

INFRALIT PE 8431-10

Polyesterpulver

INFRALIT PE 8431-10 ist ein TGIC-freier Pulverlack auf Basis festen Polyesterharzes. Das Pulver schmilzt bei hohen Temperaturen, trocknet und bildet einen Film.



Für Produktlackierung in der Metallindustrie geeignet, wo eine gute Wetterbeständigkeit und eine Resistenz gegen Vergilbung bei höheren Temperaturen und im UV-Licht erwartet wird. Einsatzgebiete sind z.B. Geräte und Konstruktionen im Außenbereich.

INFRALIT PE 8431-10 bilden einen mechanisch und chemisch resistenten Lackfilm, der gute Korrosionsschutzeigenschaften aufweist und der auch im Außenbereich seinen Glanz beibehält. Bei Verwendung nach Beschichtungssystem K122 erfüllt INFRALIT PE 8431-10 die Anforderungen an die Camouflage-Eigenschaften der finnischen Armee, die in der Spezifikation der Anforderungen M 064, Version 2.0 enthalten sind.

TECHNISCHE DATEN

Zertifikate, Zulassungen und Klassifikation	Finnische Verteidigung
Anwendungsbereich	Stahlbauteile, Transportgeräte, Maschinen
Empfohlenes Substrat	Aluminium, Stahl, Zink
Bindemittel	Polyester
Festkörpergehalt	100%
Praktischer Verbrauch	6 - 10 m ² /kg abhängig von der Schichtdicke.
Schichtdicke	Die empfohlene Schichtdicke liegt bei 80 - 120 µm. Die optimale Schichtdicke muss jeweils durch Testanwendungen definiert werden. In einigen Fällen kann die Schichtdicke den zuvor genannten Maximalwert überschreiten.
Farbtöne	AN11, dunkelgrün AN22, hellgrün AN33, braun AN44, schwarz
Glanzgrad (60°)	Vollmatt
Dichte	Ca. 1,6 kg/dm ³ abhängig vom Farbton.

Lagerung

Die Haltbarkeit beträgt mindestens 18 Monate bei trockenen und kühlen Bedingungen. Die Temperatur darf während der Lagerung und des Transports +25 °C nicht überschreiten.

Seien Sie besonders vorsichtig während der Hochtemperatursaison. Vermeiden Sie die Lagerung in der Nähe von Wärmequellen und Heizgeräten in LKWs und Lagern sowie direkte Sonneneinstrahlung. Das bei sachgemäßer Lagerung empfohlene Verfallsdatum des Pulvers ist auf dem Etikett angegeben.

Gebinde

15 kg oder 20 kg Verpackungen abhängig vom spezifischen Gewicht des Farbtons.

GEBRAUCHSANWEISUNG**Oberflächenvorbereitung**

Stahloberfläche ohne chemische Vorbehandlung:
Siehe BESCHICHTUNGSSYSTEM K122.

Stahloberfläche mit chemischer Vorbehandlung:
Siehe BESCHICHTUNGSSYSTEM K122.

Aluminiumoberfläche mit chemischer Vorbehandlung:
Siehe BESCHICHTUNGSSYSTEM K122.

Auftragsverfahren

Tribo Spritzen, Corona Spritzen

Härtung / Einbrennzeit

15 min/210°C (Objekttemperatur)

Einbrennzeit beschreibt die Zeit, die für das Trocknen des Lackes notwendig ist. Einbrennparameter und Ofentyp können Farbe und Glanz des Lackes bewirken.

Die Temperatur des Pulverlackes muss vor Öffnen des Kartons die Umgebungstemperatur erreicht haben. Bei niedrigeren Temperaturen kann es zur Verschlechterung der Applikationseigenschaften kommen.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Das Pulver ist nicht brennbar, aber zusammen mit Luft kann es eine Mischung bilden, die sich an einer geeigneten Zündquelle entzünden kann. Die untere Explosionsgrenze typischer Pulverlacke liegt zwischen 20 g/m^3 und 80 g/m^3 (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Die Ventilation in der Spritzkabine sollte so konstruiert sein, dass die Konzentration der Pulverfarbe auf einem Niveau gehalten wird, das niedriger als die Hälfte der unteren Explosionsgrenze ist. Das Pulver auf der Oberfläche des Werkstücks wird bei der Berechnung der Konzentration in der Spritzkabine nicht mitgerechnet. Die Luftgeschwindigkeit in der Kabinenöffnung sollte mindestens $0,5 \text{ m/s}$ betragen, um zu verhindern, dass Pulver von der Kabine in den Arbeitsraum gelangt. Beim Pulverspritzen sollten Atemschutz und Schutzhandschuhe verwendet werden. An der Haut haftendes Pulver mit Seife und Wasser abwaschen.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.