

DS 1073

6

06.08.2018

## INFRALIT PE 8400-10, 8400-12

### Farba proszkowa poliestrowa

#### CHARAKTERYSTYKA

INFRALIT PE 8400-10, 8400-12 jest farbą proszkową opartą na żywicy poliestrowej, a dzięki zastosowaniu specjalnego utwardzacza jest **wolna od TGIC**. W podwyższonej temperaturze farba proszkowa topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę.

#### ZASTOSOWANIE

INFRALIT PE 8400-10, 8400-12 nadaje się do pokrywania wyrobów przemysłu metalowego wymagających odporności na warunki atmosferyczne, powłoka nie żółknie pod wpływem ogrzewania i promieni UV. Szczególnie nadaje się do pokrywania elementów konstrukcji przeznaczonych do ciągłej eksploatacji na zewnątrz.

#### WŁAŚCIWOŚCI

INFRALIT PE 8400-10, 8400-12 daje powłokę odporną mechanicznie i chemicznie, o dobrych właściwościach antykorozyjnych, zachowującą połysk nawet w warunkach zewnętrznych.

#### DANE TECHNICZNE

<b>Kolory</b>	Bezbarwny, przejrzyste lakiery barwione
<b>Stopień połysku (60°)</b>	Połysk
<b>Gęstość względna</b>	1,3 g/cm <sup>3</sup>
<b>Części stałe</b>	100%
<b>Wydajność</b>	6-10 m <sup>2</sup> /kg w zależności od grubości naniesienia
<b>Grubość naniesienia</b>	Zalecana grubość wynosi 60 – 100 μm. Jeśli grubość powłoki przekroczy 120 μm woda parująca podczas utwardzania farby może powodować powstawanie kraterów i pęcherzyków w powłoce
<b>Czas utwardzania</b>	15 min./190°C (temperatura metalu)
<b>Opakowania</b>	15 kg
<b>Przechowywanie</b>	W suchych i chłodnych warunkach

#### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Farba proszkowa nie jest klasyfikowana jako substancja łatwopalna ale z powietrzem jej pary mogą tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Najniższa wartość wybuchowości dla proszkowych farb poliestrowych wynosi ok. 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt Für Materialprüfung). Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę.

W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s.

Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.

## SPOSÓB STOSOWANIA

### Przygotowanie powierzchni

**Powierzchnie zimno-walcowane:** Odtłuszczanie w oparach trichloroetylenu lub w kąpeli alkalicznej. Fosforanowanie zalecane jest dla elementów eksploatowanych na zewnątrz lub narażonych na szczególnie agresywne środowisko wewnątrz pomieszczeń.

**Powierzchnie aluminiowe:** Odtłuszczanie np. w kąpeli alkalicznej. Powierzchnie narażone na działanie czynników atmosferycznych powinny także być poddane chromianowaniu.

## WŁASNOŚCI POWŁOKI

Rezultaty podane poniżej odnoszą się do powłoki wykonanej na stali o grubości 0,8 mm, utwardzanej w czasie 15 min./190°C. Grubość powłoki 70µm.

### Własności fizyczne

Elastyczność (Erichsen, ISO 1520)	7 mm
Odporność na uderzenia (Erichsen, SFS EN ISO 6272)	
- bezpośrednia	40 kgcm
- wsteczna	40 kgcm
Twardość (Wahadło Königa, SFS 3642)	180 s
Zginanie (SFS ISO 6860)	5 mm
Przyczepność (test nacięć krzyżowych, EN ISO 2409)	GT 0

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).