

# INFRALIT PE 8791

## Superdurable polyesterpulverfärg

<b>FÄRGTYP</b>	INFRALIT PE 8791 är en superdurable polyesterpulverfärg baserad på polyesterharts, som tack vare sin specialhärdare är TGIC-fri. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.
<b>ANVÄNDNING</b>	INFRALIT PE 8791 lämpar sig för användning på objekt där ytterst god väderbeständighet krävs, t.ex. på områden där solens UV-strålningsnivå är hög.
<b>SPECIALLEGENSKAPER</b>	<p>INFRALIT PE 8791 bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt skikt som har god rostskyddsförmåga och som ytterst väl bibehåller sin kulör och glans även vid kärva väderleksförhållanden.</p> <p>INFRALIT PE 8791-00 är ett universalpulver, som lämpar sig för både corona- och tribopistol. Variant PE 8791-02 lämpar sig endast för coronapistol. Variant PE 8791-07 är en bondad metallkulör. Variant PE 8791-09 är en metall- eller pärlemorkulör avsedd för coronapistol.</p>
<b>GODKÄNNANDEN</b>	<p>Qualicoat-materialgodkännande nummer P-1001, Cat. 1, Cl. 2.</p> <p>Quality-System Approval (Module D) nummer EUFI29-19001263-MED och EC Type-Examination Certificate (Module B) nummer EUFI29-21000602-3-MED enligt Marine Equipment Directive (2014/90/EU).</p>
<b>TEKNISKA DATA</b>	
<b>Kulörer</b>	Enligt överenskommelse. Metall- och pärlemorkulörer möjliga.
<b>Glans 60°</b>	Tekstureffekt med glans 3 - 10.
<b>Drygheit</b>	6 - 10 m <sup>2</sup> /kg beroende på skiktjockleken
<b>Skiktjocklekar</b>	Den rekommenderade skiktjockleken är 60 - 100 µm.
<b>Inbrännings tid</b>	15 - 25 min/180°C (metalltemperatur). 10 - 20 min/190°C (metalltemperatur). 8 - 12 min/200°C (metalltemperatur).
<b>Lagring</b>	Lagringsbeständigheten är minst 18 månader i torr och svalt lager då temperaturen under lagring och transport är max 25°C. Den sista rekommenderade förbrukningsdagen på pulverfärgen som har lagrats enligt instruktionerna anges på förpackningsetiketten.

**SÄKERHETS FÖRESKRIFTER**

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för polyesterpulver ca 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta.

För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s.

Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

Vänd

---

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning och zinkfosfatering.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning och kromatering.

**SKIKTETS EGENSKAPER**

Underlaget kromaterat aluminium (100 x 300 x 0,6 mm), inbränning 15 min/180°C. Testat 1 h efter inbränningen:

**Typiska värden**

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	över 6 mm
Slagfasthet (ASTM D2794; 15,9 mm diameter)	
- framsida	över 2,5 Nm
- baksida	över 2,5 Nm
Bockning (ISO 1519)	under 5 mm
Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)	GT 0

---

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---