

INFRALIT PE 8928-00

Poliesteriniai milteliniai dažai

INFRALIT PE 8928-00 yra poliesteriniai milteliniai dažai be triglicidilo izocianurato (TGIC), kietos poliesterio dervos pagrindo. Esant aukštesnei temperatūrai milteliai lydosi, sukietėja ir sudaro galutinę dažų plėvelę.



Dažai tinka dažyti gaminius, kuriems reikalinga atmosferos poveikiui atspari danga, ypač tinka dažyti aliuminio gaminius. INFRALIT PE 8928-00 sudaro mechaniniam ir cheminiam poveikiui atsparią dažų plėvelę, kuri pasižymi geromis antikorozinėmis savybėmis. Paviršius gerai išlaiko blizgesį netgi lauko sąlygomis.

ATITIKTIES PATVIRTINIMAI:

GSB sertifikatas. Registracijos numeris 146c, Cl. "Florida 1 year".

Qualicoat patvirtinimo numeris P-0515, Cat. 1, Cl. 1.

Gaminys priskiriamas M1 grupei pagal statybinių medžiagų emisijos klasę.

Quality-System Approval (Module D) numeris EUFI29-22005225-MED ir EC Type-Examination Certificate (Module B) numeris EUFI29-19003427-MED pagal Marine Equipment Directive (2014/90/EU).

EN 45545-2:2013+A1:2015. Priešgaisrinė apsauga geležinkelio transporto priemonėse. Reikalavimai R1, R7, R10 ir R17 – pavojoingumo lygiai HL1, HL2 ir HL3.

NFPA 130:2020 Stacionariųjų bėgių ir keleivinių geležinkelių sistemų standartas, 8 skyrius. Transporto priemonės

- ASTM E 162:2016 Standartinis medžiagų paviršiaus degumo bandymų metodas, naudojant spinduliuotę kaip šilumos energijos šaltinį

- ASTM E 662:2017 Standartinis dūmų, susidarancių dėl kietųjų medžiagų dūmų

TECHNINIAI DUOMENYS

Pažymėjimai, patvirtinimai ir klasifikacija	ASTM E 662:2017, ASTM E 162:2016, EN 45545-2, GSB sertifikatas Florida 1, M1 klasifikacija, Jūrinės įrangos direktyva (modulis D), Jūrinės įrangos direktyva (modulis B), Qualicoat patvirtinimo, Cl. 1
Taikymo sritys	Langai, Lauko durys, Balkonų elementai, Tvora, Lauko baldai, Mašinos, Plieninės konstrukcijos, Transporto įranga, Laivas
Rekomenduojamas paviršius	Aliuminis, Plienas, Cinkas
Rišamoji medžiaga	Poliesteris
Kietųjų dalelių kiekis	100 %
Praktinė dažų išeiga	6 – 10 m ² /kg, atsižvelgiant į plėvelės storį.

Dengiamas sluoksnis	Rekomenduojamas plėvelės storis yra 60 – 100 µm. Optimalus plėvelės storis turi būti nustomas testinių dažymų pagalba atsižvelgiant į konkretų atvejį ir sąlygas. Kai kuriais atvejais plėvelės storis gali viršyti anksčiau minėtą didžiausią vertę.
Spalvų gama	Spalvos palaikomos sandėlyje yra standartinių ir perlamutrinių atspalvių pagal RAL-CLASSIC spalvyną. Kiti atspalviai pagal užsakymą ir atskirą susitarimą.
Blizgumas (60°)	23-33
Tankis	Apie 1,4 – 1,8 kg/dm ³ , atsižvelgiant į spalvą.
Sandėliavimas	Laikymo trukmė - ne mažiau kaip 18 mėnesių sausoje ir vėsioje patalpoje, kai temperatūra laikymo metu ir transportavimo temperatūra yra ne didesnė kaip +25°C. Ypač atsargiai elkitės aukštos temperatūros sezonais. Venkite laikyti šalia šilumos šaltinių ir šildytuvų sunkvežimiuose bei sandėliuose. Nelaikykite tiesioginiuose saulės spinduliuose. Rekomenduojama miltelinės dangos, kuri buvo laikoma pagal instrukcijas, galiojimo data nurodyta ant pakuotės etiketėje.
Pakuotės dydis	15 kg arba 20 kg, atsižvelgiant į miltelių savitąjį svorį.

NAUDOJIMO INSTRUKCIJOS

Paviršiaus paruošimas	<p>PLIENINIAI PAVIRŠIAI: Pašalinkite riebalus ir nešvarumus. Po to valykite šratavimo būdu bent iki Sa 2½ (ISO 8501-1) paruošimo laipsnio ir (arba) tinkamu pirminiu cheminiu apdorojimu.</p> <p>ALIUMINIO PAVIRŠIUS: Pašalinkite riebalus ir nešvarumus. Po to chromuokite arba naudokite tinkamą pirminį cheminį apdorojimą.</p> <p>KARŠTAI CINKUOTI IR CINKU ELEKTROPOLIUOTI PAVIRŠIAI: pašalinkite riebalus, purvą ir baltąsias rūdis, pvz., plaudami šarmu. Priklausomai nuo poveikio sąlygų, taip pat reikalingas chromavimas arba kaip alternatyva tinka pirminis cheminis apdorojimas.</p>
Dengimo būdas	Tribo būdu, Corona būdu
Kietėjimo laikas	15-25 min/180°C (substrato temperatūra) 8-12 min/200°C (substrato temperatūra) Kietėjimo laikas nurodo laiką per kurį dažai sukietėja. Kietėjimo laikas bei krosnies tipas gali daryti įtaką į gaminio spalvą bei blizgumą. Milteliai turi pasiekti dažyklos viduje esančią temperatūrą iki pakuotės atidarymo. Produkto savybės gali pablogėti, jei miltelių temperatūra bus žemesnė nei patalpos.

SVEIKATA IR SAUGA

Saugos ir atsargumo priemonės

Žr. saugos duomenų lapas.

Patys milteliniai dažai nėra degūs, bet su oru gali sudaryti sprogų mišinį, kuris esant atitinkamoms sąlygoms gali užsidegti. Tipinių miltelinių dangų apatinė sprogimo riba yra nuo 20 g/m³ iki 80 g/m³ (CEPE, Saugaus miltelinio dažymo gairės, 8-asis leidimas, 2020 m.). Vėdinimas purškimo metu turi būti sureguliuotas taip, kad miltelinių dažų koncentracija ore būtų iki 50 % apatinės sprogumo ribos. Skaičiuojant miltelinių dažų koncentraciją purškimo kameroje nėra atsižvelgiama į ant apdirbamo elemento nusėdusius miltelinius dažus. Siekiant, kad milteliniai dažai nepasklistų iš kameros į aplinkines darbinės erdves, oro srauto greitis kameros apertūrose neturi nukristi žemiau 0,5 m/s. Purškėjai turi dėvėti apsaugines kaukes ir pirštines. Užpurškus miltelinių dažų ant odos juos reikia nuplauti vandeniu ir muilu.

PLĖVELĖS SAVYBĖS

Įprastinės vertės	Pagrindas - 0,6 mm storio chromuotas aliuminis, kietėjimas 10 min/+190°C, plėvelės storis 60 - 70 μm. Testavimas praėjus 1 val po sukietėjimo:
Skersinis pjūvis ISO 2409	GTO
Plastiškumas ir takumas ISO 1520, mm	6.0
Atsparumas smūgiui, ISO 6272-2, tiesioginis, kgcm	40.0
Atsparumas smūgiui, ISO 6272-2, atvirkštinis, kgcm	40.0
Lenkimo bandymas (cilindrinis strypas) ISO 1519, mm	5.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Anksčiau pateikta informacija yra normatyvinė ir pagrįsta laboratoriniais bandymais bei praktine patirtimi. Ši informacija nėra įpareigojanti ir mes negalime prisiimti atsakomybės už rezultatus, gautus mūsų nekontroliuojamomis darbo sąlygomis, taigi pirkėjas arba naudotojas neatleidžiamas nuo įpareigojimo išbandyti mūsų produktų tinkamumą specialioms priemonėms ir naudojimui būdams, esant faktinėms naudojimo sąlygoms. Šis gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Mūsų atsakomybė apima tik žalą, kurią tiesiogiai sukėlė „Teknos“ patiektų produktų defektai. Naujausios „Teknos“ techninių duomenų lapų ir medžiagos saugos duomenų lapų versijos yra pateiktos mūsų svetainėje www.teknos.com. Vėsi šiame dokumente rodomi prekių ženklai yra išimtinė „Teknos Group“ ar jos dukterinių įmonių nuosavybė.