

# INFRALIT PE 8640-29

## Lågtemperaturhärdande polyesterpulver

INFRALIT PE 8640-29 är en TGIC-fri pulverfärg baserad på solid högklassigt polyesterharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.



INFRALIT PE 8640-29 lämpar sig för användning på stål- och aluminiumkonstruktioner på objekt där god värdebeständighet krävs.

INFRALIT PE 8640-29 bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt skikt som har god rostskyddsförmåga och som bibehåller sin glans även vid utomhusexponering.

INFRALIT PE 8640-29 har förbättrade avluftningsegenskaper på porösa ytor.

### GODKÄNNANDEN:

NFPA 130:2020 Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems, Chapter 8 - Vehicles

- ASTM E 162:2016 Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source

- ASTM E 662:2017 Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials

## TEKNISKA DATA

<b>Certifikat, godkännande och klassificeringar</b>	ASTM E 662:2017, ASTM E 162:2016
<b>Typiska användningsområden</b>	Maskiner, Stålkonstruktioner
<b>Rekommenderade underlag</b>	Stål, Zink, Aluminium
<b>Bindemedel</b>	Polyester
<b>Torrhalt</b>	100 %
<b>Praktisk drygheit</b>	6 - 10 m <sup>2</sup> /kg beroende på skiktjockleken.
<b>Skiktjocklek</b>	Den rekommenderade skiktjockleken är 60 - 100 µm.  Den optimala skiktjockleken måste definieras från fall till fall med hjälp av testappliceringar. Filmtjockleken kan i vissa fall överstiga det tidigare nämnda maximum värdet.
<b>Kulörer</b>	Enligt överenskommelse.
<b>Glans (60°)</b>	65-99
<b>Densitet</b>	Ca 1,25 - 1,80 kg/dm <sup>3</sup> beroende på kulören.

**Lagring**

Lagringsbeständigheten är minst 18 månader i torrt och svalt lager då temperaturen under lagring och transport är max +25°C.

Särskild uppmärksamhet krävs sommartid vid höga temperaturer. Lagring nära värmekällor bör undvikas i lastbilar och vid lagerhållning. Får ej lagras i direkt solljus. Den sista rekommenderade förbrukningsdagen på pulverfärgen som har lagrats enligt instruktionerna anges på förpackningsetiketten.

**Förpackningsstorlek**

15 kg:s eller 20 kg:s förpackningar beroende på kulörens densitet.

**BRUKSANVISNING****Ytans förbehandling**

STÅLYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Dessutom blästring minst till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) och/eller en lämplig kemisk förbehandling.

ALUMINIUMYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig kemisk förbehandling.

VARM- OCH ELFÖRZINKADE YTOR: Fett, smuts och vitrostskydd avlägsnas med t.ex. alkalivätt. Dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig kemisk förbehandling beroende på påfrestningsförhållanden.

**Appliceringsmetod**

Tribopistol, Coronapistol

**Inbränningstid**

10 min/160°C (underlagets temperatur)

Med inbränningstid avses den tid som behövs för att färgen förnätas. Inbränningsparametrar och ugnstyp kan påverka färgens kulör och glans.

Pulverfärgen skall uppnå den temperatur som råder inne i måleriet innan förpackningen öppnas. Appliceringsegenskaperna kan försämrats om pulvrets temperatur är lägre än detta.

## HÄLSA OCH SÄKERHET

### Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för typiska pulverfärger mellan 20 g/m<sup>3</sup> och 80 g/m<sup>3</sup> (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får luft hastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

## SKIKTETS EGENSKAPER

<b>Typiska värden</b>	Underlaget 0,6 mm tjockt kromaterat aluminium, inbränning 10 min/+160°C, skiktjocklek 70 µm. Testat 1 h efter inbränningen:
<b>Gitterrits ISO 2409</b>	GTO
<b>Elasticitet ISO 1520, mm</b>	6.0
<b>Slagfasthet, ISO 6272-2, framsida, kgcm</b>	40.0
<b>Slagfasthet, ISO 6272-2, baksida, kgcm</b>	40.0
<b>Bockning (cylindrisk dorn) ISO 1519, mm</b>	5.0

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.