

INFRALIT PE 8928-07

Полиэфирная порошковая краска

INFRALIT PE 8928-07 является полиэфирной порошковой краской на основе твердой полиэфирной смолы без содержания ТГИЦ. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.



Подходит для окраски объектов, когда от покрытий требуется хорошая атмосферостойкость, особенно на алюминиевых конструкциях. INFRALIT PE 8928-07 образует мехагнически и химически стойкую пленку, которая хорошо препятствует коррозии и кроме этого, хорошо сохраняет цвет и глянец также при наружных условиях. INFRALIT PE 8928-07 - бондированного металлического или перламутрового цвета.

ОДОБРЕНИЯ:

Материалы одобрены инструкциями GSB. Номер лицензии 146с, Cl. "Florida 1 year".

Одобрены Qualicoat, номер одобрения P-0515, Cat. 1, Cl. 1.

Изделие относится к категории M1 строительных материалов по выбросам вредных веществ.

Quality-System Approval (Module D) номер EUFI29-22005225-MED и EC Type-Examination Certificate (Module B) номер EUFI29-19003427-MED в соответствии с Marine Equipment Directive (2014/90/EU).

EN 45545-2:2013+A1:2015 Противопожарная защита на железнодорожных транспортных средствах. Требования R1, R7, R10 & R17 – Уровня опасности HL1, HL2 & HL3.

NFPA 130:2020 Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems, Chapter 8 - Vehicles

- ASTM E 162:2016 Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source

- ASTM E 662:2017 Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сертификаты, заключения и классификация

ASTM E 662:2017, ASTM E 162:2016, EN 45545-2, Лицензия GSB Florida 1, M1 классификация, Marine Equipment Approval (Module D), Marine Equipment Approval (Module B), Qualicoat одобрение (cl. 1)

Области применения

Окна, Входные двери, Балконы, Заборы, Садовая мебель, Машиностроение, Стальные конструкции, Транспортное оборудование, Кораблестроение

Рекомендуемые поверхности	Сталь, Цинк, Алюминий
Связующее	Полиэфирная
Содержание нелетучих веществ	100 %
Практический расход	6 - 10 м ² /кг в зависимости от толщины пленки.
Толщина пленки	Рекомендуемая толщина пленки 60 - 100 мкм. Оптимальная толщина пленки в каждом конкретном случае должна определяться в ходе испытаний. В некоторых случаях толщина пленки может превышать вышеуказанное максимальное значение.
Цвета	Краски наиболее обычных цветов карты RAL-CLASSIC можно получить непосредственно со склада. Прочие цвета согласно договоренности.
Глянец (60°)	23-33 Глянец перламутровых и прочих спеццветов 20 - 50.
Плотность	Прим. 1,4 - 1,8 кг/дм ³ в зависимости от цвета.
Хранение	Срок хранения не менее 18 месяцев в сухом прохладном помещении, когда температура во время хранения и перевозок не выше 25 °С. Особенная аккуратность требуется в летний период при повышенных температурах. Избежать хранения близко к источникам тепла и обогревателям на грузовых машинах и во время складирования. Не хранить при прямом солнечном свете. Последний рекомендуемый день срока годности порошковой краски, хранящейся в соответствии с инструкциями, указывается на упаковочной этикетке.
Упаковочные размеры	15 кг или 20 кг в зависимости от удельного веса цвета.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить жировые и прочие загрязнения. Кроме того, проводить струйную очистку, как минимум, до степени Sa 2½ (ISO 8501-1) и/или соответствующую подготовку поверхности химическим методом.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить жировые и прочие загрязнения и выполнить хромирование или альтернативную, соответствующую подготовку поверхности химическим методом.

ПОВЕРХНОСТИ ГОРЯЧЕ- И ЭЛЕКТРООЦИНКОВАННЫХ ПОКРЫТИЙ: Удалить жировые и прочие загрязнения и белую ржавчину, например, щелочью. Может дополнительно потребоваться хромирование или альтернативная, соответствующая подготовка поверхности химическим методом.

Способ нанесения

Трибостатическое распыление, Электростатическое нанесение коронного типа

Время полимеризации

15-25 min/180°C (температура подложки)

10-20 min/190°C (температура подложки)

8-12 min/210°C (температура подложки)

Время полимеризации означает время, необходимое для полимеризации порошковой краски.

Условия полимеризации и тип печи могут влиять на глянец и оттенок краски.

Еще до вскрытия упаковки температура порошковой краски должна достигнуть температуры цеха. В противном случае свойства краски при нанесении могут ухудиться.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для типичных порошковых красок - от 20 г/м³ до 80 г/м³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия. Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с. При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки. Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительная информация

8-12 min/210°C (температура подложки)

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Типичные значения

Подложка хромированный алюминий толщиной 0,6 мм, режим полимеризации 10 мин/+190 °C толщина пленки 60 - 70 мкм. Испытание через 1 час после обжига:

Испытание на решетке ISO
2409

GT0

Испытание на глубокую
вытяжку ISO 1520, мм

6.0

Прочность на удар, ISO 6272-
2, прямая, кгсм

40.0

Прочность на удар, ISO 6272-
2, обратная, кгсм

40.0

Испытание на изгиб
(цилиндрический
стержень) ISO 1519, мм

5.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.