

# INFRALIT PE 8322-00

## Polyesterijauhe

INFRALIT PE 8322-00 on kiinteään polyesterihartsin perustuva TGIC-vapaa jauhemaali, joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.



Soveltuu käytettäväksi metalliteollisuuden tuotemaalauksessa kohteisiin, jossa vaaditaan hyvää säänkestävyyttä sekä kellastumiskestävyyttä lämmössä ja UV-valossa. Käyttökohteita ovat esim. jatkuvasti ulkona olevat laitteet ja rakenteet.

INFRALIT PE 8322-00 muodostaa mekaanisesti ja kemiallisesti kestävästä kalvon, jolla on myös hyvät korroosionsuojaominaisuudet. Pinta säilyttää hyvin kiiltonsa myös ulko-olosuhteissa.

### HYVÄKSYNNÄT:

EN 45545-2:2013+A1:2015 Kiskoajoneuvojen paloturvallisuus. Vaatimusluokat R1, R7, R10 & R17 – Vaaraluokat HL1, HL2 & HL3.

## TEKNISET TIEDOT

<b>Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus</b>	EN 45545-2
<b>Käyttökohteet</b>	Kuljetuskalusto, Koneet, Teräsrakenteet
<b>Alustasuositus</b>	Teräs, Sinkki, Alumiini
<b>Sideaine</b>	Polyesteri
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	100 %
<b>Käytännön riittäisyys</b>	6 - 12 m <sup>2</sup> /kg kalvonpaksuudesta riippuen.
<b>Kalvonpaksuus</b>	Suosittelava kalvonpaksuus on 90 - 120 µm.  Optimaalinen kalvonpaksuus on määritettävä tuotekohtaisesti maalauskohteilla. Kalvonpaksuus saattaa joissain tapauksissa ylittää edellä mainitun maksimiarvon.
<b>Värisävyt</b>	Sopimuksen mukaan.
<b>Kiilto (60°)</b>	Struktuuri / Tiheästi kumpuileva struktuuri
<b>Tiheys</b>	Noin 1,25 - 1,70 kg/dm <sup>3</sup> sävystä riippuen.

**Varastointi**

Varastoitavuusaika on vähintään 18 kuukautta kuivassa ja viileässä varastossa, kun lämpötila varastoinnin ja kuljetusten aikana on enintään +25 °C.

Eriyistä huolellisuutta tulee noudattaa kesäkaudella korkeiden lämpötilojen vallitessa. Vältettävä varastointia lämmönlähteiden ja lämmittimien läheisyydessä kuorma-autoissa ja varastoissa. Ei saa varastoida suorassa auringonvalossa. Ohjeiden mukaisesti säilytetyn jauhemaalien viimeinen suositeltu käyttöpäivä on kirjattu laatikon tuote-etikettiin.

**Pakkauskoot**

15 kg:n tai 20 kg:n pakkauksissa sävyn tiheydestä riippuen.

**KÄYTTÖOHJEET****Pinnan esikäsittely**

TERÄSPINNAT: Rasvan ja lian poisto sekä lisäksi suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) ja/tai soveltuva kemiallinen esikäsittely.

ALUMIINIPINNAT: Rasvan ja lian poisto ja kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva kemiallinen esikäsittely.

KUUMASINKITYT JA SÄHKÖSINKITYT PINNAT: Rasvan, lian ja valkoruostesuojan poisto esim. alkalipesulla. Rasitusolosuhteista riippuen lisäksi kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva kemiallinen esikäsittely.

**Levitysmenetelmä**

Kitkaruiskutus, Korkeajänniteruiskutus

**Verkkouttamisaika**

10 min/180 °C (alustan lämpötila)

Verkkouttamisaika tarkoittaa jauhemaalien verkkouttamiseen tarvittavaa aikaa. Verkkouttamisparametrit ja uunityyppi saattavat vaikuttaa maalin sävyyn ja kiiltoon.

Jauhemaalien lämpötilan tulee saavuttaa maalaamon sisälämpötila ennen pakkauksen avaamista. Levitysominaisuudet voivat heikentyä, jos jauheen lämpötila on alempi.

## TURVALLISUUS

### Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on tyypillisillä jauhemaaleilla  $20 \text{ g/m}^3 - 80 \text{ g/m}^3$  (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estetäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

## KALVON OMINAISUUDET

### Tyypillisiä arvoja

Mekaanisia testejä ei suositella struktuuripintaisille jauhemaaleille.

Alustana 0,6 mm paksu kromatoitu alumiini, verkkouttaminen 10 min/+180 °C, kalvonpaksuus 70 µm. Testaus 1 tunnin kuluttua jauhemaalien verkkouttamisesta:

### Hilaristikkokoe ISO 2409

GTO

### Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.