

INFRALIT PE 8311, 8312, 8315, 8316, 8317, 8322 polyesterpulverfärg

FÄRGTYP	INFRALIT PE 8311, 8312, 8315, 8316, 8317 och 8322 är TGIC-fria polyesterpulverfärger baserade på polyesterharts. Vid förhöjd temperatur smälter pulvren och förnåtas så att den slutliga färgfilmen bildas.
ANVÄNDNING	INFRALIT polyesterpulvren lämpar sig för målning av metallindustrins produkter då det krävs god väderbeständighet och beständighet mot gulning i värme och UV-ljus. Användningsobjekt är t.ex. apparater och konstruktioner som kontinuerligt befinner sig utomhus. Användning utomhus av polyesterpulverfärger med metallkulörer bör alltid diskuteras med färgtillverkaren.
SPECIALLEGESKAPER	INFRALIT polyesterpulvren bildar ett mekaniskt och kemiskt beständigt skikt som har god rostskyddsförmåga och som bibehåller sin glans även vid utomhusexponering. Variant PE...-07 är en bondad metallkulör. Variant PE...-09 är en metall- eller pärlemorkulör avsedd för coronapistol. Variant PE...-13 är en metall- eller pärlemorkulör. Variant PE...-29 har förbättrade avluftningsegenskaper på porösa ytor. Variant PE...-39 har förbättrad beständighet mot repning. Variant PE...-40 är en flexibel metall- eller pärlemorkulör. Variant PE...-66 har förbättrad nötningsbeständighet och repningshållfasthet.
GODKÄNNANDEN	EN 45545-2:2013+A1:2015 Järnvägsfordons brandsäkerhet. Kravklasser R1, R7, R10 & R17 - Fareklasser HL1, HL2 & HL3. INFRALIT PE 8311 - alla varianter: Quality-System Approval (Module D) nummer EUFI29-22005225-MED och EC Type-Examination Certificate (Module B) nummer EUFI29-21000602-1-MED enligt Marine Equipment Directive (2014/90/EU). INFRALIT PE 8317 - alla varianter: Quality-System Approval (Module D) nummer EUFI29-22005225-MED och EC Type-Examination Certificate (Module B) nummer EUFI29-19003427-MED enligt Marine Equipment Directive (2014/90/EU). INFRALIT PE 8311, 8312, 8315, 8316, 8317 - alla varianter: NFPA 130:2020 Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems, Chapter 8 - Vehicles - ASTM E 162:2016 Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source - ASTM E 662:2017 Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials
TEKNISKA DATA	
Sprutning	Variant PE...-00 lämpar sig för både corona- och tribopistol. Varianterna ...-02, ...-09 och ...-40 är endast för coronapistol. Variant PE...-03 är endast för vissa specialpistoler (Corona Disk).
Kulörer	Enligt överenskommelse.
Glansgrader	PE 8311 - sandpaperlik effekt PE 8312 - kuperad struktur PE 8312-04 - kuperad struktur, helmatt PE 8315 - blank PE 8316 - halvblank PE 8317 - matt PE 8317-10 - helmatt PE 8317-14 - kundversion PE 8322 - fin apelsinkalsstruktur
Torrhalt	100 %
Densitet	Ca 1,25 - 1,70 kg/dm ³ beroende på kulören
Drygheit	6 - 10 m ² /kg beroende på skiktjockleken
Skiktjocklekar	Den rekommenderade skiktjockleken är 60 - 100 µm. Då skiktjockleken överskrider 120 µm, kan vatten som frigörs vid härdningsreaktionen förorsaka nålstick och blåsor i filmen. Lämplig skiktjocklek för målning med PE 8312 och PE 8322 skall framsökas med separata målningstester för varje pulver. Minsta skiktjocklek är typiskt 100-120 µm.
Inbrännings tid	20 min/170°C (metalltemperatur) 10 min/180°C (metalltemperatur). 6 min/200°C (metalltemperatur).

Variant PE...-25: 15 min/190°C (metalltemperatur)
Variant PE...-50: 10 min/160°C (metalltemperatur)

Förpackningsstorlekar

15 kg:s eller 20 kg:s förpackningar beroende på kulörens densitet.

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Pulvret är ej brandfarligt, men kan tillsammans med luft bilda en blandning som i närvaro av tillräcklig antändningskälla kan fatta eld. Den nedre antändningsgränsen, ovanför vilken antändningen kan ske, är för polyesterpulver ca 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ventilationen i sprutboxen bör dimensioneras så, att luftens pulverhalt är under 50 % av den nedre antändningsgränsens värde. Då värdet i boxen beräknas, utesluts pulver som blivit kvar på föremålets yta.

För att förhindra att pulverfärgen sprids från sprutboxen till arbetslokalen, får lufthastigheten i sprutboxens inloppsöppningar ej understiga 0,5 m/s.

Vid sprutning av pulvret bör andningsskydd och skyddshandskar användas. Pulver som fastnat på huden tvättas bort med tvål och vatten.

Vänd

BRUKSANVISNING**Ytans förbehandling**

KALLVALSADE YTOR: Avfettning med t.ex. tri- eller alkalitvätt. Dessutom behövs zinkfosfatering, om det målade föremålet kommer att vara inomhus i specialpåfrestningar, eller utomhus.

ALUMINIUMYTOR: Avfettning med t.ex. alkalitvätt. För krävande förhållanden dessutom kromatering.

Lagring

Pulvret bör lagras torrt och svalt, vid max 25°C. Särskild uppmärksamhet krävs sommartid vid höga temperaturer. Lagring nära värmekällor bör undvikas i lastbilar och vid lagerhållning. Får ej lagras i direkt solljus. Den sista rekommenderade förbrukningsdagen på pulverfärgen som har lagrats enligt instruktionerna anges på förpackningsetiketten.

SKIKTETS EGENSKAPER

Testat 1 h efter inbränningen, underlaget 0,6 mm tjockt kromaterat aluminium, inbränning 10 min/180 °C (metalltemperatur), skiktjocklek 70 µm:

Typiska värden

Elasticitet (Erichsen, ISO 1520)	över 6 mm
Slagfasthet (ASTM D2794; 15,9 mm diameter)	
- framsida	över 40 kgcm
- baksida	över 40 kgcm
Bockning (ISO 1519)	under 5 mm
Vidhäftning (gitterrits, EN ISO 2409)	GT 0

Mekaniska tester rekommenderas inte för pulverfärger med struktureyta.

Databladets uppgifter är riktvärden som grundar sig på laboratorieförsök och praktisk erfarenhet. Teknos ansvarar för att produktens kvalitet överensstämmer med vårt kvalitetsprogram. Teknos ansvarar däremot inte för den utförda målningsbehandlingen, då denna i hög grad är beroende av förhållandena vid hantering och applicering. Teknos ansvarar inte heller för skador som uppkommit på grund av felaktig användning av färgprodukten. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. De senaste versionerna av Teknos datablad, säkerhetsdatablad och systemblad finns på våra hemsidor www.teknos.com.
