
CHARAKTERYSTYKA	INFRALIT PE 8540 jest farbą proszkową opartą na żywicy poliestrowej. W podwyższonej temperaturze proszek topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę farby.
ZASTOSOWANIE	INFRALIT PE 8540 nadaje się do pokrywania wewnętrznych i zewnętrznych konstrukcji stalowych i aluminiowych
WŁAŚCIWOŚCI	INFRALIT PE 8540 daje powłokę odporną na żółknięcie i promieniowanie UV. Powierzchnia zachowuje kolor i połysk w warunkach zewnętrznych i chroni przed korozją. Wariant -40: doskonała elastyczność, odcienie metaliczne i perłowe Wariant -41: doskonała elastyczność, standardowe odcienie Wariant -42: doskonała elastyczność, powierzchnia teksturowana

DANE TECHNICZNE

Nanoszenie	Farba nadaje się do aplikacji metodą TRIBO i CORONA Wariant-02 jest przeznaczony tylko do aplikacji metodą CORONA
Kolory	Dostępny w kolorach zgodnych z RAL, NCS i innymi kartami kolorów.
Połysk 60°C	Półpołysk. W tej serii jest wiele wyjątków. Należy sprawdzić stopień połysku podany na etykiecie.
Części stałe	100 %
Gęstość	ok. 1,25 – 1,7 kg/dm ³ , w zależności od koloru
Wydajność	6 - 10 m ² /kg w zależności od grubości naniesienia
Grubość naniesienia	Zalecana grubość wynosi 60 – 100 μm
Czas utwardzania	10 min/180°C (temperatura metalu) – warianty: -00, -02, -03, -05, -07, -40, -41, -42. 10 min/160°C (temperatura metalu) – warianty: -01, -04. W tej serii jest wiele wyjątków. Należy sprawdzić czas utwardzania podany na etykiecie.
Opakowania	20 kg
Przechowywanie	Minimum 12 miesięcy w suchych i chłodnych warunkach.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Sam proszek jest substancją niepalną, ale z powietrzem może tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Najniższa wartość wybuchowości dla proszkowych farb poliestrowych wynosi ok. 80 g/m³ (Bundesanstalt Für Materialprüfung). Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę. W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s. Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie powierzchni**

Powierzchnie zimno-walcowane: odtłuszczone i fosforanowane cynkowo lub poddane innej obróbce w celu uzyskania odpowiedniej powłoki konwersyjnej.

Powierzchnie aluminiowe: odtłuszczone i poddane chromianowaniu lub innej obróbce w celu uzyskania odpowiedniej powłoki konwersyjnej.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
