

INFRALIT PE 8350-02

Polyesterijauhe

INFRALIT PE 8350-02 on kiinteään polyesterihartsin perustuva TGIC-vapaa jauhemaali, joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.



Soveltuu käytettäväksi kohteissa, joissa vaaditaan hyvää säänkestävyyttä, erityisesti alumiinirakenteissa. INFRALIT PE 8350-02 muodostaa mekaanisesti ja kemiallisesti kestävä kalvon, joka estää hyvin korroosiota ja lisäksi säilyttää hyvin sävynsä ja kiiltonsa myös ulko-olosuhteissa.

HYVÄKSYNNÄT:

GSB-materiaalihyväksyntä. Lisenssinumero 145b, Cl. "Florida 1 year".

Qualicoat-materiaalihyväksyntä numero P-0412, Cat. 3, Cl. 1.

Marine Equipment Directiven (2014/90/EU) mukaiset Quality-System Approval (Module D) numero EUFI29-22005225-MED ja EC Type-Examination Certificate (Module B) numero EUFI29-19003427-MED.

EN 45545-2:2013+A1:2015 Kiskoajoneuvojen paloturvallisuus. Vaatimusluokat R1, R7, R10 & R17 – Vaaraluokat HL1, HL2 & HL3.

EN 13501-1 : 2007 + A1:2009 Rakennustuotteiden ja rakennusosien paloluokitus - Osa 1: A2 - s1- d0.

NFPA 130:2020 Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems, Chapter 8 - Vehicles

- ASTM E 162:2016 Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source

- ASTM E 662:2017 Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials

TEKNISET TIEDOT

Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus	ASTM E 662:2017, ASTM E 162:2016, EN 13501-1, EN 45545-2, GSB Florida 1 -materiaalihyväksyntä, Marine Equipment Approval (Module D), Marine Equipment Approval (Module B), Qualicoat-materiaalihyväksyntä (cl. 1)
Käyttökohteet	Ikkunat, Ulko-ovet, Parveke-elementit, Aita, Ulkokalusteet, Koneet, Teräsrakenteet, Kuljetuskalusto, Laiva
Alustasuositus	Teräs, Sinkki, Alumiini
Sideaine	Polyesteri
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Käytännön riittäisyys	6 - 10 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen.

Kalvonpaksuus	Suosittelava kalvonpaksuus on 60 - 100 µm. Optimaalinen kalvonpaksuus on määritettävä tuotekohtaisesti maalauskokeilla. Kalvonpaksuus saattaa joissain tapauksissa ylittää edellä mainitun maksimiarvon.
Värisävyt	RAL-CLASSIC -värikartan mukaiset vakio- ja helmiäissävyt saatavissa suoraan varastosta. Muita sävyjä sopimuksen mukaan.
Kiilto (60°)	71-85
Tiheys	N. 1,4 - 1,8 kg/dm ³ sävystä riippuen
Varastointi	Varastoitavuusaika on vähintään 18 kuukautta kuivassa ja viileässä varastossa, kun lämpötila varastoinnin ja kuljetusten aikana on enintään +25 °C. Erityistä huolellisuutta tulee noudattaa kesäkaudella korkeiden lämpötilojen vallitessa. Vältettävä varastointia lämmönlähteiden ja lämmittimien läheisyydessä kuorma-autoissa ja varastoissa. Ei saa varastoida suorassa auringonvalossa. Ohjeiden mukaisesti säilytetyn jauhemaalien viimeinen suositeltu käyttöpäivä on kirjattu laatikon tuote-etikettiin.
Pakkauskoot	15 kg:n tai 20 kg:n pakkauksissa sävyn tiheydestä riippuen.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteily	TERÄSPINNAT: Rasvan ja lian poisto sekä lisäksi suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) ja/tai soveltuva kemiallinen esikäsitteily. ALUMIINIPINNAT: Rasvan ja lian poisto ja kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva kemiallinen esikäsitteily. KUUMASINKITYT JA SÄHKÖSINKITYT PINNAT: Rasvan, lian ja valkoruostesuojan poisto esim. alkalipesulla. Rasitusolosuhteista riippuen lisäksi kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva kemiallinen esikäsitteily.
Levitysmenetelmä	Korkeajänniteruiskutus
Verkkouttamisaika	10-25 min/180°C (alustan lämpötila) 7-12 min/200°C (alustan lämpötila) Verkkouttamisaika tarkoittaa jauhemaalien verkkouttamiseen tarvittavaa aikaa. Verkkouttamisparametrit ja uunityyppi saattavat vaikuttaa maalin sävyyn ja kiiltoon. Jauhemaalien lämpötilan tulee saavuttaa maalaamon sisälämpötila ennen pakkauksen avaamista. Levitysominaisuudet voivat heikentyä, jos jauheen lämpötila on alempi.

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on tyypillisillä jauhemaaleilla 20 g/m³ - 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

KALVON OMINAISUUDET

Tyypillisiä arvoja	Alustana 0,6 mm paksu kromatoitu alumiini, verkkouttaminen 15 min/+190 °C, kalvonpaksuus 60 - 70 µm. Testaus 1 tunnin kuluttua jauhemaalain verkkouttamisesta:
Hilaristikkokoe ISO 2409	GT0
Venyvyyskoe ISO 1520, mm	6.0
Iskunkestävyys, ISO 6272-2, edestä, kgcm	40.0
Iskunkestävyys, ISO 6272-2, takaa, kgcm	40.0
Taivutuskoe (lieriömäinen tuurna) ISO 1519, mm	5.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotestauksiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.