

INFRALIT PE 8791

суперстойкая полиэфирная порошковая краска

ТИП КРАСКИ	INFRALIT PE 8791 является суперстойкой полиэфирной порошковой краской на основе полиэфирной смолы без содержания ТГИЦ. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
ПРИМЕНЕНИЕ	Порошковая краска INFRALIT PE 8791 подходит для объектов с высокими требованиями к атмосферостойкости, например эксплуатирующихся в условиях с повышенным воздействием ультрафиолета.
СПЕЦСВОЙСТВА	<p>Порошковая краска INFRALIT PE 8791 образует механически и химически стойкую пленку, которая хорошо препятствует коррозии и кроме этого, хорошо сохраняет цвет и глянец также при эксплуатации в суровых атмосферных условиях.</p> <p>INFRALIT PE 8791-00 является универсальной порошковой краской, которая подходит как для электростатического, так и для трибостатического нанесения. Вариант PE 8791-02 подходит только для электростатического нанесения. Вариант PE 8791-07 - бондированный металллик. Вариант PE 8791-09 цвета металллик или перламутр, предназначен для электростатического нанесения.</p>
ОДОБРЕНИЯ	<p>Материалы одобрены Qualicoat, номер одобрения P-1001, Cat. 1, Cl. 2.</p> <p>Quality-System Approval (Module D) номер EUFI29-19001263-MED и EC Type-Examination Certificate (Module B) номер EUFI29-21000602-3-MED в соответствии с Marine Equipment Directive (2014/90/EU).</p>
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Цвета	По договоренности. Возможно изготовление цветов металллик и перламутровых цветов.
Глянец 60°	Муар со степенью глянца от 3 до 10.
Расход	6 - 10 м ² /кг в зависимости от толщины пленки
Толщина пленки	Рекомендуемая толщина пленки 60 - 100 мкм.
Время обжига	15 - 25 мин./180°C (температура металла). 10 - 20 мин/190°C (температура металла). 8 - 12 мин/200°C (температура металла).
Хранение	Срок хранения не менее 18 месяцев в сухом прохладном помещении, когда температура во время хранения и перевозок не выше 25°C. Последний рекомендуемый день срока годности порошковой краски, хранящейся в соответствии с инструкциями, указывается на упаковочной этикетке.
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для полиэфирного порошка - ок. 80 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.</p> <p>Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.</p> <p>При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.</p> <p>Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.</p>

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Удалить жировые загрязнения и выполнить цинкфосфатирование.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Жировые загрязнения удалить и выполнить хроматирование.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Подложка: хроматированный алюминий размером 100 x 300 x 0,6 мм, Режим отверждения 15 мин/180°C.
Испытание через 1 час после обжига:

Типичные значения	Эластичность (Эриксен, ISO 1520)	выше 6 мм
	Прочность на удар (ASTM D2794; 15,9 мм дробь)	
	- прямая	выше 2,5 Нм
	- обратная	выше 2,5 Нм
	Прочность на изгиб (ISO 1519)	ниже 5 мм
	Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)	ГТ 0

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
