

CHARAKTERYSTYKA	INFRALIT PE 8339 jest farbą proszkową opartą na żywicy poliestrowej. Dzięki zastosowaniu specjalnego utwardzacza proszek jest wolny od TGIC. W podwyższonej temperaturze proszek topi się, utwardza i tworzy ostateczną powłokę farby.
ZASTOSOWANIE	INFRALIT PE 8339 jest odpowiedni do elementów, które są narażone na działanie warunków atmosferycznych, w szczególności do aluminiowych.
WŁAŚCIWOŚCI	<p>INFRALIT PE 8339 tworzy odporną mechanicznie i chemicznie powłokę, o dobrych własnościach antykorozyjnych. Powłoka zachowuje trwały kolor i połysk nawet w warunkach zewnętrznych.</p> <p>Wariant PE 8339-00 nadaje się do nanoszenia metodą TRIBO i CORONA.</p> <p>Wariant PE 8339-02 dostosowany jest tylko do aplikacji typu CORONA.</p> <p>Wariant PE 8339-09 zawierający pigmenty perłowe; odpowiedni do aplikacji typu CORONA.</p> <p>Wariant PE 8339-31 zaprojektowy do utwardzania w piecach gazowych, zwiększona ochrona przeciwko żółknięcu,</p>
APROBATY	<p>Qualicoat aprobata nr P-0513, Kat. 3, Kl. 1</p> <p>NFPA 130:2020 Norma dotycząca stałych przewodnic szynowych i systemów kolei pasażerskich, rozdział 8 – Pojazdy</p> <p>ASTM E 162:2016 Standardowa metoda badania palności powierzchni materiałów przy użyciu promieniującego źródła energii cieplnej</p> <p>ASTM E 662:2017 Standardowa metoda badania określonej gęstości optycznej dymu wytwarzanego przez materiały stałe</p>
DANE TECHNICZNE	
Aplikacja	PE 8339-09 kolor metaliczny lub perłowy, nadaje się do aplikacji typu CORONA PE 8339-13 kolor metaliczny lub perłowy, nadaje się do aplikacji typu TRIBO
Kolory	Do uzgodnienia
Stopień połysku 60°	81-99. Mierzony stopień połysku dla kolorów metalicznych i perłowych może różnić się od podanej wartości.
Wydajność	6 - 10 m ² /kg w zależności od grubości naniesienia
Grubość naniesienia	Zalecana: 60 – 100 μm
Czas utwardzania	10 – 25 min/180°C (temperatura metalu) 7 – 12 min/180°C (temperatura metalu)
Przechowywanie	Wyrób przechowywany w suchych i chłodnych warunkach, przy temperaturze transportu i przechowywania nie wyższej niż 25°C posiada okres trwałości nie krótszy niż 18 miesięcy. Zalecana data ważności produktu przechowywanego w powyższych warunkach jest wskazana na etykiecie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	<p>Sam proszek jest substancją niepalną, ale z powietrzem może tworzyć mieszaninę wybuchową, która w razie dostarczenia odpowiedniej energii wybuchnie. Najniższa wartość wybuchowości dla proszkowych farb poliestrowych wynosi ok. 80 g/m³ (Bundesanstalt Für Materialprüfung). Wentylacja w kabinie malarskiej powinna być taka, ażeby stężenie proszku w powietrzu było niższe niż 50% najniższej wartości wybuchowości. W obliczeniach stężenia proszku w kabinie, proszek naniesiony na elementy nie jest brany pod uwagę.</p> <p>W celu uniknięcia wyładowania proszku w kabinie, w sąsiedztwie przestrzeni pracującej szybkość przepływu powietrza w aparaturze kabinowej nie może spaść poniżej 0,5 m/s. Lakiernik nanoszący pokrycia powinien mieć maskę przeciwpyłową i okulary ochronne. Każde zabrudzenie skóry proszkiem powinno być zmywane wodą z mydłem.</p>
---------------------------	--

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie powierzchni **Powierzchnie zimno-walcowane:** Odtłuszczenie i fosforanowanie cynkowe.
Powierzchnie aluminiowe: Odtłuszczenie i chromianowanie lub inne alternatywne powłoki konwersyjne.

WŁASNOŚCI POWŁOKI Rezultaty podane poniżej odnoszą się do powłoki wykonanej na chromianowanym aluminium (100 x 300 x 0,6 mm) utwardzanej w czasie 10min./180°C, grubość powłoki 60-70 µm. Czas sezonowania przed testowaniem 1 godzina po utwardzeniu.

Typowe parametry

Elastyczność (Erichsen, ISO 1520)	pow. 6 mm
Odporność na uderzenia (ASTM D 2794; średn. 15,9 mm)	
-bezpośrednia	pow. 40 lbin (45 kgcm)
-wsteczna	pow. 40 lbin (45 kgcm)
Elastyczność (ISO 1519)	pon. 5 mm
Przyczepność (test nacięć krzyżowych, EN ISO 2409)	GT 0

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki substancji niebezpiecznej znajdują się na naszej stronie www.teknos.com.