

INFRALIT PE 8316-21

Polyesterijauhe

INFRALIT PE 8316-21 on kiinteään polyesterihartsin perustuva TGIC-vapaa jauhemaali, joka korotetussa lämpötilassa sulaa ja verkkoutuu muodostaen lopullisen maalikalvon.

INFRALIT PE 8316-21 soveltuu käytettäväksi kohteissa, joissa vaaditaan hyvää säänkestävyyttä ja hyviä mekaanisia ominaisuuksia.

INFRALIT PE 8316-21 muodostaa mekaanisesti ja kemiallisesti kestävä kalvon, joka estää hyvin korroosiota. Pinta säilyttää hyvin värisävyn ja kiiltonsa myös ulko-olosuhteissa.

HYVÄKSYNNÄT:

EN 45545-2:2013+A1:2015 Kiskoajoneuvojen paloturvallisuus. Vaatimusluokat R1, R7, R10 & R17 – Vaaraluokat HL1, HL2 & HL3.



TEKNISET TIEDOT

Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus	EN 45545-2
Käyttökohteet	Kuljetuskalusto, Koneet, Teräsrakenteet
Alustasuositus	Teräs, Sinkki, Alumiini
Sideaine	Polyesteri
Kuiva-ainepitoisuus	100 %
Käytännön riittoisuus	6 - 10 m ² /kg kalvonpaksuudesta riippuen.
Kalvonpaksuus	Suosittelava kalvonpaksuus on 80 - 120 µm. Optimaalinen kalvonpaksuus on määritettävä tuotekohtaisesti maalauskohteilla. Kalvonpaksuus saattaa joissain tapauksissa ylittää edellä mainitun maksimiarvon.
Värisävyt	Scania - 1346692. Muita sävyjä sopimuksen mukaan.
Kiilto (60°)	60-70
Tiheys	Noin 1,50 – 1,75 kg/dm ³ sävystä riippuen

Varastointi

Varastoitavuusaika on vähintään 18 kuukautta kuivassa ja viileässä varastossa, kun lämpötila varastoinnin ja kuljetusten aikana on enintään +25 °C.

Eriyistä huolellisuutta tulee noudattaa kesäkaudella korkeiden lämpötilojen vallitessa. Vältettävä varastointia lämmönlähteiden ja lämmittimien läheisyydessä kuorma-autoissa ja varastoissa. Ei saa varastoida suorassa auringonvalossa. Ohjeiden mukaisesti säilytetyn jauhemaalien viimeinen suositeltu käyttöpäivä on kirjattu laatikon tuote-etikettiin.

Pakkauskoot

15 kg:n tai 20 kg:n pakkauksissa sävyn tiheydestä riippuen.

KÄYTTÖOHJEET**Pinnan esikäsittely**

TERÄSPINNAT: Rasvan ja lian poisto sekä lisäksi suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS - ISO 8501-1) ja/tai soveltuva kemiallinen esikäsittely.

ALUMIINIPINNAT: Rasvan ja lian poisto ja kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva kemiallinen esikäsittely.

KUUMASINKITYT JA SÄHKÖSINKITYT PINNAT: Rasvan, lian ja valkoruostesuojan poisto esim. alkalipesulla. Rasitusolosuhteista riippuen lisäksi kromatointi tai vaihtoehtoisesti jokin soveltuva kemiallinen esikäsittely.

Levitysmenetelmä

Kitkaruiskutus, Korkeajänniteruiskutus

Verkkouttamisaika

15 min/180 °C (alustan lämpötila)

Verkkouttamisaika tarkoittaa jauhemaalien verkkouttamiseen tarvittavaa aikaa. Verkkouttamisparametrit ja uunityyppi saattavat vaikuttaa maalin sävyyn ja kiiltoon.

Jauhemaalien lämpötilan tulee saavuttaa maalaamon sisälämpötila ennen pakkauksen avaamista. Levitysominaisuudet voivat heikentyä, jos jauheen lämpötila on alempi.

TURVALLISUUS

Varotoimet

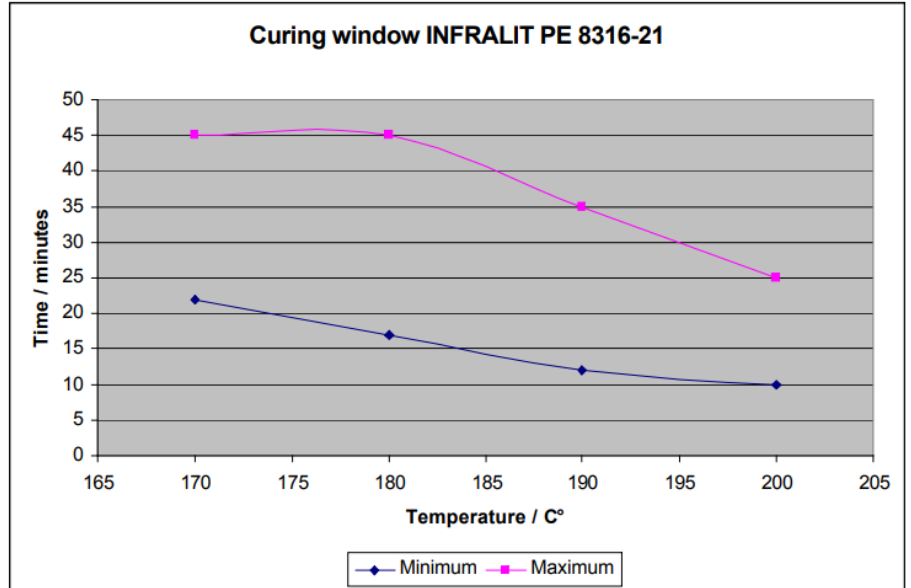
Katso käyttöturvallisuustiedote.

Jauhe ei ole tulenarkaa, mutta se voi ilman kanssa muodostaa seoksen, joka riittävän sytytyslähteen läsnäollessa saattaa syttyä palamaan. Alempi syttymisraja, jonka yläpuolella syttyminen voi tapahtua, on tyypillisillä jauhemaaleilla $20 \text{ g/m}^3 - 80 \text{ g/m}^3$ (CEPE, Safe Powder Coating Guideline 8th Edition, 2020). Ilmastointi ruiskutuskaapissa tulisi mitoittaa siten, että jauheen pitoisuus ilmassa olisi alle 50 % alemman syttymisrajan arvosta. Kaapissa olevaa pitoisuutta laskettaessa siihen ei oteta huomioon kappaleen pintaan jäänyttä jauhetta. Jotta estettäisiin jauheen leviäminen kaapista työtilaan, ei ilman nopeus kaapin aukoissa saisi laskea alle 0,5 m/s. Jauhetta ruiskutettaessa tulisi käyttää hengityssuojainta ja suojakäsineitä. Mahdollinen iholle tarttunut jauhe pestään pois saippualla ja vedellä.

KALVON OMINAISUUDET

Tyypillisiä arvoja	Alustana 0,8 mm paksu kylmävalssattu teräs, verkkouttaminen 15 min/+180 °C, kalvonpaksuus 70 µm. Testaus 1 tunnin kuluttua jauhemaaloin verkkouttamisesta:
Hilaristikkokoe ISO 2409	GT0
Venyvyyskoe ISO 1520, mm	6.0
Iskunkestävyys, ISO 6272-2, edestä, kgcm	40.0
Iskunkestävyys, ISO 6272-2, takaa, kgcm	40.0
Taivutuskoe (lieriömäinen tuurna) ISO 1519, mm	5.0

THEORETICAL APPLICATION WINDOW



Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.