

INFRALIT PE 8311, 8312, 8315, 8316, 8317, 8322 polyesterijauhe

MAALITYYPPI	INFRALIT PE 8311, 8312, 8315, 8316, 8317 ja 8322 polyesterijauheet ovat polyesterihartsin perustuvia TGIC-vapaita jauhemaaleja. Korotetussa lämpötilassa jauheet sulavat ja verkkoutuvat muodostaen lopullisen maalikalvon.
KÄYTTÖ	INFRALIT polyesterijauheet soveltuvat käytettäväksi metalliteollisuuden tuotemaalauksessa kohteisiin, jossa vaaditaan hyvää säänkestävyyttä sekä kellastumiskestävyyttä lämmössä ja UV-valossa. Käyttökohteita ovat esim. jatkuvasti ulkona olevat laitteet ja rakenteet. Metallinsävyisten polyesterijauhemaalien soveltuvuudesta ulkokäyttöön on neuvoteltava maalin valmistajan kanssa.
ERIKOISOMINAISUUDET	INFRALIT polyesterijauheet muodostavat mekaanisesti ja kemiallisesti kestäväen kalvon, joka estää hyvin korroosiota ja lisäksi säilyttää hyvin kiiltonsa myös ulko-olosuhteissa. Variantti PE...-07 on bondattu metallinsävy. Variantti PE...-09 on korkeajänniteruiskulle suunniteltu metalli- tai helmiäissävy. Variantti PE...-13 on metalli- tai helmiäissävy. Variantilla PE...-29 on parannetut ilmanpoisto-ominaisuudet huokoisilla alustoilla. Variantilla PE...-39 on parannettu naarmunkestävyys. Variantti PE...-40 on joustava metalli- tai helmiäissävy. Variantilla PE...-66 on parannettu kulutuksen- ja naarmunkesto.
HYVÄKSYNNÄT	EN 45545-2:2013+A1:2015 Kiskoajoneuvojen paloturvallisuus. Vaatimusluokat R1, R7, R10 & R17 – Vaaraluokat HL1, HL2 & HL3. INFRALIT PE 8311 - kaikki variantit: Marine Equipment Directiven (2014/90/EU) mukaiset Quality-System Approval (Module D) numero EUFI29-22005225-MED ja EC Type-Examination Certificate (Module B) numero EUFI29-21000602-1-MED. INFRALIT PE 8317 - kaikki variantit: Marine Equipment Directiven (2014/90/EU) mukaiset Quality-System Approval (Module D) numero EUFI29-22005225-MED ja EC Type-Examination Certificate (Module B) numero EUFI29-19003427-MED. INFRALIT PE 8311, 8312, 8315, 8316, 8317 - kaikki variantit: NFPA 130:2020 Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems, Chapter 8 - Vehicles - ASTM E 162:2016 Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source - ASTM E 662:2017 Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials
TEKNISET TIEDOT	
Ruiskutus	Variantti PE...-00 soveltuu sekä kitka- että korkeajänniteruiskulle. Variantit ...-02, ...-09 ja ...-40 ainoastaan korkeajänniteruiskulle. Variantti PE...-03 ainoastaan tietyille erikoisruiskuille (Corona Disk).
Värisävyt	Sopimuksen mukaan.
Kiiltoasteet	PE 8311 - hiekkapaperinomainen efekti PE 8312 - kumpuileva struktuuri PE 8312-04 - kumpuileva struktuuri, täysmatta PE 8315 - kiiltävä PE 8316 - puolikiiltävä PE 8317 - matta PE 8317-10 - täysmatta PE 8317-14 - asiakasversio PE 8322 - tiheästi kumpuileva struktuuri
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Ominaispaino	Noin 1,25 - 1,70 kg/dm ³ sävystä riippuen
Riittoisuus	6 - 10 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen
Kalvonpaksuudet	Suosittelava kalvonpaksuus on 60 - 100 µm. Kun kalvonpaksuus ylittää 120 µm, voi kovettumisreaktiossa vapautuva vesi aiheuttaa kalvoon reikiä ja kuplia. PE 8312- ja PE 8322 -jauheilla maalattaessa tulee sopiva kalvonpaksuus hakea maalauskohteilla jauhekohtaisesti. Minimikalvonpaksuus on tyypillisesti 100-120 µm.
Polttoaika	20 min/170°C (metallin lämpötila) 10 min/180°C (metallin lämpötila). 6 min/200°C (metallin lämpötila).

Variantti PE...-25: 15 min/190°C (metallin lämpötila)
Variantti PE...-50: 10 min/160°C (metallin lämpötila)

Pakkauskoot

15 kg:n tai 20 kg:n pakkauksissa sävyn ominaispainosta riippuen.

TYÖTURVALLISUUS

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on polyesterijauheella n. 80 g/m³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta.

Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s.

Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

Käännä

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

KYLMÄVALSSATUT PINNAT: Rasvanpoisto tri- tai alkalipesulla. Lisäksi tarvitaan sinkkifosfointi, jos maalattu kappale joutuu ulko-olosuhteisiin tai sisällä erikoisrasituksiin.

ALUMIINIPINNAT: Rasvanpoisto esim. alkalipesulla. Vaativiin rasitusolosuhteisiin lisäksi kromatointi.

Varastointi

Jauheet tulee varastoida viileässä ja kuivassa, lämpötila enintään 25°C. Erityistä huolellisuutta tulee noudattaa kesäkaudella korkeiden lämpötilojen vallitessa. Vältettävä varastointia lämmönlähteiden ja lämmittimien läheisyydessä kuorma-autoissa ja varastoissa. Ei saa varastoida suorassa auringonvalossa. Ohjeiden mukaisesti säilytetyn jauhemaalain viimeinen suositeltu käyttöpäivä on kirjattu laatikon tuote-etikettiin.

KALVON OMINAISUUDET

Testattuna 1 h kuluttua poltosta, alustana 0,6 mm paksu kromatoitu alumiini, uunitus 10 min/180 °C (metallin lämpötila), kalvonpaksuus 70 µm:

Tyypillisiä arvoja

Kimmoisuus (Erichsen, ISO 1520)	yli 6 mm
Iskunkestävyys (ASTM D2794; 15,9 mm kuula)	
- edestä	yli 40 kgcm
- takaa	yli 40 kgcm
Taivutuslujuus (ISO 1519)	alle 5 mm
Tarttuvuus (hilaristikkokoe, SFS EN ISO 2409)	GT 0

Mekaanisia testejä ei suositella struktuuripintaisille jauhemaaleille.

Tuoteselosteen tiedot ovat ohjearvoja jotka perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön tuloksiin. Teknos vastaa siitä, että tuotteen laatu on laatujärjestelmämme mukainen. Sen sijaan Teknos ei vastaa tehdystä maalaustyöstä, koska se on suuressa määrin riippuvainen käsittely- ja maalausolosuhteista. Teknos ei myöskään vastaa vahingoista jotka aiheutuvat maalituotteen virheellisestä käytöstä. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Kotisivuiltamme www.teknos.com löydät ajan tasalla olevat versiot Teknoksen tuoteselosteista, käyttöturvallisuustiedotteista ja järjestelmäselosteista.
