

DS 1493

2

07.05.2015

**INFRALIT PUR 8450-10****Farba proszkowa poliuretanowa, antigraffiti****CHARAKTERYSTYKA**

INFRALIT PUR 8450-10 jest farbą proszkową, która w podwyższonej temperaturze topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę.

**ZASTOSOWANIE**

INFRALIT PUR 8450-10 nadaje się do pokrywania elementów stalowych i aluminiowych, które wymagają specjalnej odporności na chemikalia i zmywanie.

**WŁAŚCIWOŚCI**

INFRALIT PUR 8450-10 jest farbą antigraffiti. Tworzą bardzo twardą i gładką powłokę, która łatwo można oczyścić z graffiti. Powłoka zachowuje pierwotny połysk i kolor nawet po kilkukrotnym czyszczeniu.

**DANE TECHNICZNE**

<b>Natrysk</b>	Metody CORONA i TRIBO
<b>Kolory</b>	Zgodnie z kartą kolorów RAL, NCS i innymi. Nie zaleca się stosowania na zewnątrz koloru RAL 1026.
<b>Stopień połysku (60°)</b>	30, 70 i 85.
<b>Zawartość składników stałych</b>	100%
<b>Ciężar właściwy</b>	Ok. 1,6 kg/dm <sup>3</sup> , w zależności od koloru
<b>Wydajność</b>	10-15 m <sup>2</sup> /kg, w zależności od grubości naniesienia
<b>Grubość naniesienia</b>	Zalecana grubość wynosi 60 – 100 μm
<b>Czas utwardzania</b>	10 min/200°C (temperatura metalu)
<b>Opakowania</b>	20 kg
<b>Przechowywanie</b>	Minimum 12 m-cy w suchych i chłodnych warunkach

**ŚRODKI OSTROŻNOŚCI**

Sam proszek jest substancją niepalną, ale z powietrzem może tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Najniższa wartość wybuchowości dla proszkowych farb poliestrowych wynosi ok. 70 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt Für Materialprüfung).

Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę.

W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s.

Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie powierzchni****Powierzchnie stalowe zimnowalcowane:**

Odtłuszczanie w oparach trichloroetylenu lub w kąpeli alkalicznej. Fosforanowanie zalecane jest dla elementów eksploatowanych na zewnątrz lub narażonych na szczególnie agresywne środowisko wewnątrz pomieszczeń.

**Powierzchnie aluminiowe:**

Odtłuszczanie, np. w kąpeli alkalicznej. Powierzchnie wystawione na działanie warunków atmosferycznych należy również poddać chromianowaniu.

---

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---