INFRALIT PE 8928-00

Поліефірний порошок

INFRALIT PE 8928-00 – це порошкове покриття, що не містить TGIC, на основі твердої поліефірної смоли.

Підходить для об'єктів, які потребують атмосферостійкого покриття, особливо для покриття алюмінієвих об'єктів. INFRALIT PE 8928-00 утворює механічно та хімічно стійку лакофарбову плівку, яка має хорошу корозійну стійкість, стійкість кольору та збереження блиску навіть у зовнішніх умовах.

СХВАЛЕННЯ:
Схвалення матеріалів GSB. Реєстраційний номер 146c, Cl. "Флорида 1 рік".

Номер сертифіката відповідності Qualicoat P-0515, кат. 1, кл. 1.

Продукт віднесено до класу емісії будівельних матеріалів M1.

Схвалення системи якості (Модуль D) № EUFI29-22005225-MED та Сертифікат експертизи типу ЄС (Модуль B) № EUFI29-19003427-MED відповідно до Директиви про морське обладнання (2014/90/EU).

EN 45545-2:2013+A1:2015 Протипожежний захист на залізничному транспорті. Набори вимог R1, R7, R10 та R17 – рівні небезпеки HL1, HL2 та HL3.

NFPA 130:2020 Стандарт для транзитних і пасажирських залізничних систем з фіксованою рейковою колією, Глава 8 - Транспортні засоби
- ASTM E 162:2016 Стандартний метод випробування поверхневої горючості матеріалів з використанням джерела променевої теплової енергії
- ASTM E 662:2017 Стандартний метод випробування питомої оптичної густини диму, що утворюється твердими матеріалами

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Сертифікати, схвалення та класифікації	ASTM E 662:2017, ASTM E 162:2016, EN 45545-2, Ліцензія GSB Florida 1, M1 класифікація, Схвалення морського обладнання (модуль D), Схвалення морського обладнання (модуль B), Схвалено Qualicoat (cl. 1)
Об’єкти для нанесення	Вікна, Зовнішні двері, Балкони, Паркани , Садові меблі, Машинобудування, Сталеві конструкції, Транспортне обладнання, Суднобудування
Рекомендована поверхня	Алюміній, Сталь, Цинк

Зв'язуюче	Поліестер
Сухий залишок	100 %
Практичні витрати	6-10 м²/кг в залежності від товщини плівки.
Товщина плівки	Рекомендована товщина плівки 60–100 мкм. Оптимальну товщину плівки слід визначати в кожному конкретному випадку за допомогою тестових застосувань. У деяких випадках товщина плівки може перевищувати вищезгадане максимальне значення.
Кольори	Найпоширеніші відтінки згідно з картою кольорів RAL-Classic доступні безпосередньо зі складу. Інші відтінки за домовленістю.
Блиск (60°)	23-33
Густина	Приблизно 1,4 – 1,80 кг/дм³ залежно від кольору.
Зберігання	Термін зберігання – мінімум 18 місяців в сухих і прохолодних умовах при температурі зберігання і транспортування макс. +25 °C. Будьте особливо обережні в сезони високих температур. Уникайте зберігання поблизу джерел тепла та обігрівачів у вантажівках і складах. Не зберігати під прямими сонячними променями. Рекомендований термін придатності порошкової фарби, яка зберігалася відповідно до інструкцій, вказаний на етикетці упаковки.
Паковання	15 кг або 20 кг залежно від щільності порошку.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні	СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видалити жир і бруд. Після цього виконати струминну очистку щонайменше до ступеня підготовки Sa 2½ (ISO 8501-1) та/або відповідну хімічну попередню обробку. АЛЮМІНІЄВІ ПОВЕРХНІ: Видалити жир і бруд. Після цього провести хроматування або відповідну хімічну обробку. ГАРЯЧЕОЦИНКОВАНІ ТА ОЦИНКОВАНІ ПОВЕРХНІ: Видалити жир, бруд і білу іржу, наприклад, лужним розчином. Залежно від умов експлуатації, також може знадобитися хроматування або відповідна хімічна попередня обробка.
Метод нанесення	Трібостатичний пістолет, Електростатичний CORONA розпилювач

Час полімеризації	15-25 min/180°C (температура основи) 10-20 min/190°C (температура основи) 8-12 min/210°C (температура основи) Час полімеризації вказує на час, необхідний для затвердіння покриття. Параметри полімеризації та тип печі можуть впливати на колір і блиск покриття. Перед відкриттям упаковки температура порошкової фарби повинна досягти температури всередині фарбувального цеху. Якщо температура порошку буде нижчою, властивості нанесення можуть погіршитися.

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи	Див. «Паспорт безпеки». Сам по собі порошок негорючий, але з повітрям він може утворювати вибухонебезпечну суміш, яка за наявності достатньої енергії запалювання спалахує. Нижня межа вибуховості типових порошкових покриттів становить від 20 г/м³ до 80 г/м³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Вентиляція фарбувальної камери повинна бути відрегульована таким чином, щоб концентрація порошку в повітрі не перевищувала 50 % від нижньої межі вибуховості. При розрахунку концентрації порошку в камері напилення не враховується порошок, що осідає на заготовці. Щоб уникнути викиду порошку з камери в сусідні робочі приміщення, швидкість повітряного потоку в отворах камери не повинна опускатися нижче 0,5 м/с. Маляри-розпилювачі повинні працювати в протипилових респіраторах і захисних рукавичках. Будь-які бризки порошку, що потрапили на шкіру, слід змити водою з милом.

ВЛАСТИВОСТІ ПЛІВКИ

Типові показники	Основа з хромованого алюмінію товщиною 0,6 мм, затвердіння 10 хв./+190 °C, товщина плівки 60-70 мкм. Випробування через 1 годину після затвердіння:

Випробування на перехресний зріз ISO 2409	GT0
Міцність при розтягуванні ISO 1520, мм	6.0
Ударостійкість, ISO 6272-2, пряма, кг/см	40.0
Ударостійкість, ISO 6272-2, зворотна, кг/см	40.0
Випробування на згин (циліндричний стрижень) ISO 1519, мм	5.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.