

**CHARAKTERYSTYKA**

INFRALIT PE 8431-10 jest farbą proszkową opartą na żywicy poliestrowej, a dzięki zastosowaniu specjalnego utwardzacza jest **wolny od TGIC**. W podwyższonej temperaturze farba proszkowa topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę.

**ZASTOSOWANIE**

Farby poliestrowe INFRALIT nadają się do pokrywania wymagających odporności na warunki atmosferyczne wyrobów metalowych, które nie mogą żółknąć przy ekspozycji na wysoką temperaturę i promienie UV, np. konstrukcji przeznaczonych do stałej eksploatacji na zewnątrz.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Farby poliestrowe INFRALIT tworzą odporne mechanicznie i chemicznie powłoki o dobrych właściwościach antykorozyjnych, zachowujące połysk również w warunkach zewnętrznych.

Przy stosowaniu zgodnie z systemem K122 powłoka INFRALIT PE 8431-10 spełnia wymagania w zakresie właściwości technicznych dla farb kamuflażowych, Fińskich Sił Obrony, które znajdują się w specyfikacji wymagań M 064, wersja 2.0.

**DANE TECHNICZNE**

<b>Aplikacja</b>	do aplikacji metodą TRIBO i KORONA
<b>Kolory</b>	AN 11 – ciemnozielony AN22 – jasnozielony AN33 - brązowy AN 44 – czarny
<b>Stopień połysku</b>	Pelen mat
<b>Części stałe</b>	100%
<b>Gęstość</b>	Ok. 1,6 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Wydajność</b>	6-10 m <sup>2</sup> /kg zależności od grubości naniesienia
<b>Grubość naniesienia</b>	Zalecana grubość wynosi 80 - 120 μm
<b>Czas utwardzania</b>	15 min/210°C (temperatura metalu)
<b>Opakowania</b>	20 kg
<b>Przechowywanie</b>	Minimum 12 m-cy w suchych i chłodnych warunkach

**ŚRODKI OSTROŻNOŚCI**

Farba proszkowa nie jest klasyfikowana jako łatwopalna ale z powietrzem jej pary mogą tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Najniższa wartość wybuchowości dla proszkowych farb poliestrowych wynosi ok. 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt Für Materialprüfung).

Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę.

W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s.

Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie powierzchni**

**Powierzchnie stalowe, bez przygotowania chemicznego:**  
Patrz system K122.

**Powierzchnie stalowe, przygotowane chemicznie:**  
Patrz system K122.

**Powierzchnie aluminiowe, przygotowane chemicznie:**  
Patrz system K122.

**WŁASNOŚCI POWŁOKI**

Zgodnie z systemem K122.

**Własności fizyczne**

Odporność na uderzenia (ASERichsen, SFS EN ISO 6272)	
-bezpośrednia	40 kgcm
-wsteczna	40 kgcm
Odporność na zginanie (SFS ISO 6860)	5 mm
Przyczepność (test nacięć krzyżowych EN ISO 2409)	GT0

---

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.tekno.com](http://www.tekno.com).

---