

# INFRALIT PE 8339-09

## Полиэфирная порошковая краска

INFRALIT PE 8339-09 является полиэфирной порошковой краской на основе твердой полиэфирной смолы без содержания ТГИЦ. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.

Подходит для окраски объектов, когда от покрытий требуется хорошая атмосферостойкость, особенно на алюминиевых конструкциях.

INFRALIT PE 8339-09 образует механически и химически стойкую пленку, которая хорошо препятствует коррозии и кроме этого, хорошо сохраняет цвет и глянец также при наружных условиях.

INFRALIT PE 8339-09 - металлического или перламутрового цвета.

### ОДОБРЕНИЯ:

Одобрены Qualicoat, номер одобрения P-0513, Cat. 3, Cl. 1.

NFPA 130:2020 Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems, Chapter 8 - Vehicles

- ASTM E 162:2016 Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source

- ASTM E 662:2017 Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Сертификаты, заключения и классификация</b>	ASTM E 662:2017, ASTM E 162:2016, EN 45545-2, Qualicoat одобрение (cl. 1)
<b>Области применения</b>	Окна, Входные двери, Балконы, Заборы, Садовая мебель, Машиностроение, Стальные конструкции, Транспортное оборудование
<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Алюминий, Сталь, Цинк
<b>Связующее</b>	Полиэфирная
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	100 %
<b>Практический расход</b>	6 - 10 м <sup>2</sup> /кг в зависимости от толщины пленки.

<b>Толщина пленки</b>	Рекомендуемая толщина пленки 60 - 100 мкм.  Оптимальная толщина пленки в каждом конкретном случае должна определяться в ходе испытаний. В некоторых случаях толщина пленки может превышать вышеуказанное максимальное значение.
<b>Цвета</b>	По договоренности.
<b>Глянец (60°)</b>	Глянцевая
<b>Плотность</b>	Прим. 1,30- 1,90 кг/дм <sup>3</sup> в зависимости от цвета.
<b>Хранение</b>	Срок хранения не менее 18 месяцев в сухом прохладном помещении, когда температура во время хранения и перевозок не выше 25 °С.  Особенная аккуратность требуется в летний период при повышенных температурах. Избежать хранения близко к источникам тепла и обогревателям на грузовых машинах и во время складирования. Не хранить при прямом солнечном свете. Последний рекомендуемый день срока годности порошковой краски, хранящейся в соответствии с инструкциями, указывается на упаковочной этикетке.
<b>Упаковочные размеры</b>	15 кг или 20 кг в зависимости от удельного веса цвета.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p><b>СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:</b> Удалить жировые и прочие загрязнения. Кроме того, проводить струйную очистку, как минимум, до степени Sa 2½ (ISO 8501-1) и/или соответствующую подготовку поверхности химическим методом.</p> <p><b>АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:</b> Удалить жировые и прочие загрязнения и выполнить хромирование или альтернативную, соответствующую подготовку поверхности химическим методом.</p> <p><b>ПОВЕРХНОСТИ ГОРЯЧЕ- И ЭЛЕКТРООЦИНКОВАННЫХ ПОКРЫТИЙ:</b> Удалить жировые и прочие загрязнения и белую ржавчину, например, щелочью. Может дополнительно потребоваться хромирование или альтернативная, соответствующая подготовка поверхности химическим методом.</p>
<b>Способ нанесения</b>	Электростатическое нанесение коронного типа

### **Время полимеризации**

10-25 min/180°C (температура подложки)

7-12 min/200°C (температура подложки)

Время полимеризации означает время, необходимое для полимеризации порошковой краски.

Условия полимеризации и тип печи могут влиять на глянец и оттенок краски.

Еще до вскрытия упаковки температура порошковой краски должна достигнуть температуры цеха. В противном случае свойства краски при нанесении могут ухудиться.

## **ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**

### **Безопасность и меры предосторожности**

См. паспорт безопасности.

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для типичных порошковых красок - от 20 г/м<sup>3</sup> до 80 г/м<sup>3</sup> (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия. Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с. При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки. Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

## **СВОЙСТВА ПЛЕНКИ**

### **Типичные значения**

Подложка хромированный алюминий толщиной 0,6 мм, режим полимеризации 10 мин/+180 °C, толщина пленки 60 - 70 мкм. Испытание через 1 час после обжига:

<b>Испытание на решетке ISO 2409</b>	GTO
<b>Испытание на глубокую вытяжку ISO 1520, мм</b>	6.0
<b>Прочность на удар, ISO 6272-2, прямая, кгсм</b>	40.0
<b>Прочность на удар, ISO 6272-2, обратная, кгсм</b>	40.0
<b>Испытание на изгиб (цилиндрический стержень) ISO 1519, мм</b>	5.0

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.