

INFRALIT PE 8339-09

Polyester pulvermaling

INFRALIT PE 8339-09 er et TGIC-fri polyester pulver baseret på solid polyester harpiks. Ved højere temperatur smelter pulveret og hæder, så den endelige malingsfilm dannes.

Anvendelig på emner, hvor der kræves en vejrbestandig belægning. Specielt velegnet til lakering af aluminiumsemner. INFRALIT PE 8339-09 danner en mekanisk og kemisk resistent malingsfilm, som har en god korrosionsbestandighed, en god farvestabilitet og bevarer glansen, også under udendørs forhold.

INFRALIT PE 8339-09 er en metal- eller perlemorsfarve.

GODKENDELSER:

Qualicoat materialegodkendelse nummer P-0513, kat. 3, Cl. 1.

NFPA 130:2020 Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems, Chapter 8 - Vehicles

- ASTM E 162:2016 Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source
- ASTM E 662:2017 Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials



TEKNISKE DATA

Certifikater, godkendelser og klassifikationer	ASTM E 662:2017, ASTM E 162:2016, EN 45545-2, Qualicoat materialegodkendelse, Cl. 1
Anvendelsesområde	Vinduer, Yderdøre, Balkonelementer, Hegn, Havemøbler, Maskiner, Stålkonstruktioner, Transportudstyr
Anbefalet substrat	Aluminium, Stål, Zink
Bindemiddel	Polyester
Tørstof	100 %
Praktisk rækkeevne	6-10 m ² /kg afhængigt af lagtykkelsen.
Lagtykkelse	Den anbefalede lagtykkelse er 60-100 µm. Den optimale lagtykkelse skal defineres specifikt med test påføringer. I nogle tilfælde kan lagtykkelsen overstige den tidligere nævnte maksimale værdi.
Farver	Efter aftale.
Glans (60°)	Blank
Vægtfylde	Ca. 1,30-1,90 kg/dm ³ afhængigt af farve.

Opbevaring

Holdbarhed er mindst 18 måneder under tørre og kølige forhold, når temperaturen under opbevaring og transport er maks. +25 °C.

Vær særlig opmærksom i perioder med høje temperaturer. Undgå opbevaring tæt på varmekilder og varmeapparater i lastbiler og på lagre. Må ikke opbevares i direkte sollys. Den anbefalede udløbsdato for pulver, der er opbevaret i henhold til instruktionerne, vises på emballagens etiket.

Emballagestørrelse

15 kg eller 20 kg afhængigt af pulverets vægtfylde.

BRUGSANVISNING**Forbehandling**

STÅLOVERFLADER: Fedt og snavs fjernes. Derudover sandblæstring til mindst renhedsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1) og/eller en egnet kemisk overfladebehandling.

ALUMINIUMSOVERFLADER: Fedt og snavs fjernes. Derudover kromatering eller alternativt en egnet kemisk overfladebehandling.

VARMGALVANISEREDE OG ZINKGALVANISEREDE OVERFLADER: Fedt, snavs og hvid rust fjernes f.eks. ved alkalivask. Afhængigt af eksponeringsforholdene, kan kromatering eller alternativt en egnet kemisk forbehandling også være påkrævet.

Påføringsmetode

Corona pistol

Hærdetid

10-25 min/180 °C (substrattemperatur)

7-12 min/200 °C (substrattemperatur)

Udhærdningstiden angiver den nødvendige tid til udhærdning af malingen.

Udhærdningsparametre og ovntype kan påvirke produktets farve og glans.

Pulveret skal opnå rumtemperatur inden pakken åbnes. Påføringsegenskaberne kan forringes, hvis pulvertemperaturen er lavere.

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Selve pulveret er flammesikkert, men sammen med luft kan det danne en eksplosiv blanding, som antændes ved tilstedeværelse af tilstrækkelig antændelsesenergi. Den nedre eksplosive grænse for typiske pulverlakker ligger på mellem 20 g/m³ og 80 g/m³ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ventilation af sprøjteboksen bør justeres således, at luftkoncentrationen er mindre end 50 % af den nedre eksplosive grænseværdi. Ved udregning af pulverkonzentrationen i sprøjteboksen er aflejringen af pulver på arbejdsstykket ikke medregnet. For at undgå, at pulver fra boksen flyver ud i de nærliggende arbejdsområder, må luftstrømmens hastighed i boksens åbninger ikke falde til under 0,5 m/s. Sprøjtemalere bør bære støvmasker og beskyttelseshandsker. Stænk af pulver på huden bør vaskes af med vand og sæbe.

FILMEGENSKABER

Typiske værdier

Underlag 0,6 mm tykt kromateret aluminium, hærdetid 10 min./ +180 °C, lagtykkelse 60-70 µm. Testes efter 1 times udhærdning:

Gittersnitprøve ISO 2409	GTO
Fleksibilitet ISO 1520, mm	6.0
Slagfasthed, ISO 6272-2, direct, kgcm	40.0
Slagfasthed, ISO 6272-2, reverse, kgcm	40.0
Bøjeprøvning (cylindrisk dorn) ISO 1519, mm	5.0

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.