

# INFRALIT PE 8339

## полиэфирная порошковая краска

**ТИП КРАСКИ**

INFRALIT PE 8339 является полиэфирной порошковой краской на основе полиэфирной смолы, отверждаемая специальным отвердителем, отличным от ТГИЦ. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Порошковая краска INFRALIT PE 8339 применяется для окраски изделий, когда требуется хорошая атмосферостойкость покрытий, особенно для алюминиевых конструкций.

**СПЕЦСВОЙСТВА**

Порошковая краска INFRALIT PE 8339 образует механически и химически стойкую пленку, имеющую хорошие антикоррозионные свойства. Пленка хорошо сохраняет свой блеск даже на открытом воздухе.

Вариант порошковой краски INFRALIT PE 8339-00 является универсальным, который подходит как для электростатического, так и трибостатического нанесения.

PE 8339-02 подходит только для электростатического нанесения.

PE 8339-09 содержит перламутровый пигмент и подходит только для электростатического нанесения.

PE 8339-31 разработан специально для газовых печей. Вариант имеет усиленную защиту от пожелтения.

**ОДОБРЕНИЯ**

Qualicoat-номер одобрения материала P-0513, Cat.3, Cl.1.

NFPA 130:2020 Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems, Chapter 8 - Vehicles

- ASTM E 162:2016 Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source

- ASTM E 662:2017 Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ****Нанесение**

Вариант PE 8339-09 - цвета металлик или перламутровые, предназначенные для электростатического нанесения.

Вариант PE 8339-13 - цвета металлик или перламутровые, предназначенные для трибостатического нанесения.

**Цвета**

По договоренности.

**Глянец 60°**

81 - 99. Измеренная степень глянца для цвета металлик и перламутрового цвета могут иметь отклонения от указанных данных.

**Расход**

6 - 10 м<sup>2</sup>/кг в зависимости от толщины пленки

**Толщина пленки**

Рекомендуемая толщина пленки 60 - 100 мкм.

**Время обжига**

10 - 25 мин/180°C (температура металла).

7 - 12 мин/200°C (температура металла).

**Хранение**

Срок хранения не менее 18 месяцев в сухом прохладном помещении, когда температура во время хранения и перевозок не выше 25°C.

Последний рекомендуемый день срока годности порошковой краски, хранящейся в соответствии с инструкциями, указывается на упаковочной этикетке.

**ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для полиэфирного порошка - ок. 80 г/м<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.

Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.

При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.

Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

**См. на обороте**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Удалить жировые загрязнения и выполнить цинкфосфатирование.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Обезжиривание и хроматирование или альтернативная, соответствующая подготовка поверхности.

**СВОЙСТВА ПЛЕНКИ**

Подложка: хроматированный алюминий размером 100 x 300 x 0,6 мм, режим отверждения 10 мин/180°C, толщина пленки 60 - 70 мкм. Испытание через 1 час после обжига:

<b>Типичные значения</b>	Эластичность (Эриксен, ISO 1520)	выше 6 мм
	Прочность на удар (ASTM D2794; 15,9 мм дробь)	
	- прямая	выше 40 lbin (45 кгсм)
	- обратная	выше 40 lbin (45 кгсм)
	Прочность на изгиб (ISO 1519)	ниже 5 мм
Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)		ГТ 0

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.