

# INFRALIT PE 8311, 8312, 8315, 8316, 8317, 8322 polüesterpulbervärv

**VÄRVITÜÜP**

INFRALIT PE 8311, 8312, 8315, 8316, 8317 ja 8322 on TGIC-vaba polüestervaigul põhinev pulbervärv. Kõrgendatud temperatuuril pulber sulab ja võrgustub värvikihiks.

**KASUTAMINE**

INFRALIT polüesterpulbervärvid sobivad toodete ja objektide katmiseks metallitööstuses, kus nõutakse ilmastikukindlust, mis ei muutu kollaseks kokkupuutel kuumuse või ultraviolettkiirguse toimel. Näiteks konstruktsioonid, mis on alaliselt väljas. Sobivust polüesterpulbervärvide metalliktoonide sobivuse kohta välistingimustes tuleb arutada värvitootjaga.

**ERIOMADUSED**

INFRALIT polüesterpulbervärvid moodustavad mehaaniliselt ja keemiliselt vastupidava värvikihi, mis on hea korrosioonikindlusega. Pind säilitab läike ka välistingimustes.

Variant PE...-07 – seotud metalliktoon

Variant PE...-09 – metallik- või pärlmuttertoon koroonapihustuseks

Variant PE...-13 – on metallik- või pärlmuttertoon

Variant PE...-29 - suurendatud degaseerimisomadustega poorsetel pindadel

Variant PE...-39 – suurendatud kriimustuskindlusega

Variant PE...-40 – elastne metallik- või pärlmuttertoon

Variant PE...-66 – suurendatud kulumis- ja kriimustuskindluskindlusega

**HEAKSKIIDUD**

EN 45545-2:2013+A1:2015 Tulekaitse raudteeliiklusvahenditel. Nõuded R1, R7, R10 & R17 - Ohutasemed HL1, HL2 & HL3.

INFRALIT PE 8311 – kõik variandid:Quality-System Approval (Module D) number EUFI29-22005225-MED ja EC Type-Examination Certificate (Module B) number EUFI29-21000602-1-MED vastavalt Marine Equipment Directive (2014/90/EU).

INFRALIT PE 8317 – kõik variandid:Quality-System Approval (Module D) number EUFI29-22005225-MED ja EC Type-Examination Certificate (Module B) number EUFI29-19003427-MED vastavalt Marine Equipment Directive (2014/90/EU).

INFRALIT PE 8311, 8312, 8315, 8316, 8317 – kõik variandid:

NFPA 130:2020 Standard for Fixed Guideway Transit and Passenger Rail Systems, Chapter 8 - liiklusvahendid

- ASTM E 162:2016 Standard Test Method for Surface Flammability of Materials Using a Radiant Heat Energy Source

- ASTM E 662:2017 Standard Test Method for Specific Optical Density of Smoke Generated by Solid Materials

**TEHNILISED ANDMED****Pihustamine**

Variant PE...-00 sobilik tribo- ja koroonapihustitele.

Variandid...-02 ...-09 ja ...-40 ainult koroobapihustitele.

Variant PE...-03 ainult teatud eripihustitele (Corona Disk).

**Toonid**

Kokkuleppel

**Läikeastmed**

PE 8311 - liivapaberiefekt

PE 8312 – laineline struktuur

PE 8312-04 – laineline struktuur, täismatt

PE 8315 - läikiv

PE 8316 - poolläikiv

PE 8317 - matt

PE 8317-10 - täismatt

PE 8317-14 – kliendi määratud variant

PE 8322 – kergelt laineline struktuur

**Kuivainesisaldus**

100%

**Erikaal**

ca 1,25 - 1,70 kg/dm<sup>3</sup> sõltuvalt toonist

**Kulu**

6 - 10 m<sup>2</sup>/kg sõltuvalt kihipaksusest

**Kihi paksus**

Soovitav kihipaksus on 60-100 µm. Kui kihi paksus ületab 120 µm, võib vulkaniseerumisprotsessil aurustuv vesi moodustada pinnakihti kraatreid ja mulle.

Kui kasutatakse pulbreid PE 8312 ja PE 8322, siis sobivad kihipaksused on leitavad proovitükkidel individuaalselt igale pulbrile. Minimaalne kihipaksus on tavaliselt 100-120 µm.

**Võrgustumisaeg**

20 min/170°C (metalli temperatuur)

10 min/180°C (metalli temperatuur).

6 min/200°C (metalli temperatuur).  
Variant PE...-25: 15 min/190°C (metalli temperatuur)  
Variant PE...-50: 10 min/160°C (metalli temperatuur)

#### Pakendid

15 kg või 20 kg sõltuvalt pulbri erikaalust.

---

#### OHUTUSTEAVE

Pulber ei ole tuleohtlik, kuid see võib õhuga segunedes moodustada segu, mis piisava tuleallika läheduses võib süttida. Madalam plahvatuspiir pulberväri puhul on 80 g/m<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Pihustuskambri ventilatsioon peab olema seatud selliselt, et polbri kontsentratsioon õhus on alla 50% madalama plahvatuspiiri väärtusest. Kambris oleva kontsentratsiooni arvutamisel ei võeta arvesse detaili pinnale jäänud pulbrit. Et takistada pulbri levimist kambrist tööruumi, ei tohiks õhu liikumiskiirus kambrist avades olla alla 0,5 m/s. Pulbri pihustamisel tuleks kasutada hingamiskaitset ja kaitsekindaid. Nahale nakkunud pulber peatakse maha seebi ja veega.

---

**KASUTUSJUHEND****Pinna eeltöötlus**

KÜLMVALTSITUD PINNAD: Rasvaeemaldus trikloroetüleeniauru või leelisepesu. Lisaks on nõutav tsinkfosfaatimine, kui detail läheb välistingimustesse või rasketesse sisetingimustesse.

**Ladustamine**

ALUMINIUM: Rasvaeemaldus nt leeliselega. Pinnad tuleb rasketes ilmastikutingimustes kroomida. Pulbervärvi tuleb ladustada jahedas ja kuivas, max 25 °C. Erilist hoolt kanda kuumaperioodil. Välti ladustamist küttekehade läheduses, autode kütteseadmete juures. Ära ladusta otsese päikese käes. Pulbervärvi soovituslik säilivusaeg vastavalt instruksioonile on näidatud etiketil.

**VÄRVIKIHI OMADUSED**

Test. 1 h pärast kuivamist; substraat 0,6 mm kroomitud alumiiniumist, tahkestamiseks 10 min/180 C (metallipinnale), kihipaksus 70 cm:

**Tüüpilised väärtused**

Elastsus (Erichsen, ISO 1520)	üle 6 mm
Löögitaluvus ( ASTM D 2794; 15.9 mm diameeter)	
- eestpoolt	rohkem kui 40 kgcm
- tagantpoolt	rohkem kui 40 kgcm
Elastsus (ISO 1519)	vähem kui 5 mm
Nakkuvus (ristlõiketest, EN ISO 2409)	GT 0

Struktuurse pinnaga pulbervärvide puhul mehaanilisi teste ei soovitata.

---

Tootekirjeldustes esitatud andmed on suunava iseloomuga ning põhinevad laboratoorsetel katsetel ja toodete praktilisel kasutamisel. Teknos on vastutav toodete kvaliteedi vastavuse eest Teknose kvaliteedisüsteemiga. Teknos ei vastuta konkreetsete värvimistöde kvaliteedi eest, kuna see sõltub suurel määral töötlemis- ja värvimistingimustest. Samuti ei vastuta Teknos kahjude eest, mis tulenevad värvide kasutamisest kasutusjuhiseid ja –otstarvet eirates. Toode on mõeldud üksnes professionaalseks kasutuseks. See eeldab, et tööde teostajatel on piisavad oskused ja teadmised toodete õigeks ja turvaliseks kasutamiseks. Tootekirjelduste, ohutusnõuete ja süsteemikirjelduste aktuaalsed versioonid on toodud Teknose koduleheküljel [www.teknos-group.com](http://www.teknos-group.com).

---