TECHNICZNE**Nakładanie**

Metody: CORONA i TRIBO

Kolory

Bezbarwne i transparentne lakiery, do uzgodnienia.

Wykończenie

Połysk

Zawartość części stałych

100%

Ciężar właściwyokoło 1,2 kg/dm³**Wydajność**8 - 14 m²/kg, zależności od grubości naniesienia**Grubość naniesienia**

Zalecana grubość wynosi 50 - 80 μm

Czas utwardzania

15 min/200°C (temperatura metalu)

Opakowania

15 kg

Przechowywanie

Minimum 12 m-cy w suchych i chłodnych warunkach

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Farba proszkowa nie jest klasyfikowana jako łatwopalna ale z powietrzem jej pyły mogą tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Najniższa wartość wybuchowości dla proszkowych farb poliuretanowych wynosi ok. 80 g/m³ (Bundesanstalt Für Materialprüfung).

Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę.

W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s.

Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie stalowe zimnowalcowane:

Odtłuszczenie w oparach trichloroetylenu lub w kąpeli alkalicznej. Fosforanowanie zalecane jest dla elementów eksploatowanych na zewnątrz lub narażonych na szczególnie agresywne środowisko wewnątrz pomieszczeń.

Powierzchnie aluminiowe:

Odtłuszczenie, np. w kąpeli alkalicznej. Powierzchnie wystawione na działanie warunków atmosferycznych należy również poddać chromianowaniu.

WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

Podłoże 0,8 mm ze stali zimnowalcowanej, czas utwardzania 15 min/ 200 °C, grubości powłoki 80 µm:

Własności fizyczne

Elastyczność (Erichsen, ISO 1520)	powyżej 9 mm
Odporność na uderzenia (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- bezpośrednie	40 kgcm
- odwrócenie	40 kgcm
Twardość Pendulum (König, SFS 3642)	200 s
Odporność na zginanie(SFS ISO 6860)	5 mm
Przyczepność (test nacięć krzyżowych, EN ISO 2409)	GT 0
Ścieralność wg Tabera ASTM D821-74, CS-10 krążek	< 50mg/1000 cykli.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com