

# INFRALIT PE 8640-00

## Низкотемпературная полиэфирная порошковая краска



INFRALIT PE 8640-00 является полиэфирной порошковой краской на основе высококачественной твердой полиэфирной смолы без содержания ТГИЦ. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.

INFRALIT PE 8640-00 подходит для окраски стальных и алюминиевых конструкций для объектов, когда от покрытий требуется хорошая атмосферостойкость.

INFRALIT PE 8640-00 образует мехагнически и химически стойкую пленку, которая хорошо препятствует коррозии и кроме этого, хорошо сохраняет цвет и глянец также при наружных условиях.

### ОДОБРЕНИЯ:

- NFPA 130:2020 Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems, Chapter 8 - Vehicles
- ASTM E 162:2016 Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source
- ASTM E 662:2017 Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сертификаты, заключения и классификация	ASTM E 662:2017, ASTM E 162:2016
Области применения	Машиностроение, Стальные конструкции
Рекомендуемые поверхности	Алюминий, Сталь, Цинк
Связующее	Полиэфирная
Содержание нелетучих веществ	100 %
Практический расход	6 - 10 м <sup>2</sup> /кг в зависимости от толщины пленки.
Толщина пленки	Рекомендуемая толщина пленки 60 - 100 мкм.  Оптимальная толщина пленки в каждом конкретном случае должна определяться в ходе испытаний. В некоторых случаях толщина пленки может превышать вышеуказанное максимальное значение.
Цвета	По договоренности.
Глянец (60°)	65-99

**Плотность**

Прим. 1,25 - 1,80 кг/дм<sup>3</sup> в зависимости от цвета.

**Хранение**

Срок хранения не менее 18 месяцев в сухом прохладном помещении, когда температура во время хранения и перевозок не выше 25 °C.

Особенная аккуратность требуется в летний период при повышенных температурах. Избежать хранения близко к источникам тепла и обогревателям на грузовых машинах и во время складирования. Не хранить при прямом солнечном свете. Последний рекомендуемый день срока годности порошковой краски, хранящейся в соответствии с инструкциями, указывается на упаковочной этикетке.

**Упаковочные размеры**

15 кг или 20 кг в зависимости от удельного веса цвета.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Подготовка поверхности**

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Удалить жировые и прочие загрязнения. Кроме того, проводить струйную очистку, как минимум, до степени Sa 2½ (ISO 8501-1) и/или соответствующую подготовку поверхности химическим методом.

**АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Удалить жировые и прочие загрязнения и выполнить хромирование или альтернативную, соответствующую подготовку поверхности химическим методом.

**ПОВЕРХНОСТИ ГОРЯЧЕ- И ЭЛЕКТРООЦИНКОВАННЫХ ПОКРЫТИЙ:** Удалить жировые и прочие загрязнения и белую ржавчину, например, щелочью. Может дополнительно потребоваться хромирование или альтернативная, соответствующая подготовка поверхности химическим методом.

**Способ нанесения**

Трибостатическое распыление, Электростатическое нанесение коронного типа

**Время полимеризации**

10 min/160°C (температура подложки)

Время полимеризации означает время, необходимое для полимеризации порошковой краски.

Условия полимеризации и тип печи могут влиять на глянец и оттенок краски.

Еще до вскрытия упаковки температура порошковой краски должна достигнуть температуры цеха. В противном случае свойства краски при нанесении могут ухудиться.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры  
предосторожности

См. паспорт безопасности.

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для типичных порошковых красок - от 20 г/м³ до 80 г/м³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия. Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с. При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки. Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Типичные значения

Подложка хроматированный алюминий толщиной 0,6 мм, режим полимеризации 10 мин/+160 °C, толщина пленки 70 мкм. Испытание через 1 час после обжига:

Испытание на решетке ISO 2409	GTO
Испытание на глубокую вытяжку ISO 1520, мм	6.0
Прочность на удар, ISO 6272-2, прямая, кгсм	40.0
Прочность на удар, ISO 6272-2, обратная, кгсм	40.0
Испытание на изгиб (цилиндрический стержень) ISO 1519, мм	5.0

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.