

DS 1619

10

09.06.2022

**INFRALIT PE 8791****Super wytrzymała powłoka proszkowa poliestrowa****CHARAKTERYSTYKA**

INFRALIT PE 8791 jest super wytrzymałą farbą proszkową opartą na żywicy poliestrowej, a dzięki zastosowaniu specjalnego utwardzacza jest wolny od TGIC. W podwyższonej temperaturze farba proszkowa topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę.

**ZASTOSOWANIE**

INFRALIT PE 8791 nadaje się do pokrywania wyrobów wymagających odporności na warunki atmosferyczne np. na powierzchnie narażone na wysoki poziom promieniowania UV.

**WŁASNOŚCI SPECJALNE**

INFRALIT PE 8791 daje powłokę odporną mechanicznie i chemicznie, o dobrych własnościach antykorozyjnych, o bardzo dobrej odporności koloru i połysku nawet w niezwykle surowych warunkach zewnętrznych.  
INFRALIT PE 8791-00 nadaje się do nanoszenia metodą TRIBO i CORONA.  
Wariant PE 8791-02 dostosowany jest tylko do aplikacji CORONA.  
Wariant PE 8791-07 kolor metaliczny, bondowany  
Wariant PE 8791-09 kolor metaliczny lub perłowy dostosowany do natrysku metodą CORONA

**APROBATY**

QUALICOAT Aprobata nr P-1001, kat. 1, kl. 2

Zatwierdzenie systemu jakości (Moduł D) o numerze EUFI29-19001263-MED i badanie typu WE. Certyfikat badania typu WE (Moduł B) EUFI29-19003427-MED zgodnie z dyrektywą w sprawie wyposażenia morskiego (2014/90 / UE)

**DANE TECHNICZNE****Kolory**

Do uzgodnienia ; odcienie perłowe i metaliczne także są oferowane.

**Stopień połysku (60°)**

Efekt strukturalny, połysk 3 - 10

**Wydajność**

6-10 m<sup>2</sup>/kg w zależności od grubości naniesienia

**Grubość naniesienia**

Zalecana grubość wynosi 60 – 100 μm

**Czas utwardzania**

15-25 minut/180°C (temperatura metalu)  
10-20 minut/190°C (temperatura metalu)  
8-12 minut /200°C (temperatura metalu)

**Trwałość**

Wyrób przechowywany w suchych i chłodnych warunkach, przy temperaturze transportu i przechowywania nie wyższej niż 25°C posiada okres trwałości co najmniej 18 miesięcy.

Zalecana data ważności produktu przechowywanego w powyższych warunkach jest wskazana na etykiecie.

**ŚRODKI OSTROŻNOŚCI**

Farba proszkowa jest substancją niepalną, ale z powietrzem może tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Najniższa wartość wybuchowości dla proszkowych farb poliestrowych wynosi ok. 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt Für Materialprüfung).

Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę.

W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s.

Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.

---

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie powierzchni****Powierzchnie stalowe zimnowalcowane:**

Odtłuszczanie i fosforanowanie

**Powierzchnie aluminiowe:**

Odtłuszczanie i chromianowanie

**WŁASNOŚCI POWŁOKI**

Rezultaty podane poniżej odnoszą się do powłoki wykonanej na chromianowanym aluminium (100 x 300 x 0,6mm), utwardzanej w czasie 15 minut/180°C. Testowanie po 1 godzinie wygrzewania.

**Typowe parametry**

Elastyczność (Erichsen, ISO 1520)	powyżej 6 mm
Odporność na uderzenia (ASTM D 2794; 15,9 mm)	
-bezpośrednia	powyżej 2,5 Nm
-wsteczna	powyżej 2,5 Nm
Odporność na zginanie (ISO 1519)	5 mm
Przyczepność (test nacięć krzyżowych, EN ISO 2409)	GT 0

---

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---