

DS 1678

**INFRALIT PE 8735**

9 11.09.2019

**Super wytrzymała proszkowa powłoka poliestrowa****CHARAKTERYSTYKA**

INFRALIT PE 8735 jest super wytrzymałą farbą proszkową opartą na bardzo wysokiej jakości żywicy poliestrowej, wolną od TGIC. W podwyższonej temperaturze farba proszkowa topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę.

**ZASTOSOWANIE**

INFRALIT PE 8735 jest farbą odpowiednią do zabezpieczania obiektów wymagających wysokiej odporności na warunki atmosferyczne np. obszary narażone na silne promieniowanie UV.

**WŁAŚCIWOŚCI**

INFRALIT PE 8735 daje powłokę odporną mechanicznie i chemicznie, o dobrych właściwościach antykorozyjnych, zachowującą trwałość koloru i połysku nawet w nadzwyczaj trudnych warunkach zewnętrznych.

INFRALIT PE 8735-00 – podstawowy wariant do aplikacji metodą CORONA i TRIBO.

Wariant PE 8735-02 odpowiedni do natrysku tylko metodą CORONA.

Wariant PE 8735-09 w metalicznym lub perłowym odcieniu dostosowany do natrysku metodą CORONA.

**APROBATY**

Produkt posiada licencję materiałową GSB numer 145h.  
QUALICOAT nr P-1604, Cat. 1, Cl. 2.

**DANE TECHNICZNE****Kolory**

Do uzgodnienia.

**Stopień połysku 60°**

23 – 33 W przypadku kolorów metalicznych i perłowych, połysk może się różnić od wspomnianego.

**Wydajność**

6-10 m<sup>2</sup>/kg w zależności od grubości naniesienia

**Grubość naniesienia**

Zalecana grubość wynosi 70 – 100 μm

**Czas utwardzania**

Czas utwardzania wskazuje czas potrzebny do utwardzenia farby. Parametry utwardzania jak również typ pieca mogą wpłynąć na zmianę koloru i połysku powłoki.

15 – 20 min./180°C (temperatura metalu)

12 – 15 min./190°C (temperatura metalu)

10 – 13 min./200°C (temperatura metalu)

Temperatura proszku musi osiągnąć temperaturę panującą w lakierni, jeszcze przed otwarciem opakowania. W przypadku gdy temperatura proszku będzie za niska, mogą się pogorszyć jego właściwości aplikacyjne.

**Przechowywanie**

Wyrób przechowywany w suchych i chłodnych warunkach, przy temperaturze transportu i przechowywania nie wyższej niż 25°C posiada okres trwałości co najmniej 18 miesięcy.

Zalecana data ważności produktu przechowywanego w powyższych warunkach jest wskazana na etykiecie.

**ŚRODKI OSTROŻNOŚCI**

Farba proszkowa nie jest klasyfikowana jako łatwopalna ale z powietrzem jej pyły mogą tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Dolna granica wybuchowości dla proszkowych farb poliestrowych wynosi ok. 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt Für Materialprüfung). Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% dolnej granicy wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę. W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s. Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.

**SPOSÓB STOSOWANIA**

**Przygotowanie powierzchni**

**Powierzchnie zimno-walcowane:**

Odtłuszczenie i fosforanowanie cynkowe lub inne alternatywne powłoki konwersyjne.

**Powierzchnie aluminiowe:**

Odtłuszczenie i chromianowanie lub inne alternatywne powłoki konwersyjne.

**WŁASNOŚCI POWŁOKI**

Rezultaty podane poniżej odnoszą się do powłoki wykonanej na chromianowanym aluminium (100 x 300 x 0,6mm), utwardzanej w czasie 15 min./180°C. Czas sezonowania przed testowaniem 1 godzina po utwardzeniu.

**Typowe parametry**

Elastyczność (Erichsen,ISO 1520)	powyżej 6 mm
Odporność na uderzenia (ASTM D 2794; 15,9 mm)	
-bezpośrednia	powyżej 20 lbin (25 kgcm)
-wsteczna	powyżej. 20 lbin (25 kgcm)
Elastyczność (ISO 1519)	mniej niż 5 mm
Przyczepność (test naciąg krzyżowych, EN ISO 2409)	GT 0

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).