

INFRALIT PE 8340-00

Polyesterpulverfärg

INFRALIT PE 8340-00 är en TGIC-fri pulverfärg baserad på solid högklassigt polyesterharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvret och förnätas så att den slutliga färgfilmen bildas.



INFRALIT PE 8340-00 lämpar sig för användning på stål- och aluminiumkonstruktioner på objekt där god värdebeständighet krävs. INFRALIT PE 8340-00 bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt skikt som har god rostskyddsförmåga och som ytterst väl bibehåller sin kulör och glans även vid utomhusexponering.

TEKNISKA DATA

Typiska användningsområden	Fönster, Ytterdörrar, Balkongdelar, Staket, Trädgårdsmöbler, Maskiner, Stålkonstruktioner, Transportmateriel, Tak
Rekommenderade underlag	Aluminium, Stål, Zink
Bindemedel	Polyester
Torrhalt	100 %
Praktisk drygheit	6 - 10 m ² /kg beroende på skiktjockleken.
Skiktjocklek	Den rekommenderade skiktjockleken är 60 - 100 µm. Den optimala skiktjockleken måste definieras från fall till fall med hjälp av testappliceringar. Filmtjockleken kan i vissa fall överstiga det tidigare nämnda maximum värdet.
Kulörer	Enligt överenskommelse.
Glans (60°)	50-65
Densitet	Ca 1,4 - 1,80 kg/dm ³ beroende på kulören.
Lagring	Lagringsbeständigheten är minst 18 månader i torrt och svalt lager då temperaturen under lagring och transport är max +25°C. Särskild uppmärksamhet krävs sommartid vid höga temperaturer. Lagring nära värmekällor bör undvikas i lastbilar och vid lagerhållning. Får ej lagras i direkt solljus. Den sista rekommenderade förbrukningsdagen på pulverfärgen som har lagrats enligt instruktionerna anges på förpackningsetiketten.
Förpackningsstorlek	15 kg:s eller 20 kg:s förpackningar beroende på kulörens densitet.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

STÅLYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Dessutom blästring minst till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) och/eller en lämplig kemisk förbehandling.

ALUMINIUMYTOR: Fett och smuts avlägsnas. Dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig kemisk förbehandling.

VARM- OCH ELFÖRZINKADE YTOR: Fett, smuts och vitrostskydd avlägsnas med t.ex. alkalitvätt. Dessutom kromatering eller alternativt någon lämplig kemisk förbehandling beroende på påfrestningsförhållanden.

Appliceringsmetod

Tribopistol, Coronapistol

Inbränningstid

10 min/180°C (underlagets temperatur)

20 min/170°C (underlagets temperatur)

6 min/200°C (underlagets temperatur)

Med inbränningstid avses den tid som behövs för att färgen förnätas.

Vid bestämning av en lämplig härdningscykel är det också möjligt att använda beräkningen av härdningsindex som stöds av utrustning avsedd för ugnstemperaturmätningar. I detta fall, för beräkning av härdningsindex, bör minimum inbränningstemperatur på 160 °C ställas in i analysprogrammet för pulvret i fråga för att stödja ovanstående riktvärden. Färgfilmen kan anses vara helt härdad när indexvärdet överstiger 100.

Inbränningsparametrar och ugnstyp kan påverka färgens kulör och glans.

Pulverfärgen skall uppnå den temperatur som råder inne i måleriet innan förpackningen öppnas. Appliceringsegenskaperna kan försämrats om pulvrets temperatur är lägre än detta.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för typiska pulverfärger mellan 20 g/m³ och 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta. För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får luft hastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s. Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

SKIKTETS EGENSKAPER

Typiska värden	Underlaget 0,6 mm tjockt kromaterat aluminium, inbränning 10 min/+180°C, skikt tjocklek 60 µm. Testat 1 h efter inbränningen:
Gitterrits ISO 2409	GTO
Elasticitet ISO 1520, mm	6.0
Slagfasthet, ISO 6272-2, framsida, kgcm	40.0
Slagfasthet, ISO 6272-2, baksida, kgcm	40.0
Bockning (cylindrisk dorn) ISO 1519, mm	5.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.