
CHARAKTERYSTYKA	INFRALIT PE 8560 jest farbą proszkową opartą na żywicy poliestrowej. W podwyższonej temperaturze proszek topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę farby.
ZASTOSOWANIE	INFRALIT PE 8560 proszek poliestrowy nadaje się do pokrywania powierzchni stalowych i aluminiowych konstrukcji wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń .
WŁAŚCIWOŚCI	INFRALIT PE 8560 daje powłokę odporną mechanicznie i chemicznie, o dobrych właściwościach antykorozyjnych, zachowującą połysk nawet w warunkach zewnętrznych.

DANE TECHNICZNE

Nanoszenie	Proszek nadaje się do aplikacji natryskiem systemem tribo i corona.
Kolory	Kolory zgodne z kartą kolorów RAL, NCS oraz inne.
Stopień połysku (60°)	PE 8560-01- półpołysk
Zawartość części stałych	100%
Ciężar właściwy	około 1,25-1,70 kg/dm ³ w zależności od koloru
Wydajność	6-10 m ² /kg w zależności od grubości naniesienia
Grubość naniesienia	Zalecana grubość wynosi 80 – 100 μm
Czas utwardzania	10 min./180°C (temperatura metalu)- wariant PE 8560-00 10 min./160°C (temperatura metalu)- wariant PE 8560-01
Opakowanie	20 kg
Przechowywanie	Minimum 12 miesięcy w suchych i chłodnych warunkach.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Sam proszek jest substancją niepalną, ale z powietrzem może tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Najniższa wartość wybuchowości dla proszkowych farb poliestrowych wynosi ok. 80 g/m³ (Bundesanstalt Für Materialprüfung). Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę. W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s. Lakiernik noszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie powierzchni **Powierzchnie zimno-walcowane:** Odtłuszczenie za pomocą oparów trichloroetylenu lub kąpiel alkalicznej. Możliwe też jest fosforanowanie w przypadku gdy przedmiot malowany przeznaczony jest do ekspozycji na zewnątrz pomieszczeń lub gdy jest poddawany wyjątkowym naprężeniom wewnątrz pomieszczeń.

Powierzchnie aluminiowe: Odtłuszczenie w kąpeli alkalicznej. Powierzchnie eksploatowane w trudnych warunkach atmosferycznych powinny być też chromianowane.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
